

a Nexans company

Stawiamy na najlepsze połączenia...



KOŃCOWKI I ZŁĄCZKI PRASOWANE	STRONA 4-33	ROZDZIAŁ 1
KOŃCOWKI I ZŁĄCZKI ŚRUBOWE	STRONA 34-39	ROZDZIAŁ 2
ZACISKI PRĄDOWE I IZOLATORY	STRONA 40-45	ROZDZIAŁ 3
TULEJKI, KOŃCÓWKI OCZKOWE, WIDEŁKOWE, IGIEŁKOWE, KONEKTORY	STRONA 46-62	ROZDZIAŁ 4
WĘŻE SPIRALNE, OPASKI KABLOWE I PISAKI	STRONA 63-65	ROZDZIAŁ 5
MUFY ROZGAŁĘŻNE I PRZELOTOWE	STRONA 66-69	ROZDZIAŁ 6
WYROBY TERMOKURCZLIWE I PALNIKI	STRONA 70-81	ROZDZIAŁ 7
DRUKARKI I TAŚMY IZOLACYJNE	STRONA 82-85	ROZDZIAŁ 8
NARZĘDZIA MECHANICZNE, NOŻE, NOŻYCE RĘCZNE, HYDRAULICZNE, ELEKTROHYDRAULICZNE I GŁOWICE	STRONA 86-105	ROZDZIAŁ 9
PRASKI MECHANICZNE, ELEKTROHYDRAULICZNE, GŁOWICE HYDRAULICZNE I MATRYCE DO PRASOWANIA	STRONA 106-127	ROZDZIAŁ 10
POMPY HYDRAULICZNE, NARZĘDZIA DO OBRÓBK SZYN PRĄDOWYCH I WYCINAKI DO BLACH	STRONA 128-135	ROZDZIAŁ 11
MARZĘDZIA DO OBRÓBK KABLI ŚREDNIEGO NAPIĘCIA	STRONA 136-140	ROZDZIAŁ 12

Firma GPH (dawniej Gerhard Petri Hof) oferuje kompletny asortyment armatury kablowej do łączenia, rozgałęziania i zakańczania żył kabli niskiego i średniego napięcia oraz linii napowietrznych.

Początki firmy sięgają 1958 roku kiedy została założona w miejscowości Hof w Niemczech.

Ciągły rozwój i innowacyjność pozwoliły na stworzenie grupy firm oferujących najwyższej jakości wyroby w Europie i na świecie, dzięki czemu w roku 2001 powstało GPH sp. z o.o. w Raciborzu.

Kolejną ważną datą jest rok 2002, w którym wszystkie firmy skupione w grupie GPH weszły w skład koncernu NEXANS do działu akcesori kablowych, dzięki czemu oferta skierowana do klientów w Polsce została znacznie wzbogacona i rozszerzona o wiele produktów i rozwiązań.

Wyroby oferowane przez GPH gwarantują właściwe łączenie i zakończenie żył kabli. Jako jeden z liderów na rynku armatury kablowej oferujemy połączenia żył kabli w technice prasowanej i śrubowej.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu i inżynierskiej wiedzy oferujemy klientom nie tylko rozwiązania standardowe powszechnie stosowane ale również specjalne wyroby pod aplikacje klientów. Podstawowe wyroby to końcówki i złączki kablowe z zakresu 0,14 - 1000 mm² - do 36 kV oraz narzędzia mechaniczne i hydrauliczne do obróbki kabli i cięcia. Dopelnieniem naszej oferty jest cała gama innych wyrobów produkowanych pod specjalne zastosowania i aplikacje klientów do właściwego zakończenia i połączenia żył kabli.

Naszym nadrzędnym celem jest dostarczenie klientom wysokiej jakości produktu, będącego efektem wiedzy inżynierskiej i starannej produkcji, który to produkt spełni stawiane przez użytkowników wymagania.

Nasz serwis i polityka cenowa mają na celu przybliżenie odbiorcom armatury kablowej będącej najlepszą na rynku.

Rozwiązania i wyroby, które oferujemy cieszą się uznaniem w Polsce, Europie i na całym świecie a dzięki posiadanym certyfikatom DIN EN ISO gwarantujemy, że produkowane wyroby są wysokiej jakości.

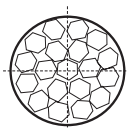
Spełniają one oczekiwania klientów nie tylko w momencie instalacji lecz przez długie lata użytkowania.

Zachęcamy również do sięgnięcia do innych naszych publikacji i katalogów.

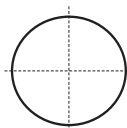
Stawiamy na najlepsze połączenia ...



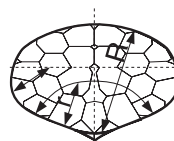
1. Typy profili kablowych



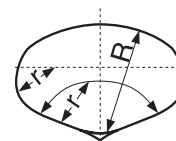
okrągły wielodrutowy
(rm)



okrągły jednodrutowy
(re)



sektorowy wielodrutowy
(sm)



sektorowy jednodrutowy
(se)

2.

Rodzaje końcówek i złączek kablowych

szczelne-okrągłe	wykonanie Al, Cu, Al-Cu i Cu-Al; do 36 kV
szczelne-sektorowe	wykonanie Al i Al-Cu (o gotowym profilu sektorowym), do 10 kV
rukrowe	wykonanie Al, Cu i Al-Cu; do 36 kV
standardowe	wykonanie Cu
śrubowe	wykonanie do 36 kV

3. Oznaczenie

Prasowane

ALU - aluminium
 KU - miedź
 F - wykonanie szczelne
 V - cynowana
 ZE - złączka do 10 kV
 H - złączka do 36 kV
 T - przegroda
 W - wygięta (pod kątem 90°)
 M - masywne (pełne oko)
 L - standard
 S - żyła nie zagęszczona

Śrubowe

SK - końcówka do 1 kV
 SV - złączka do 1 kV
 C - końcówka do 36 kV
 M - złączka do 36 kV
 T - przegroda
 K - śruby z główkami zrywalnymi
 H - złączka do 10 kV
 S - otwór kontrolny
 V - cynowana
 A - odgałęźna
 I - izolowana

Przykład:

120x12 ALU-F - końcówka aluminiowa, szczelna do żył kabli o przekroju 120 mm² z otworem pod śrubę M12

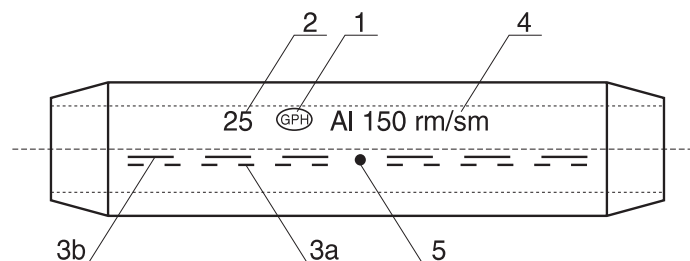
1650 SV-T-V-K - złączka śrubowa z przegrodą, cynowana, śruby z główkami zrywalnymi do żył kabli aluminiowych i miedzianych o przekroju od 16 do 50 mm²

4. Opis

Końcówki i złączki kablowe firmy GPH posiadają nadruk lub wyciśniętą informację w postaci:

Przykład dla 150 ALU-H-T:

- 1) Znak firmowy
- 2) Oznaczenie matrycy (wg DIN)
- 3) Oznaczenie miejsca i ilości zaprasowań
 - 3a - wąskich - mechanicznych
 - 3b - szerokich - hydraulicznych
- 4) Oznaczenie typu żyły kabla (przekrój i profil) oraz materiał (aluminium lub miedź)
- 5) Punkt - oznacza przegrodę



wg DIN 46329

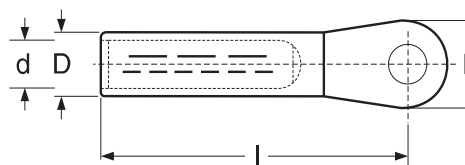
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 36 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. ALU-F-V”
bez pasty stykowej i folii symbol „.. x .. ALU-F-LE”



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie matrycy	Wymiary mm				Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań	
	mm ²	se			D	d	l	b		mech.	hydr.
16 x 8 ALU-F	16	25	5,2	12	12,0	5,4	50	20	8,4	4	2
16 x 10 ALU-F					12,0	5,4	50	25	10,5	4	2
25 x 8 ALU-F	25	35	5,6-6,7	12	12,0	6,8	50	20	8,4	4	2
25 x 10 ALU-F					12,0	6,8	50	25	10,5	4	2
25 x 12 ALU-F					12,0	6,8	50	25	13,0	4	2
35 x 8 ALU-F	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	62	25	8,4	5	2
35 x 10 ALU-F					14,0	8,0	62	25	10,5	5	2
35 x 12 ALU-F					14,0	8,0	62	25	13,0	5	2
50 x 8 ALU-F	50	70	7,7-9,4	16	16,0	9,8	62	25	8,4	5	2
50 x 10 ALU-F					16,0	9,8	62	25	10,5	5	2
50 x 12 ALU-F					16,0	9,8	62	25	13,0	5	2
70 x 8 ALU-F	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,2	72	25	8,4	6	3
70 x 10 ALU-F					18,5	11,2	72	25	10,5	6	3
70 x 12 ALU-F					18,5	11,2	72	25	13,0	6	3
70 x 16 ALU-F					18,5	11,2	78	30	17,0	6	3
95 x 8 ALU-F	95	120	11,0-12,4	22	22,0	13,2	75	25	8,5	6	3
95 x 10 ALU-F					22,0	13,2	75	25	10,5	6	3
95 x 12 ALU-F					22,0	13,2	75	25	13,0	6	3
95 x 16 ALU-F					22,0	13,2	80	30	17,0	6	3
120 x 8 ALU-F	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,7	80	30	8,5	6	3
120 x 10 ALU-F					23,0	14,7	80	30	10,5	6	3
120 x 12 ALU-F					23,0	14,7	80	30	13,0	6	3
120 x 16 ALU-F					23,0	14,7	80	30	17,0	6	3
150 x 10 ALU-F	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,3	90	30	10,5	6	3
150 x 12 ALU-F					25,0	16,3	90	30	13,0	6	3
150 x 16 ALU-F					25,0	16,3	90	30	17,0	6	3
150 x 20 ALU-F					25,0	16,3	90	38	21,0	6	3

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wg DIN 46329

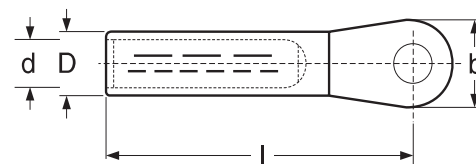
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli AI do 36 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. ALU-F-V”
bez pasty stykowej i folii symbol „.. x .. ALU-F-LE”



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie matryc	Wymiary mm				Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.	
	mm ²	rm/sm se			D	d	l	b			
185 x 10 ALU-F	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	91	30	10,5	6	3
185 x 12 ALU-F					28,5	18,3	91	30	13,0	6	3
185 x 16 ALU-F					28,5	18,3	91	30	17,0	6	3
185 x 20 ALU-F					28,5	18,3	91	38	21,0	6	3
240 x 10 ALU-F	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	103	38	10,5	8	3
240 x 12 ALU-F					32,0	21,0	103	38	13,0	8	3
240 x 16 ALU-F					32,0	21,0	103	38	17,0	8	3
240 x 20 ALU-F					32,0	21,0	103	38	21,0	8	3
300 x 12 ALU-F	300		20,0-21,6	34	34,0	23,3	103	38	13,0	8	3
300 x 16 ALU-F					34,0	23,3	103	38	17,0	8	3
300 x 20 ALU-F					34,0	23,3	103	38	21,0	8	3
400 x 12 ALU-F	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	116	38	13,0	-	4
400 x 16 ALU-F					38,5	26,0	116	38	17,0	-	4
400 x 20 ALU-F					38,5	26,0	116	38	21,0	-	4
500 x 12 ALU-F	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	122	44	13,0	-	4
500 x 16 ALU-F					44,0	29,0	122	44	17,0	-	4
500 x 20 ALU-F					44,0	29,0	122	44	21,0	-	4
625 x 12 ALU-F	625		29,3-32,5	52	52,0	35,0	130	52	13,0	-	4
625 x 16 ALU-F					52,0	35,0	130	52	17,0	-	4
625 x 20 ALU-F					52,0	35,0	130	52	21,0	-	4

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

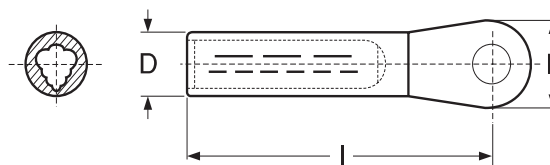
do żył Al sektorowych jedno i wielodrutowych

do kabli Al do 10 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol "SE.. x .. ALU-F-V"
bez pasty stykowej i folii symbol "SE.. x .. ALU-F-LE"



Oznaczenie	Przekrój żyły		Oznaczenie	Wymiary			Otwór pod śrubę	Ilość	
	mm ²	se	matryc	mm				zaprasowań	
	sm			D	I	b	mm	mech.	hydr.
SE 50 x 8 ALU-F	35	50	16	16	62	25	8,4	4	2
SE 50 x 10 ALU-F				16	62	25	10,5	4	2
SE 50 x 12 ALU-F				16	62	25	13,0	4	2
SE 70 x 10 ALU-F	50	70	18	18,5	62	25	10,5	4	2
SE 70 x 12 ALU-F				18,5	62	25	13,0	4	2
SE 95 x 10 ALU-F	70	95	22	22	74	25	10,5	4	2
SE 95 x 12 ALU-F				22	74	25	13,0	4	2
SE 95 x 16 ALU-F				22	81	30	17,0	4	2
SE 120 x 10 ALU-F	95	120	22	23	81	30	10,5	4	2
SE 120 x 12 ALU-F				23	81	30	13,0	4	2
SE 120 x 16 ALU-F				23	84	30	17,0	4	2
SE 150 x 10 ALU-F	120	150	25	25	83	30	10,5	4	2
SE 150 x 12 ALU-F				25	83	30	13,0	4	2
SE 150 x 16 ALU-F				25	83	30	17,0	4	2
SE 150 x 20 ALU-F				25	87	38	21,0	4	2
SE 185 x 10 ALU-F	150	185	27	27	92	30	10,5	5	3
SE 185 x 12 ALU-F				27	92	30	13,0	5	3
SE 185 x 16 ALU-F				27	92	30	17,0	5	3
SE 185 x 20 ALU-F				27	96	38	21,0	5	3
SE 240 x 10 ALU-F	185	240	32	32	102	38	10,5	6	3
SE 240 x 12 ALU-F				32	102	38	13,0	6	3
SE 240 x 16 ALU-F				32	102	38	17,0	6	3
SE 300 x 10 ALU-F	240	300	34	34	102	38	10,5	6	3
SE 300 x 12 ALU-F				34	102	38	13,0	6	3
SE 300 x 16 ALU-F				34	102	38	17,0	6	3
SE 300 x 20 ALU-F				34	102	38	21,0	6	3

Uwagi:

- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

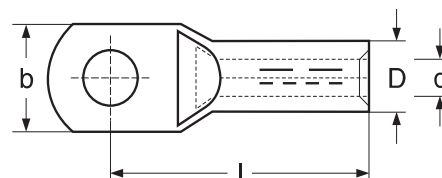
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 10 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. ALU-V”
bez pasty stykowej i folii symbol „.. x .. ALU-LE”



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie	Wymiary				Otwór pod śrubę	Ilość zaprasowań	
	mm ²	se	mm	matryc	D	d	l	b	mm	mech.	hydr.
16 x 8 ALU	16	25	5,2	12	12,5	5,6	53	18	8,4	4	2
16 x 10 ALU					12,5	5,6	53	18	10,5	4	2
25 x 8 ALU	25	35	5,6-6,7	12	12,5	7,0	60	19	8,4	4	2
25 x 10 ALU					12,5	7,0	60	19	10,5	4	2
35 x 8 ALU	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	64	22	8,4	5	2
35 x 10 ALU					14,0	8,0	66	24	10,5	5	2
50 x 8 ALU	50	70	7,7-9,4	16	16,0	10,0	72	23	8,4	5	2
50 x 10 ALU					16,0	10,0	72	23	10,5	5	2
70 x 10 ALU	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,5	83	28	10,5	6	3
70 x 12 ALU					18,5	11,5	83	28	13,0	6	3
95 x 10 ALU	95	120	11,0-12,4	22	22,5	13,5	92	34	10,5	6	3
95 x 12 ALU					22,5	13,5	92	34	13,0	6	3
120 x 12 ALU	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,8	89	33	13,0	6	3
120 x 16 ALU					23,0	14,8	89	33	17,0	6	3
150 x 12 ALU	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,5	97	37	13,0	6	3
150 x 16 ALU					25,0	16,5	100	37	17,0	6	3
185 x 12 ALU	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	105	41	13,0	6	3
185 x 16 ALU					28,5	18,3	105	41	17,0	6	3
240 x 12 ALU	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	116	46	13,0	8	3
240 x 16 ALU					32,0	21,0	119	46	17,0	8	3
300 x 16 ALU	300		20,0-21,6	34	34,0	23,4	125	50	17,0	8	3
400 x 16 ALU	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	165	60	17,0	-	4
400 x 16 ALU-S			26,0	42	42,5	28,0	165	58	17,0	-	4
500 x 16 ALU	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	185	63	17,0	-	4
500 x 16 ALU-S			29,1	46	46,0	31,0	185	60	17,0	-	4
625 x 16 ALU	625		32,5	52	52,0	35,0	195	75	17,0	-	4
800 x 20 ALU	800		36,8	58	58,0	40,0	230	83	21,0	-	5
1000 x 20 ALU	1000		41,1	60	60,0	44,0	230	87	21,0	-	5

Uwagi:

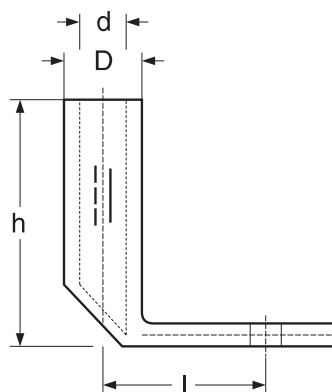
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o symbolu ALU-S przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli AI do 10 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ² rm/sm	se	Średnica żyły mm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm				Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.	
					D	d	l	h			
16 x 8 ALU-W	16	25	5,2	12	12,5	5,6	17	35	8,4	4	2
16 x 10 ALU-W					12,5	5,6	17	35	10,5	4	2
25 x 8 ALU-W	25	35	5,6-6,7	12	12,5	7,0	17	35	8,4	4	2
25 x 10 ALU-W					12,5	7,0	17	35	10,5	4	2
35 x 10 ALU-W	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	20	43	10,5	5	2
35 x 12 ALU-W					14,0	8,0	20	43	13,0	5	2
50 x 10 ALU-W	50	70	7,7-9,4	16	16,0	10,0	26	52	10,5	5	2
50 x 12 ALU-W					16,0	10,0	26	52	13,0	5	2
70 x 10 ALU-W	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,5	27	55	10,5	6	3
70 x 12 ALU-W					18,5	11,5	27	55	13,0	6	3
95 x 10 ALU-W	95	120	11,0-12,4	22	22,5	13,5	33	68	10,5	6	3
95 x 12 ALU-W					22,5	13,5	33	68	13,0	6	3
120 x 12 ALU-W	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,8	36	76	13,0	6	3
120 x 16 ALU-W					23,0	14,8	36	76	17,0	6	3
150 x 12 ALU-W	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,5	40	82	13,0	6	3
150 x 16 ALU-W					25,0	16,5	40	82	17,0	6	3
185 x 12 ALU-W	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	42	88	13,0	6	3
185 x 16 ALU-W					28,5	18,3	42	88	17,0	6	3
240 x 12 ALU-W	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	45	94	13,0	8	3
240 x 16 ALU-W				32	32,0	21,0	45	94	17,0	8	3
300 x 12 ALU-W	300		20,0-21,6	34	34,0	23,4	48	97	13,0	8	3
300 x 16 ALU-W					34,0	23,4	48	97	17,0	8	3

Uwagi:

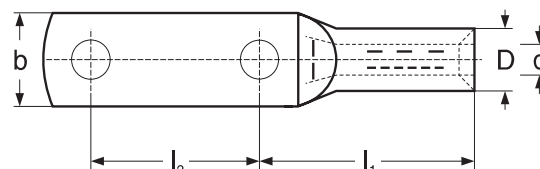
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach lub kącie gięcia na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 10 kV

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie	Wymiary					Otwór pod śrubę	Ilość zaprasowań	
	mm ²	se	mm	matryc	D	d	l ₁	l ₂	b	mm	mech.	hydr.
25 x 2 x 10 ALU 40	25	35	5,6-6,7	12	12,5	7,0	53	40	19	10,5	4	2
35 x 2 x 10 ALU 40	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	66	40	22	10,5	5	2
50 x 2 x 12 ALU 40	50	70	7,7-9,4	16	16,0	10,0	72	40	23	13,0	5	2
70 x 2 x 12 ALU 40	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,5	83	40	28	13,0	6	3
95 x 2 x 12 ALU 40	95	120	11,0-12,4	22	22,5	13,5	92	40	34	13,0	6	3
120 x 2 x 12 ALU 40	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,8	89	40	33	13,0	6	3
120 x 2 x 16 ALU 40					23,0	14,8	89	40	33	17,0	6	3
150 x 2 x 12 ALU 40	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,5	97	40	37	13,0	6	3
150 x 2 x 16 ALU 40					25,0	16,5	97	40	37	17,0	6	3
185 x 2 x 12 ALU 40	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	105	40	41	13,0	6	3
185 x 2 x 16 ALU 40					28,5	18,3	105	40	41	17,0	6	3
240 x 2 x 12 ALU 40	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	116	40	46	13,0	8	3
240 x 2 x 16 ALU 40					32,0	21,0	119	40	46	17,0	8	3
300 x 2 x 12 ALU 40	300		20,0-21,6	34	34,0	23,4	125	40	50	13,0	8	3
300 x 2 x 16 ALU 40					34,0	23,4	125	40	50	17,0	8	3
400 x 2 x 16 ALU 40	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	165	40	60	17,0	-	4
400 x 2 x 16 ALU-S 40			26,0	42	42,5	28,0	165	40	58	17,0	-	4
500 x 2 x 16 ALU 40	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	185	40	63	17,0	-	5
500 x 2 x 16 ALU-S 40			29,1	46	46,0	31,0	185	40	60	17,0	-	5
625 x 2 x 16 ALU 40	625		32,5	52	52,0	35,0	195	40	75	17,0	-	5
800 x 2 x 16 ALU 40	800		36,8	58	58,0	40,0	230	40	83	17,0	-	5
1000 x 2 x 16 ALU 40	1000		41,1	60	60,0	44,0	230	40	87	17,0	-	5

Uwagi:

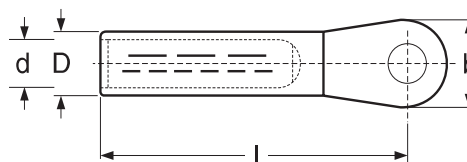
- rozstaw otworów l₂ może być dowolny
- końcówki o symbolu ALU-S przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 36 kV

Materiał: Al 99,5; E-Cu

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie matryc	Wymiary				Otwór pod śrubę	Ilość zaprasowań	
	mm ²	se			mm	D	d	l	mm	mech.	hydr.
16 x 8 ALU-KU-M	16	25	5,2-5,6	12	12,0	5,4	63,5	25	8,4	4	2
16 x 10 ALU-KU-M					12,0	5,4	63,5	25	10,5	4	2
16 x 12 ALU-KU-M					12,0	5,4	63,5	25	13,0	4	2
25 x 8 ALU-KU-M	25	35	5,6-6,7	12	12,0	6,8	63,5	25	8,4	4	2
25 x 10 ALU-KU-M					12,0	6,8	63,5	25	10,5	4	2
25 x 12 ALU-KU-M					12,0	6,8	63,5	25	13,0	4	2
35 x 8 ALU-KU-M	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	74,5	25	8,4	5	2
35 x 10 ALU-KU-M					14,0	8,0	74,5	25	10,5	5	2
35 x 12 ALU-KU-M					14,0	8,0	74,5	25	13,0	5	2
50 x 8 ALU-KU-M	50	70	7,7-9,4	16	16,0	9,8	75,5	25	8,4	5	2
50 x 10 ALU-KU-M					16,0	9,8	75,5	25	10,5	5	2
50 x 12 ALU-KU-M					16,0	9,8	75,5	25	13,0	5	2
70 x 10 ALU-KU-M	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,2	83,5	25	10,5	6	3
70 x 12 ALU-KU-M					18,5	11,2	83,5	25	13,0	6	3
70 x 16 ALU-KU-M					18,5	11,2	88,0	30	17,0	6	3
95 x 10 ALU-KU-M	95	120	11,0-12,4	22	22,0	13,2	86,5	25	10,5	6	3
95 x 12 ALU-KU-M					22,0	13,2	86,5	25	13,0	6	3
95 x 16 ALU-KU-M					22,0	13,2	91,0	30	17,0	6	3
120 x 10 ALU-KU-M	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,7	92,0	30	10,5	6	3
120 x 12 ALU-KU-M					23,0	14,7	92,0	30	13,0	6	3
120 x 16 ALU-KU-M					23,0	14,7	92,0	30	17,0	6	3
150 x 10 ALU-KU-M	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,3	105,0	30	10,5	6	3
150 x 12 ALU-KU-M					25,0	16,3	105,0	30	13,0	6	3
150 x 16 ALU-KU-M					25,0	16,3	105,0	30	17,0	6	3
185 x 10 ALU-KU-M	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	107,0	30	10,5	6	3
185 x 12 ALU-KU-M					28,5	18,3	107,0	30	13,0	6	3
185 x 16 ALU-KU-M					28,5	18,3	107,0	30	17,0	6	3
240 x 12 ALU-KU-M	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	120,0	38	13,0	8	3
240 x 16 ALU-KU-M					32,0	21,0	120,0	38	17,0	8	3
240 x 20 ALU-KU-M					32,0	21,0	120,0	38	21,0	8	3
300 x 12 ALU-KU-M	300		20,0-21,6	34	34,0	23,3	124,0	38	13,0	8	3
300 x 16 ALU-KU-M					34,0	23,3	124,0	38	17,0	8	3
300 x 20 ALU-KU-M					34,0	23,3	124,0	38	21,0	8	3

Uwagi:

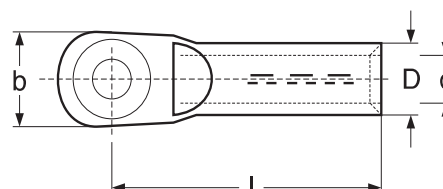
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie, również z 2 otworami (np. 120x2x12 ALU-KU-M 40)
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 1 kV

Materiał: Al 99,5; i wkładka E-Cu

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły	Oznaczenie matryc	Wymiary mm				Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań	
	mm ²	se			D	d	l	b		mech.	hydr.
16 x 8 ALU-KU	16	25	5,2	12	12,5	5,6	63	25	8,4	4	2
16 x 10 ALU-KU					12,5	5,6	63	27	10,5	4	2
25 x 8 ALU-KU	25	35	5,6-6,7	12	12,5	7,0	63	25	8,4	4	2
25 x 10 ALU-KU					12,5	7,0	63	25	10,5	4	2
25 x 12 ALU-KU					12,5	7,0	63	29	13,0	4	2
35 x 8 ALU-KU	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,3	70	28	8,4	5	2
35 x 10 ALU-KU					14,0	8,3	70	29	10,5	5	2
35 x 12 ALU-KU					14,0	8,3	70	32	13,0	5	2
50 x 8 ALU-KU	50	70	7,7-9,4	16	16,0	10,0	75	28	8,4	5	2
50 x 10 ALU-KU					16,0	10,0	75	30	10,5	5	2
50 x 12 ALU-KU					16,0	10,0	75	34	13,0	5	2
70 x 10 ALU-KU	70	95	9,3-11,0	18	18,5	11,5	85	32	10,5	6	3
70 x 12 ALU-KU					18,5	11,5	85	32	13,0	6	3
70 x 16 ALU-KU					18,5	11,5	85	34	17,0	6	3
95 x 10 ALU-KU	95	120	11,0-12,4	22	22,5	13,5	93	34	10,5	6	3
95 x 12 ALU-KU					22,5	13,5	90	34	13,0	6	3
95 x 16 ALU-KU					22,5	13,5	90	34	17,0	6	3
120 x 10 ALU-KU	120	150	12,5-13,8	22	23,0	14,8	90	34	10,5	6	3
120 x 12 ALU-KU					23,0	14,8	90	34	13,0	6	3
120 x 16 ALU-KU					23,0	14,8	90	34	17,0	6	3
150 x 10 ALU-KU	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,5	100	38	10,5	6	3
150 x 12 ALU-KU					25,0	16,5	100	38	13,0	6	3
150 x 16 ALU-KU					25,0	16,5	100	38	17,0	6	3
185 x 10 ALU-KU	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	105	41	10,5	6	3
185 x 12 ALU-KU					28,5	18,3	105	41	13,0	6	3
185 x 16 ALU-KU					28,5	18,3	105	41	17,0	6	3
240 x 12 ALU-KU	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	121	48	13,0	8	3
240 x 16 ALU-KU					32,0	21,0	121	48	17,0	8	3
240 x 20 ALU-KU					32,0	21,0	116	48	21,0	8	3
300 x 16 ALU-KU	300		20,0-21,6	34	34,0	23,4	124	50	17,0	8	3
300 x 20 ALU-KU					34,0	23,4	124	50	21,0	8	3
400 x 16 ALU-KU	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	165	60	17,0	-	4
500 x 16 ALU-KU	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	185	63	17,0	-	4

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie, również z 2 otworami (np. 120x2x12 ALU-KU 40)
- narzędzia rozdział 10

KOŃCÓWKI Cu STANDARDOWE WYGIĘTE 90°

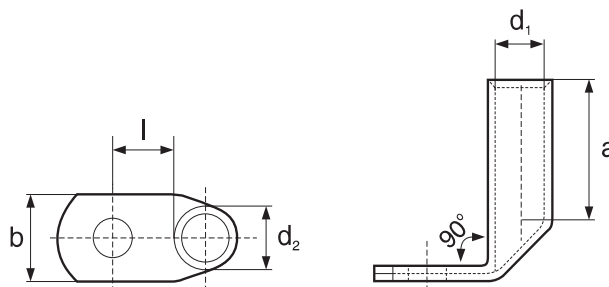
GPH

a Nexans company

do żył kabli Cu do 1 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły		Wymiary					Otwór pod śrubę mm
		mm rm/sm	re	D	d	a	l	b	
6 x 5 KU-L-W	6	3,0	2,75	3,5	9,0	10,0	6,5	9	5,5
6 x 6 KU-L-W				3,5	9,0	12,0	6,5	10	6,5
6 x 8 KU-L-W				3,5	9,0	14,0	6,5	13	8,5
6 x 10 KU-L-W				3,5	9,0	17,0	6,5	15	10,5
10 x 5 KU-L-W	10	4,1	3,35	4,5	10,0	12,0	7,0	10	5,5
10 x 6 KU-L-W				4,5	10,0	12,0	7,0	10	6,5
10 x 8 KU-L-W				4,5	10,0	15,0	7,0	13	8,5
10 x 10 KU-L-W				4,5	10,0	17,0	7,0	15	10,5
16 x 5 KU-L-W	16	5,1	4,50	5,5	13,0	12,0	8,5	10	5,5
16 x 6 KU-L-W				5,5	13,0	12,0	8,5	11	6,5
16 x 8 KU-L-W				5,5	13,0	15,0	8,5	13	8,5
16 x 10 KU-L-W				5,5	13,0	17,0	8,5	15	10,0
25 x 5 KU-L-W	25	5,6-6,5		7,0	15,0	14,0	10,0	11	5,5
25 x 6 KU-L-W				7,0	15,0	14,0	10,0	11	6,5
25 x 8 KU-L-W				7,0	15,0	16,0	10,0	13	8,5
25 x 10 KU-L-W				7,0	15,0	18,0	10,0	15	10,5
35 x 6 KU-L-W	35	6,6-7,5		8,5	17,0	17,0	12,0	13	6,5
35 x 8 KU-L-W				8,5	17,0	17,0	12,0	13	8,5
35 x 10 KU-L-W				8,5	17,0	19,0	12,0	15	10,5
35 x 12 KU-L-W				8,5	17,0	21,0	12,0	18	13,0
50 x 6 KU-L-W	50	7,7-8,6		10,0	19,0	20,0	14,0	13	6,5
50 x 8 KU-L-W				10,0	19,0	20,0	14,0	13	8,5
50 x 10 KU-L-W				10,0	19,0	20,0	14,0	16	10,5
50 x 12 KU-L-W				10,0	19,0	23,0	14,0	18	13,0
70 x 8 KU-L-W	70	9,3-10,2		12,0	21,0	23,0	16,5	14	8,5
70 x 10 KU-L-W				12,0	21,0	23,0	16,5	16	10,5
95 x 8 KU-L-W	95	11,0-12,0		13,5	25,0	26,0	18,0	16	8,5
95 x 10 KU-L-W				13,5	25,0	26,0	18,0	17	10,5
95 x 12 KU-L-W				13,5	25,0	26,0	18,0	18	13,0
120 x 10 KU-L-W	120	12,5-13,5		15,0	26,0	28,0	19,5	17	10,5
120 x 12 KU-L-W				15,0	26,0	28,0	19,5	18	13,0

Uwagi:

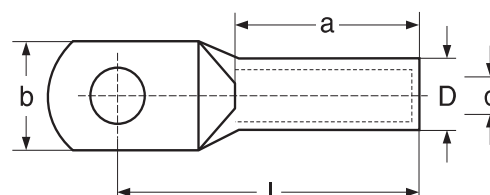
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 1 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana

końcówki z otworem kontrolnym
symbol ".. x .. KU-L-S"



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły		Wymiary		a	l	b	Otwór pod śrubę mm
		mm rm/sm	re	mm D	d				
0,75 x 3 KU-L	0,75			2,8	1,4	6,0	12,5	6,5	3,2
0,75 x 4 KU-L				2,8	1,4	6,0	14,0	8,5	4,3
0,75 x 5 KU-L				2,8	1,4	6,0	15,0	10,0	5,3
1,5 x 3 KU-L	1,5			3,3	1,8	6,0	12,5	6,0	3,2
1,5 x 4 KU-L				3,3	1,8	6,0	13,0	6,5	4,3
1,5 x 5 KU-L				3,3	1,8	6,0	13,5	7,5	5,3
1,5 x 6 KU-L				3,3	1,8	6,0	14,0	9,0	6,4
2,5 x 3 KU-L	2,5			4,2	2,4	6,0	13,5	6,0	3,2
2,5 x 4 KU-L				4,2	2,4	6,0	14,0	7,5	4,3
2,5 x 5 KU-L				4,2	2,4	6,0	14,5	8,5	5,3
2,5 x 6 KU-L				4,2	2,4	6,0	19,0	9,5	6,4
2,5 x 8 KU-L				4,2	2,4	6,0	18,0	12,0	8,4
4 x 4 KU-L	4			6,0	3,6	8,0	17,5	8,0	4,3
4 x 5 KU-L				6,0	3,6	8,0	19,0	9,0	5,3
4 x 6 KU-L				6,0	3,6	8,0	18,5	11,0	6,4
4 x 8 KU-L				6,0	3,6	8,0	21,5	14,0	8,4
6 x 5 KU-L	6	3,0	2,75	6,5	3,5	10,0	22,0	10,5	5,5
6 x 6 KU-L				6,5	3,5	10,0	21,5	11,5	6,5
6 x 8 KU-L				6,5	3,5	10,0	21,5	15,5	8,4
6 x 10 KU-L				6,5	3,5	10,0	21,5	17,0	10,5
10 x 5 KU-L	10	4,1	3,35	7,0	4,5	10,0	22,0	12,0	5,5
10 x 6 KU-L				7,0	4,5	10,0	22,0	12,0	6,5
10 x 8 KU-L				7,0	4,5	10,0	23,5	14,5	8,4
10 x 10 KU-L				7,0	4,5	10,0	26,5	17,0	10,5
16 x 5 KU-L	16	5,1	4,50	8,5	5,5	13,0	27,0	12,0	5,5
16 x 6 KU-L				8,5	5,5	13,0	27,0	12,0	6,5
16 x 8 KU-L				8,5	5,5	13,0	28,5	13,5	8,4
16 x 10 KU-L				8,5	5,5	13,0	31,0	17,0	10,5
16 x 12 KU-L				8,5	5,5	13,0	32,0	20,0	13,0
25 x 6 KU-L	25	5,6-6,5		10,0	7,0	14,0	28,0	14,0	6,5
25 x 8 KU-L				10,0	7,0	14,0	28,0	16,0	8,4
25 x 10 KU-L				10,0	7,0	14,0	33,0	17,5	10,5
25 x 12 KU-L				10,0	7,0	14,0	34,0	20,0	13,0
35 x 6 KU-L	35	6,6-7,5		12,0	8,5	16,0	33,0	18,0	6,5
35 x 8 KU-L				12,0	8,5	16,0	33,0	18,0	8,4
35 x 10 KU-L				12,0	8,5	16,0	35,0	18,0	10,5
35 x 12 KU-L				12,0	8,5	17,0	37,0	21,0	13,0

Uwagi:

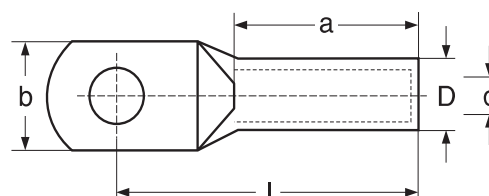
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie, również z 2 otworami (np. 25x2x10 KU-L 30)i
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 1 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana

końcówki z otworem kontrolnym
symbol „.. x .. KU-L-S”



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm	Średnica żyły mm	Wymiary mm					Otwór pod śrubę mm
			D	d	a	l	b	
50 x 6 KU-L	50	7,7-8,6	14,0	10,0	17	37	20	6,5
50 x 8 KU-L			14,0	10,0	17	37	20	8,4
50 x 10 KU-L			14,0	10,0	17	43	21	10,5
50 x 12 KU-L			14,0	10,0	20	43	21	13,0
70 x 8 KU-L	70	9,3-10,2	16,5	12,0	20	42	23	8,4
70 x 10 KU-L			16,5	12,0	20	44	23	10,5
70 x 12 KU-L			16,5	12,0	20	46	23	13,0
70 x 16 KU-L			16,5	12,0	20	51	29	17,0
95 x 8 KU-L	95	11,0-12,0	18,0	13,5	23	49	25	8,4
95 x 10 KU-L			18,0	13,5	23	49	25	10,5
95 x 12 KU-L			18,0	13,5	23	49	25	13,0
95 x 16 KU-L			18,0	13,5	23	54	31	17,0
120 x 8 KU-L	120	12,5-13,5	19,5	15,0	26	54	28	8,4
120 x 10 KU-L			19,5	15,0	26	54	28	10,5
120 x 12 KU-L			19,5	15,0	26	54	28	13,0
120 x 16 KU-L			19,5	15,0	26	56	29	17,0
120 x 20 KU-L			19,5	15,0	26	56	35	21,0
150 x 10 KU-L	150	13,9-15,0	21,0	16,5	28	58	31	10,5
150 x 12 KU-L			21,0	16,5	28	59	31	13,0
150 x 16 KU-L			21,0	16,5	28	60	31	17,0
185 x 10 KU-L	185	15,8-16,8	24,0	19,0	31	66	35	10,5
185 x 12 KU-L			24,0	19,0	31	66	35	13,0
185 x 16 KU-L			24,0	19,0	31	66	35	17,0
185 x 20 KU-L			24,0	19,0	31	68	35	21,0
240 x 10 KU-L	240	17,8-19,2	26,0	21,0	35	76	38	10,5
240 x 12 KU-L			26,0	21,0	35	76	38	13,0
240 x 16 KU-L			26,0	21,0	35	72	38	17,0
240 x 20 KU-L			26,0	21,0	35	74	38	21,0
300 x 12 KU-L	300	20,0-21,6	29,5	24,0	46	90	48	13,0
300 x 16 KU-L			29,5	24,0	46	87	48	17,0
400 x 12 KU-L	400	22,9-24,6	34,0	27,5	50	96	48	13,0
400 x 16 KU-L			34,0	27,5	50	96	48	17,0
500 x 12 KU-L	500	25,7-27,6	38,0	31,0	66	122	55	13,0
500 x 16 KU-L			38,0	31,0	66	122	55	17,0
625 x 12 KU-L	625	32,5	40,0	34,0	70	124	59	13,0
625 x 16 KU-L			40,0	34,0	70	124	59	17,0

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie, również z 2 otworami (np. 120x2x12 KU-L 40)
- narzędzia rozdział 10

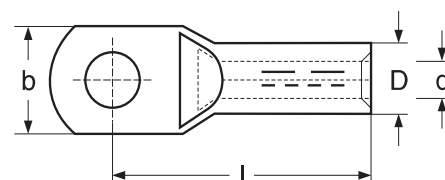
wg DIN 46235

do żył kabli Cu do 36 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. KU-V”



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły mm rm/sm	re	Oznaczenie matryc	Wymiary mm D	d	l	b	Otwór pod śrubę mm	Ilość zapasowań mech. hydr.
6 x 5 KU	6	3,0	2,75	5	5,5	3,8	24	8,5	5,4	1 -
6 x 6 KU					5,5	3,8	24	8,5	6,5	1 -
10 x 5 KU	10	4,1	3,55	6	6,0	4,5	27	9	5,4	1 -
10 x 6 KU					6,0	4,5	27	9	6,5	1 -
10 x 8 KU					6,0	4,5	25	13	8,4	1 -
10 x 10 KU					6,0	4,5	25	17	10,5	1 -
16 x 6 KU	16	5,1	4,5	8	8,5	5,5	36	13	6,5	2 -
16 x 8 KU					8,5	5,5	36	13	8,4	2 -
16 x 10 KU					8,5	5,5	36	17	10,5	2 -
16 x 12 KU					8,5	5,5	36	21	13,0	2 -
25 x 6 KU	25	5,6-6,5		10	10,0	7,0	38	16	6,5	2 -
25 x 8 KU					10,0	7,0	38	16	8,4	2 -
25 x 10 KU					10,0	7,0	38	17	10,5	2 -
25 x 12 KU					10,0	7,0	38	19	13,0	2 -
35 x 6 KU	35	6,6-7,5		12	12,5	8,2	42	17	6,5	2 1
35 x 8 KU					12,5	8,2	42	17	8,4	2 1
35 x 10 KU					12,5	8,2	42	19	10,5	2 1
35 x 12 KU					12,5	8,2	42	21	13,0	2 1
50 x 8 KU	50	7,7-8,6		14	14,5	10,0	52	20	8,4	3 1
50 x 10 KU					14,5	10,0	52	22	10,5	3 1
50 x 12 KU					14,5	10,0	52	24	13,0	3 1
50 x 16 KU					14,5	10,0	52	28	17,0	3 1
70 x 8 KU	70	9,3-10,2		16	16,5	11,5	55	24	8,4	3 1
70 x 10 KU					16,5	11,5	55	24	10,5	3 1
70 x 12 KU					16,5	11,5	55	24	13,0	3 1
70 x 16 KU					16,5	11,5	55	30	17,0	3 1
95 x 10 KU	95	11,0-12,0		18	19,0	13,5	65	28	10,5	4 2
95 x 12 KU					19,0	13,5	65	28	13,0	4 2
95 x 16 KU					19,0	13,5	65	32	17,0	4 2
95 x 20 KU					19,0	13,5	65	34	21,0	4 2

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10

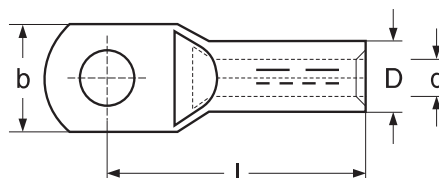
wg DIN 46235

do żył kabli Cu do 36 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol "... x .. KU-V"



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły mm rm/sm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm				Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.	
				D	d	l	b			
120 x 10 KU	120	12,5-13,5	20	21,0	15,5	70	32	10,5	4	2
120 x 12 KU				21,0	15,5	70	32	13,0	4	2
120 x 16 KU				21,0	15,5	70	32	17,0	4	2
120 x 20 KU				21,0	15,5	70	38	21,0	4	2
150 x 10 KU	150	13,9-15,0	22	23,5	17,0	79	34	10,5	4	2
150 x 12 KU				23,5	17,0	79	34	13,0	4	2
150 x 16 KU				23,5	17,0	79	34	17,0	4	2
150 x 20 KU				23,5	17,0	79	40	21,0	4	2
185 x 10 KU	185	15,5-16,8	25	25,5	19,0	82	37	10,5	5	2
185 x 12 KU				25,5	19,0	82	37	13,0	5	2
185 x 16 KU				25,5	19,0	82	37	17,0	5	2
185 x 20 KU				25,5	19,0	82	40	21,0	5	2
240 x 12 KU	240	17,8-19,2	28	29,0	21,5	92	42	13,0	5	2
240 x 16 KU				29,0	21,5	92	42	17,0	5	2
240 x 20 KU				29,0	21,5	92	45	21,0	5	2
300 x 12 KU	300	20,0-21,6	32	32,0	24,5	100	48	13,0	-	2
300 x 16 KU				32,0	24,5	100	48	17,0	-	2
300 x 20 KU				32,0	24,5	100	48	21,0	-	2
400 x 16 KU	400	22,9-24,6	38	38,5	26,0	115	55	17,0	-	3
400 x 20 KU				38,5	26,0	115	55	21,0	-	3
400 x 16 KU-S		26,0		38,5	27,5	115	55	17,0	-	3
400 x 20 KU-S				38,5	27,5	115	55	21,0	-	3
500 x 16 KU	500	25,7-27,6	42	42,0	29,0	125	60	17,0	-	3
500 x 20 KU				42,0	29,0	125	60	21,0	-	3
500 x 16 KU-S		29,1		42,0	31,0	125	60	17,0	-	3
500 x 20 KU-S				42,0	31,0	125	60	21,0	-	3
625 x 16 KU	625	32,5	44	44,0	34,5	135	60	17,0	-	3
625 x 20 KU				44,0	34,5	135	60	21,0	-	3
800 x 20 KU	800	36,8	52	52,0	40,0	165	75	21,0	-	3
1000 x 20 KU	1000	41,1	58	58,0	44,0	165	85	21,0	-	3

Uwagi:

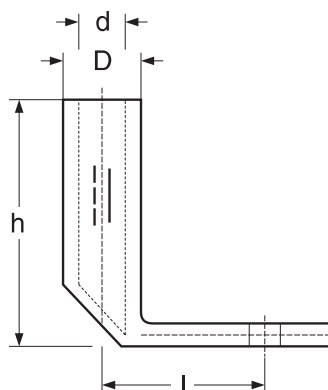
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o symbolu KU-S przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 36 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. KU-W-V”



1

Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły mm rm/sm	re	Oznaczenie matryc	Wymiary mm D	d	l	h	Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.
10 x 5 KU-W	10	4,1	3,55	6	6,0	4,5	13	15	5,4	1 -
10 x 6 KU-W					6,0	4,5	13	15	6,5	1 -
16 x 6 KU-W	16	5,1	4,5	8	8,5	5,5	17	28	6,5	2 -
16 x 8 KU-W					8,5	5,5	17	28	8,4	2 -
16 x 10 KU-W					8,5	5,5	17	28	10,5	2 -
25 x 8 KU-W	25	5,6-6,5		10	10,0	7,0	17	28	8,4	2 -
25 x 10 KU-W					10,0	7,0	20	28	10,5	2 -
25 x 12 KU-W					10,0	7,0	20	28	13,0	2 -
35 x 8 KU-W	35	6,6-7,5		12	12,5	8,2	20	33	8,4	2 1
35 x 10 KU-W					12,5	8,2	20	33	10,5	2 1
35 x 12 KU-W					12,5	8,2	22	33	13,0	2 1
50 x 8 KU-W	50	7,7-8,6		14	14,5	10,0	26	35	8,4	3 1
50 x 10 KU-W					14,5	10,0	26	35	10,5	3 1
50 x 12 KU-W					14,5	10,0	26	35	13,0	3 1
70 x 8 KU-W	70	9,3-10,2		16	16,5	11,5	27	36	8,4	3 1
70 x 10 KU-W					16,5	11,5	27	36	10,5	3 1
70 x 12 KU-W					16,5	11,5	29	36	13,0	3 1
95 x 8 KU-W	95	11,0-12,0		18	19,0	13,5	30	45	8,4	4 2
95 x 10 KU-W					19,0	13,5	30	45	10,5	4 2
95 x 12 KU-W					19,0	13,5	35	45	13,0	4 2
120 x 10 KU-W	120	12,5-13,5		20	21,0	15,5	30	50	10,5	4 2
120 x 12 KU-W					21,0	15,5	34	50	13,0	4 2
120 x 16 KU-W					21,0	15,5	36	50	17,0	4 2
150 x 12 KU-W	150	13,9-15,0		22	23,5	17,0	34	56	13,0	4 2
150 x 16 KU-W					23,5	17,0	36	56	17,0	4 2
150 x 20 KU-W					23,5	17,0	38	56	21,0	4 2
185 x 12 KU-W	185	15,5-16,8		25	25,5	19,0	38	60	13,0	5 2
185 x 16 KU-W					25,5	19,0	38	60	17,0	5 2
185 x 20 KU-W					25,5	19,0	40	60	21,0	5 2
240 x 12 KU-W	240	17,8-19,2		28	29,0	21,5	38	74	13,0	5 2
240 x 16 KU-W					29,0	21,5	38	74	17,0	5 2
300 x 16 KU-W	300	20,0-21,6		32	32,0	24,5	42	86	17,0	- 2
300 x 20 KU-W					32,0	24,5	45	86	21,0	- 2

Uwagi:

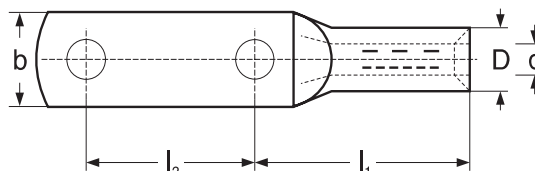
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach lub kącie gięcia na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 36 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol "...x2x... KU ...-V"



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica mm rm/sm	re	Oznaczenie matryc	Wymiary mm					Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.	
					D	d	l ₁	l ₂	b			
6 x 2 x 5 KU 25	6	3,0	2,75	5	5,5	3,8	24	25	8,5	5,4	1	-
10 x 2 x 6 KU 30	10	4,1	3,55	6	6,0	4,5	27	30	9	6,5	1	-
16 x 2 x 8 KU 30	16	5,1	4,50	8	8,5	5,5	36	30	13	8,5	2	-
25 x 2 x 10 KU 30	25	5,6-6,5		10	10,0	7,0	38	30	14	10,5	2	-
35 x 2 x 10 KU 30	35	6,6-7,5		12	12,5	8,2	42	30	17	10,5	2	1
50 x 2 x 10 KU 30	50	7,7-8,6		14	14,5	10,0	50	30	20	10,5	3	1
70 x 2 x 10 KU 40	70	9,3-10,2		16	16,5	11,5	55	40	24	11,0	3	1
95 x 2 x 12 KU 40	95	11,0-12,0		18	19,0	13,5	65	40	28	13,5	4	2
120 x 2 x 12 KU 40	120	12,5-13,5		20	21,0	15,5	70	40	32	13,5	4	2
150 x 2 x 12 KU 40	150	13,9-15,0		22	23,5	17,0	75	40	38	13,0	4	2
185 x 2 x 12 KU 40	185	15,5-16,8		25	25,5	19,0	82	40	40	13,0	5	2
240 x 2 x 16 KU 40	240	17,8-19,2		28	29,0	21,5	90	40	40	17,0	5	2
300 x 2 x 16 KU 40	300	20,0-21,6		32	32,0	24,5	104	40	45	17,0	-	2
400 x 2 x 16 KU 40	400	22,9-24,6		38	38,5	26,0	115	40	55	17,0	-	3
400 x 2 x 16 KU-S 50		26,9			38,5	27,5	115	50	55	17,0	-	3
500 x 2 x 16 KU 40	500	25,7-27,6		42	42,0	29,0	125	40	60	17,0	-	3
500 x 2 x 16 KU-S 50		29,1			42,0	31,0	125	50	60	17,0	-	3
625 x 2 x 16 KU 40	625	32,5		44	44,0	34,5	135	40	60	17,0	-	3
800 x 2 x 16 KU 40	800	36,8		52	52,0	40,0	165	40	75	17,0	-	3
1000 x 2 x 16 KU 40	1000	41,1		58	58,0	44,0	165	40	85	17,0	-	3

Uwagi:

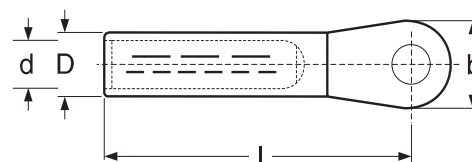
- rozstaw otworów l₂ może być dowolny
- końcówki o symbolu KU-S przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 36 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol „.. x .. KU-F-V”



Oznaczenie	Przekrój mm ² rm/sm/re	Średnica żyły mm rm/sm	re	Oznaczenie matryc	Wymiary mm D	d	l	b	Otwór pod śrubę mm	Ilość zaprasowań mech. hydr.
16 x 8 KU-F	16	5,1	4,5	8	8,5	5,5	36	20	8,4	2 -
16 x 10 KU-F					8,5	5,5	36	20	10,5	2 -
16 x 12 KU-F					8,5	5,5	36	20	13,0	2 -
25 x 8 KU-F	25	5,6-6,5		10	10,0	7,0	39	20	8,4	2 -
25 x 10 KU-F					10,0	7,0	39	24	10,5	2 -
25 x 12 KU-F					10,0	7,0	39	20	13,0	2 -
35 x 8 KU-F	35	6,6-7,5		12	12,5	8,2	40	25	8,4	2 1
35 x 10 KU-F					12,5	8,2	40	25	10,5	2 1
35 x 12 KU-F					12,5	8,2	40	25	13,0	2 1
50 x 8 KU-F	50	7,7-8,6		14	14,5	10,0	48	25	8,4	3 1
50 x 10 KU-F					14,5	10,0	48	25	10,5	3 1
50 x 12 KU-F					14,5	10,0	48	25	13,0	3 1
70 x 10 KU-F	70	9,3-10,2		16	16,5	11,5	49	25	10,5	3 1
70 x 12 KU-F					16,5	11,5	53	30	13,0	3 1
70 x 16 KU-F					16,5	11,5	53	30	17,0	3 1
95 x 10 KU-F	95	11,0-12,0		18	19,0	13,5	56	25	10,5	4 2
95 x 12 KU-F					19,0	13,5	56	25	13,0	4 2
95 x 16 KU-F					19,0	13,5	56	25	17,0	4 2
120 x 10 KU-F	120	12,5-13,5		20	21,0	15,5	62	30	10,5	4 2
120 x 12 KU-F					21,0	15,5	62	30	13,0	4 2
120 x 16 KU-F					21,0	15,5	62	30	17,0	4 2
150 x 10 KU-F	150	13,9-15,0		22	23,5	17,0	63	30	10,5	4 2
150 x 12 KU-F					23,5	17,0	63	30	13,0	4 2
150 x 16 KU-F					23,5	17,0	63	30	17,0	4 2
185 x 10 KU-F	185	15,5-16,8		25	25,5	19,0	69	30	10,5	4 2
185 x 12 KU-F					25,5	19,0	69	30	13,0	4 2
185 x 16 KU-F					25,5	19,0	69	30	17,0	4 2
240 x 12 KU-F	240	17,8-19,2		28	29,0	21,5	74	38	13,0	4 2
240 x 16 KU-F					29,0	21,5	74	38	17,0	4 2
300 x 16 KU-F	300	20,0-21,6		32	32,0	24,5	85	38	17,0	- 2
300 x 20 KU-F					32,0	24,5	85	38	21,0	- 2
400 x 16 KU-F	400	22,9-24,6		38	38,5	26,0	106	38	17,0	- 3
400 x 20 KU-F					38,5	26,0	106	38	21,0	- 3
500 x 16 KU-F	500	25,7-27,6		42	42,0	29,0	106	38	17,0	- 3
500 x 20 KU-F					42,0	29,0	106	38	21,0	- 3

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 1 kV

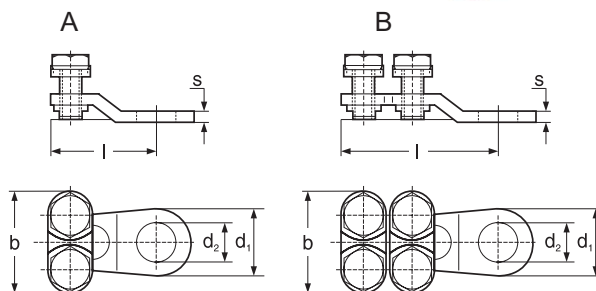
Materiał:

końcówka: E-Cu

śruby: stalowe chromowane lub miedziane

Powierzchnia: metaliczna

końcówki cynowane symbol “.. / .. x .. KU-FE-V”



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica żyły mm	Typ śruby	Wymiary mm				
					d ₁	d ₂	l	s	b
A	610/2 x 6 KU-FE	6-10	2,75-4,05	M4 x 10	15,0	6,5	23,0	2,0	18,0
	610/2 x 8 KU-FE				15,0	8,5	23,0	2,0	18,0
	610/2 x 10 KU-FE				18,0	10,5	23,0	2,0	18,0
	1016/2 x 6 KU-FE	10-16	3,55-5,1	M5 x 12	15,0	6,5	27,0	2,5	20,5
	1016/2 x 8 KU-FE				15,0	8,4	27,0	2,5	20,5
B	1625/4 x 6 KU-FE	16-25	4,5-6,5	M5 x 12	18,0	6,5	36,0	3,0	22,5
	1625/4 x 8 KU-FE				18,0	8,4	36,0	3,0	22,5
	1625/4 x 10 KU-FE				19,5	10,5	37,0	3,0	22,5
	2535/4 x 8 KU-FE	25-35	5,6-7,5	M5 x 12	18,0	8,4	38,5	3,0	24,0
	2535/4 x 10 KU-FE				21,5	10,5	42,0	3,0	24,0
	2535/4 x 12 KU-FE				21,5	13,0	42,0	3,0	24,0
	3550/4 x 8 KU-FE	35-50	6,6-9,0	M6 x 16	19,0	8,4	46,0	3,5	28,0
	3550/4 x 10 KU-FE				19,0	10,5	46,0	3,5	28,0
	3550/4 x 12 KU-FE				21,0	13,0	47,0	3,5	28,0
	5070/4 x 8 KU-FE	50-70	7,7-10,5	M6 x 16	23,5	8,4	51,0	4,0	31,0
	5070/4 x 10 KU-FE				23,5	10,5	51,0	4,0	31,0
	5070/4 x 12 KU-FE				23,5	13,0	51,0	4,0	31,0
	7095/4 x 8 KU-FE	70-95	9,3-12,5	M6 x 20	24,0	8,5	57,0	4,5	34,0
	7095/4 x 10 KU-FE				24,0	10,5	57,0	4,5	34,0
	7095/4 x 12 KU-FE				24,0	13,0	57,0	4,5	34,0
	70120/4 x 10 KU-FE	70-120	9,3-14,0	M7 x 20	29,0	10,5	60,0	5,0	39,0
	70120/4 x 12 KU-FE				29,0	13,0	60,0	5,0	39,0
	95150/4 x 10 KU-FE	95-150	11,0-15,8	M8 x 25	30,0	10,5	61,0	5,0	42,0
	95150/4 x 12 KU-FE				30,0	13,0	61,0	5,0	42,0
	95150/4 x 16 KU-FE				30,0	17,0	61,5	5,0	42,0
	150240/4 x 12 KU-FE	150-240	13,9-20,3	M8 x 25	34,0	13,0	69,5	5,0	48,5
	150240/4 x 16 KU-FE				34,0	17,0	69,5	5,0	48,5
	150240/4 x 20 KU-FE				36,0	21,0	70,5	5,0	48,5
	185300/4 x 12 KU-FE	185-300	15,5-22,5	M8 x 30	32,0	13,0	69,5	5,0	50,0
	185300/4 x 16 KU-FE				32,0	17,0	69,5	5,0	50,0
	185300/4 x 20 KU-FE				34,5	21,0	70,0	5,0	50,5

wg DIN 46267, część 2

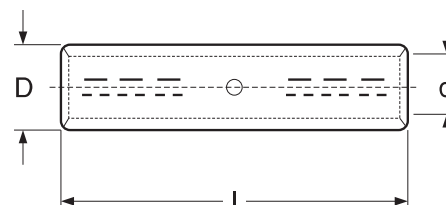
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli AI do 10 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

złączki bez pasty stykowej i folii symbol „.. x .. ALU-ZE-LE”



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ² rm/sm	se	Średnica żyły mm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm D	d	l	Ilość zaprasowań mech. hydr.
10 ALU-ZE	10		4,1	10	10,0	5,0	55	3-3 -
16 ALU-ZE	16	25	5,2	12	12,0	5,6	55	4-4 1-1
25 ALU-ZE	25	35	5,6-6,7	12	12,0	7,0	70	5-5 2-2
35 ALU-ZE	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	85	5-5 2-2
50 ALU-ZE	50	70	7,7-8,6	16	16,0	10,0	85	5-5 2-2
70 ALU-ZE	70	95	9,3-10,2	18	18,5	11,5	105	6-6 3-3
95 ALU-ZE	95	120	11,0-12,0	22	22,5	13,5	105	6-6 3-3
120 ALU-ZE	120	150	12,5-13,5	22	23,0	14,8	105	6-6 3-3
150 ALU-ZE	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,5	125	6-6 3-3
185 ALU-ZE	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	125	8-8 3-3
240 ALU-ZE	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	145	8-8 3-3
300 ALU-ZE	300		20,0-21,6	34	34,0	23,4	145	8-8 3-3
400 ALU-ZE	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	210	- 4-4
400 ALU-ZES	400		26,0	42	42,5	28,0	210	- 4-4
500 ALU-ZE	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	210	- 4-4
500 ALU-ZES	500		29,1	46	46,0	31,0	210	- 4-4
625 ALU-ZE	625		32,5	52	52,0	35,0	330	- 5-5
800 ALU-ZE	800		36,8	58	58,0	40,0	350	- 5-5
1000 ALU-ZE	1000		41,1	60	60,0	44,0	350	- 5-5

Uwagi:

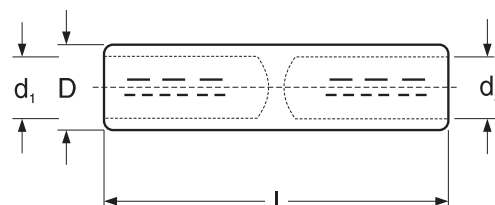
- oferowane są złączki o różnej kombinacji przekrojów (np.: 240120 ALU-ZE)
- złączki o symbolu ALU-ZES przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 10 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły mm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm			Ilość zaprasowań mech. hydr.	
	mm ²	se			D	d ₁ , d ₂	l		
16 ALU-ZE-T	16	25	5,2	12	12,0	5,6	75	4-4	2-2
25 ALU-ZE-T	25	35	5,6-6,7	12	12,0	6,8	75	4-4	2-2
35 ALU-ZE-T	35	50	6,6-7,8	14	14,0	8,0	90	5-5	2-2
50 ALU-ZE-T	50	70	7,7-8,6	16	16,0	9,8	90	5-5	2-2
70 ALU-ZE-T	70	95	9,3-10,2	18	18,5	11,2	110	6-6	3-3
95 ALU-ZE-T	95	120	11,0-12,0	22	22,0	13,2	110	6-6	3-3
120 ALU-ZE-T	120	150	12,5-13,5	22	23,0	14,7	110	6-6	3-3
150 ALU-ZE-T	150	185	13,9-15,0	25	25,0	16,3	130	6-6	3-3
185 ALU-ZE-T	185	240	15,5-16,8	28	28,5	18,3	130	6-6	3-3
240 ALU-ZE-T	240	300	17,8-19,2	32	32,0	21,0	150	8-8	3-3
300 ALU-ZE-T	300		20,0-21,6	34	34,0	23,3	155	8-8	3-3
400 ALU-ZE-T	400		22,9-24,6	38	38,5	26,0	235	-	4-4
400 ALU-ZES-T	400		26,0	42	42,5	28,0	235	-	4-4
500 ALU-ZE-T	500		25,7-27,6	44	44,0	29,0	235	-	4-4
500 ALU-ZES-T	500		29,1	46	46,0	31,0	235	-	4-4
625 ALU-ZE-T	625		32,6	52	52,0	35,0	360	-	5-5
800 ALU-ZE-T	800		36,8	58	58,0	40,0	380	-	5-5
1000 ALU-ZE-T	1000		41,1	60	60,0	44,0	380	-	5-5

Uwagi:

- oferowane są złączki o dowolnej kombinacji przekrojów d_1 i d_2 (np. 12050 ALU-ZE-T)
- złączki o symbolu ALU-ZES-T przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10

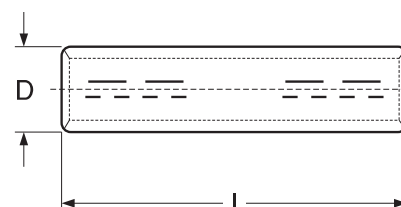
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 1 kV nie pracujących na rozciąganie

do żył Al sektorowych jedno i wielodrutowych

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Oznaczenie	Wymiary		Ilość	
	mm ²	se	matryc	mm	l	zapasowań	hydr.
	sm			D		mech.	
SE 35 ALU-ZE	25	35	12	14,0	75	4-4	2-2
SE 50 ALU-ZE	35	50	16	16,0	90	4-4	2-2
SE 70 ALU-ZE	50	70	18	18,0	90	4-4	2-2
SE 95 ALU-ZE	70	95	22	22,0	90	4-4	2-2
SE 120 ALU-ZE	95	120	22	23,0	90	4-4	2-2
SE 150 ALU-ZE	120	150	25	25,0	90	4-4	2-2
SE 185 ALU-ZE	150	185	27	27,0	110	5-5	3-3
SE 240 ALU-ZE	185	240	32	32,0	130	6-6	3-3
SE 300 ALU-ZE	240	300	34	34,5	130	6-6	3-3

Uwagi:

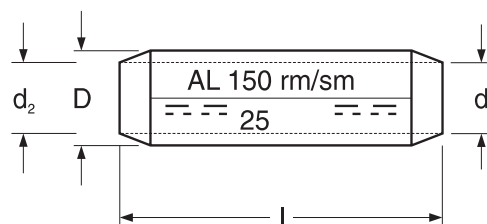
- narzędzia rozdział 10

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 36 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²		Średnica żyły mm		Oznaczenie matryc	Wmiary mm				Ilość zaprasowań mech. hydr.	
	rm/sm d ₁	rm/sm d ₂	d ₁	d ₂		D	d ₁	d ₂	l		
25 ALU-H	25	25	5,6-6,7	5,6-6,7	12	12,0	6,8	6,8	90	4-4	2-2
3525 ALU-H	35	25	6,6-7,8	5,6-6,7	14	14,0	8,0	6,8	90	4-4	2-2
35 ALU-H		35		6,6-7,8		14,0	8,0	8,0	90	4-4	2-2
5025 ALU-H	50	25	7,7-8,6	5,6-6,7	16	16,0	9,8	6,8	90	4-4	2-2
5035 ALU-H		35		6,6-7,8		16,0	9,8	8,0	90	4-4	2-2
50 ALU-H		50		7,7-8,6		16,0	9,8	9,8	90	4-4	2-2
7035 ALU-H	70	35	9,3-10,2	6,6-7,8	18	18,5	11,2	8,0	95	4-4	2-2
7050 ALU-H		50		7,7-8,6		18,5	11,2	9,8	95	4-4	2-2
70 ALU-H		70		9,3-10,2		18,5	11,2	11,2	95	4-4	2-2
9550 ALU-H	95	50	11,0-12,0	7,7-8,6	22	22,5	13,2	9,8	100	4-4	2-2
9570 ALU-H		70		9,3-10,2		22,5	13,2	11,2	100	4-4	2-2
95 ALU-H		95		11,0-12,0		22,5	13,2	13,2	100	4-4	2-2
12070 ALU-H	120	70	12,5-13,5	9,3-10,2	22	23,0	14,7	11,2	105	4-4	2-2
12095 ALU-H		95		11,0-12,0		23,0	14,7	13,2	105	4-4	2-2
120 ALU-H		120		12,5-13,5		23,0	14,7	14,7	105	4-4	2-2
15095 ALU-H	150	95	13,9-15,0	11,0-12,0	25	25,0	16,3	13,2	105	4-4	2-2
150120 ALU-H		120		12,5-13,5		25,0	16,3	14,7	105	4-4	2-2
150 ALU-H		150		13,9-15,0		25,0	16,3	16,3	105	4-4	2-2
185120 ALU-H	185	120	15,5-16,8	12,5-13,5	28	28,5	18,3	14,7	125	5-5	2-2
185150 ALU-H		150		13,9-15,0		28,5	18,3	16,3	125	5-5	2-2
185 ALU-H		185		15,5-16,8		28,5	18,3	18,3	125	5-5	2-2
240150 ALU-H	240	150	17,8-19,2	13,9-15,0	32	32,0	21,0	16,3	125	-	2-2
240185 ALU-H		185		15,5-16,8		32,0	21,0	18,3	125	-	2-2
240 ALU-H		240		17,8-19,2		32,0	21,0	21,0	125	5-5	2-2
300 ALU-H	300	300	20,0-21,6	20,0-21,6	34	34,0	23,3	23,3	125	5-5	2-2
400 ALU-H	400	400	22,9-24,6	22,9-24,6	38	38,5	26,0	26,0	150	-	3-3
500 ALU-H	500	500	25,7-27,6	25,7-27,6	44	44,0	29,0	29,0	170	-	4-4
625 ALU-H	625	625	32,5	32,5	52	52,0	35,0	35,0	200	-	4-4
800 ALU-H	800	800			58	58,0	40,0	40,0	235	-	4-4
1000 ALU-H	1000	1000			60	60,0	44,0	44,0	235	-	4-4

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10
- złączki w innych kombinacjach przekrojów na zapytanie (np. 400120 ALU-H)

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al do 36 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły		Średnica żyły		Oznaczenie matryc	Wymiary				Ilość zaprasowań	
	d ₁	d ₂	d ₁	d ₂		D	d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.
25 ALU-H-T		25	5,6-6,7	5,6-6,7		12,0	6,8	6,8	95	4-4	2-2
3525 ALU-H-T		25	6,6-7,8	5,6-6,7	14	14,0	8,0	6,8	95	4-4	2-2
35 ALU-H-T		35		6,6-7,8		14,0	8,0	8,0	95	4-4	2-2
5035 ALU-H-T	50	35	7,7-8,6	6,6-7,8	16	16,0	9,8	8,0	95	4-4	2-2
50 ALU-H-T		50		7,7-8,6		16,0	9,8	9,8	95	4-4	2-2
7035 ALU-H-T	70	350	9,3-10,2	6,6-7,8	18	18,5	11,2	8,0	100	4-4	2-2
7050 ALU-H-T		50		7,7-8,6		18,5	11,2	9,8	100	4-4	2-2
7070 ALU-H-T		70		9,3-10,2		18,5	11,2	11,2	100	4-4	2-2
9535 ALU-H-T	95	35	11,0-12,0	6,6-7,8	22	22,0	13,2	8,0	105	-	2-2
9550 ALU-H-T		50		7,7-8,6		22,0	13,2	9,8	105	4-4	2-2
9570 ALU-H-T		70		9,3-10,2		22,0	13,2	11,2	105	4-4	2-2
95 ALU-H-T		95		11,0-12,0		22,0	13,2	13,2	105	4-4	2-2
12035 ALU-H-T	120	35	12,5-13,5	6,6-7,8	22	23,0	14,7	8,0	105	-	2-2
12050 ALU-H-T		50		7,7-8,6		23,0	14,7	9,8	105	4-4	2-2
12070 ALU-H-T		70		9,3-10,2		23,0	14,7	11,2	110	4-4	2-2
12095 ALU-H-T		95		11,0-12,0		23,0	14,7	13,2	110	4-4	2-2
120 ALU-H-T		120		12,5-13,5		23,0	14,7	14,7	110	4-4	2-2
15095 ALU-H-T	150	95	13,9-15,0	11,0-12,0	25	25,0	16,3	13,2	110	4-4	2-2
150120 ALU-H-T		120		12,5-13,5		25,0	16,3	14,7	110	4-4	2-2
150 ALU-H-T		150		13,9-15,0		25,0	16,3	16,3	110	4-4	2-2
185120 ALU-H-T	185	120	15,5-16,8	12,5-13,5	28	28,5	18,3	14,7	130	5-5	2-2
185150 ALU-H-T		150		13,9-15,0		28,5	18,3	16,3	130	5-5	2-2
185 ALU-H-T		185		15,5-16,8		28,5	18,3	18,3	130	5-5	2-2
240120 ALU-H-T	240	120	17,8-19,2	12,5-13,5	32	32,0	21,0	14,7	130	5-5	2-2
240150 ALU-H-T		150		13,9-15,0		32,0	21,0	16,3	130	5-5	2-2
240185 ALU-H-T		185		15,5-16,8		32,0	21,0	18,3	130	5-5	2-2
240 ALU-H-T		240		17,8-19,2		32,0	21,0	21,0	130	5-5	2-2
300185 ALU-H-T	300	185	20,0-21,6	15,5-16,8	34	34,0	23,3	18,3	135	5-5	2-2
300240 ALU-H-T		240		17,8-19,2		34,0	23,3	21,0	135	5-5	2-2
300 ALU-H-T		300		20,0-21,6		34,0	23,3	23,3	135	5-5	2-2
400 ALU-H-T	400	400	22,9-24,6	22,9-24,6	38	38,5	26,0	26,0	165	-	3-3
500 ALU-H-T	500	500	25,7-27,6	25,7-27,6	44	44,0	29,0	29,0	195	-	4-4
625 ALU-H-T	625	625	32,6	32,6	52	52,0	35,0	35,0	230	-	4-4
800 ALU-H-T	800	800	36,8	36,8	58	58,0	40,0	40,0	270	-	4-4
1000 ALU-H-T	1000	1000	41,1	36,8	60	60,0	44,0	44,0	270	-	4-4

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10
- złączki w innych kombinacjach przekrojów na zapytanie (np. 400120 ALU-H-T)

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

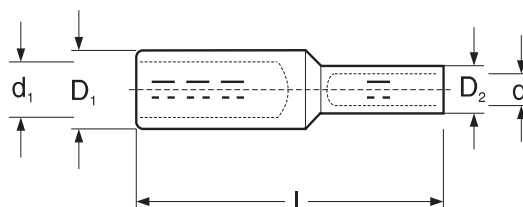
do żył kabli Al i Cu do 10 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5; E-Cu

Powierzchnia: metaliczna



złączki do kabli Al i Cu do 36 kV nie pracujących na rozciąganie symbol „.. ALU-KU-H”



Oznaczenie	Przekrój żył mm²		Oznaczenie matryc		Wymiary mm					Ilość zaprasowań			
	Al mm²	Cu mm²	Al	Cu	D ₁	d ₁	D ₂	d ₂	l	Al	Cu	Al	Cu
2510 ALU-KU-ZE	25	10	12	6	12,0	6,8	6,0	4,5	72	4	2	2	-
2516 ALU-KU-ZE		16		8	12,0	6,8	8,5	5,5	72	4	2	2	-
2525 ALU-KU-ZE		25		10	12,0	6,8	10,5	7,0	72	4	2	2	-
3516 ALU-KU-ZE	35	16	14	8	14,0	8,0	8,5	5,5	80	5	2	2	-
3525 ALU-KU-ZE		25		10	14,0	8,0	10,5	7,0	80	5	2	2	-
3535 ALU-KU-ZE		35		12	14,0	8,0	12,5	8,2	80	5	2	2	1
3550 ALU-KU-ZE		50		14	14,0	8,0	14,5	10,0	83	5	3	2	1
5016 ALU-KU-ZE	50	70	16	8	16,0	9,8	8,5	5,5	82	5	2	2	1
5025 ALU-KU-ZE		25		10	16,0	9,8	10,5	7,0	82	5	2	2	1
5035 ALU-KU-ZE		35		12	16,0	9,8	12,5	8,2	82	5	2	2	1
5050 ALU-KU-ZE		50		14	16,0	9,8	14,5	10,0	85	5	3	2	1
7016 ALU-KU-ZE	70	95	18	8	18,5	11,2	8,5	5,5	91	6	2	3	1
7025 ALU-KU-ZE		25		10	18,5	11,2	10,5	7,0	91	6	2	3	1
7035 ALU-KU-ZE		35		12	18,5	11,2	12,5	8,2	91	6	2	3	1
7050 ALU-KU-ZE		50		14	18,5	11,2	14,5	10,0	94	6	3	3	1
7070 ALU-KU-ZE		70		16	18,5	11,2	16,5	11,5	94	6	3	3	1
7095 ALU-KU-ZE		95		18	18,5	11,2	19,0	13,5	101	6	4	3	2
70120 ALU-KU-ZE		120		20	18,5	11,2	21,0	15,5	101	6	4	3	2
9516 ALU-KU-ZE	95	120	22	8	22,5	13,2	8,5	5,5	95	6	2	3	1
9525 ALU-KU-ZE		25		10	22,5	13,2	10,5	7,0	95	6	2	3	1
9535 ALU-KU-ZE		35		12	22,5	13,2	12,5	8,2	95	6	2	3	1
9550 ALU-KU-ZE		50		14	22,5	13,2	14,5	10,0	99	6	3	3	1
9570 ALU-KU-ZE		70		16	22,5	13,2	16,5	11,5	99	6	3	3	1
9595 ALU-KU-ZE		95		18	22,5	13,2	19,0	13,5	105	6	4	3	2
95120 ALU-KU-ZE		120		20	22,5	13,2	21,0	15,5	105	6	4	3	2
12035 ALU-KU-ZE	120	150	22	12	23,0	14,7	12,5	8,2	98	6	2	3	1
12050 ALU-KU-ZE		50		14	23,0	14,7	14,5	10,0	98	6	3	3	1
12070 ALU-KU-ZE		70		16	23,0	14,7	16,5	11,5	98	6	3	3	1
12095 ALU-KU-ZE		95		18	23,0	14,7	19,0	13,5	106	6	4	3	2
120120 ALU-KU-ZE		120		20	23,0	14,7	21,0	15,5	106	6	4	3	2

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10

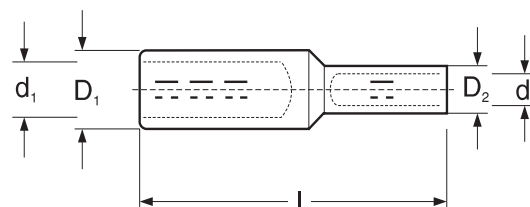
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do żył kabli Al i Cu do 10 kV nie pracujących na rozciąganie

Materiał: Al 99,5; E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

złączki do kabli Al i Cu do 36 kV nie pracujących na rozciąganie symbol „.. ALU-KU-H”



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²		Oznaczenie matryc		Wymiary mm						Ilość zaprasowań			
	Al rm/sm	Cu se	Al rm/sm	Cu	D ₁	d ₁	D ₂	d ₂	l		mech. Al	hydr. Cu	mech. Al	hydr. Cu
15035 ALU-KU-ZE	150	185	35	25	12	25,0	16,3	12,5	8,2	113	6	2	3	1
15050 ALU-KU-ZE			50		14	25,0	16,3	14,5	10,0	113	6	3	3	1
15070 ALU-KU-ZE			70		16	25,0	16,3	16,5	11,5	113	6	3	3	1
15095 ALU-KU-ZE			95		18	25,0	16,3	19,0	13,5	117	6	4	3	2
150120 ALU-KU-ZE			120		20	25,0	16,3	21,0	15,5	117	6	4	3	2
150150 ALU-KU-ZE			150		22	25,0	16,3	23,5	17,0	123	6	4	3	2
18550 ALU-KU-ZE	185	240	50	28	14	28,5	18,3	14,5	10,0	115	6	3	3	1
18570 ALU-KU-ZE			70		16	28,5	18,3	16,5	11,5	115	6	3	3	1
18595 ALU-KU-ZE			95		18	28,5	18,3	19,0	13,5	119	6	4	3	2
185120 ALU-KU-ZE			120		20	28,5	18,3	21,0	15,5	119	6	4	3	2
185150 ALU-KU-ZE			150		22	28,5	18,3	23,5	17,0	125	6	4	3	2
185185 ALU-KU-ZE			185		25	28,5	18,3	25,5	19,0	127	6	4	3	2
24050 ALU-KU-ZE	240	300	50	32	14	32,0	21,0	14,5	10,0	126	8	3	3	1
24070 ALU-KU-ZE			70		16	32,0	21,0	16,5	11,5	126	8	3	3	1
24095 ALU-KU-ZE			95		18	32,0	21,0	19,0	13,5	126	8	4	3	2
240120 ALU-KU-ZE			120		20	32,0	21,0	21,0	15,5	126	8	4	3	2
240150 ALU-KU-ZE			150		22	32,0	21,0	23,5	17,0	132	8	4	3	2
240185 ALU-KU-ZE			185		25	32,0	21,0	25,5	19,0	134	8	4	3	2
240240 ALU-KU-ZE			240		28	32,0	21,0	29,0	21,5	140	8	8	3	2
300120 ALU-KU-ZE	300		120	34	20	34,0	23,2	21,0	15,5	136	8	4	3	2
300150 ALU-KU-ZE			150		22	34,0	23,2	23,5	17,0	136	8	4	3	2
300185 ALU-KU-ZE			185		25	34,0	23,2	25,5	19,0	138	8	4	3	2
300240 ALU-KU-ZE			240		28	34,0	23,2	29,0	21,5	144	8	5	3	2
300300 ALU-KU-ZE			300		32	34,0	23,2	32,0	24,5	150	8	-	3	2

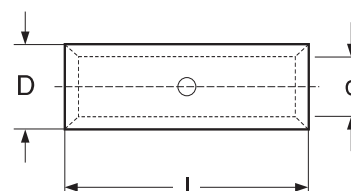
Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- złączki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Cu do 1 kV

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica żyły mm	Wymiary		
			D	d	l
0,5 KU-L	0,1-0,5	0,7	2,0	1,2	12
1,5 KU-L	0,25-1,5	1,0	3,2	1,6	15
2,5 KU-L	1,5-2,5	1,5	3,9	2,3	15
4 KU-L	4-6	3,0	5,6	3,6	15
6 KU-L	6	3,0	6,5	3,5	25
10 KU-L	10	4,1	7,0	4,5	30
16 KU-L	16	5,1	8,5	5,5	35
25 KU-L	25	5,6-6,5	10,0	7,0	40
35 KU-L	35	6,6-7,5	12,0	8,5	45
50 KU-L	50	7,7-8,6	14,0	10,0	50
70 KU-L	70	9,3-10,2	16,5	12,0	55
95 KU-L	95	11,0-12,0	18,0	13,5	60
120 KU-L	120	12,5-13,5	19,5	15,0	65
150 KU-L	150	13,9-15,0	21,0	16,5	70
185 KU-L	185	15,8-16,8	24,0	19,0	80
240 KU-L	240	17,8-19,2	26,0	21,0	90
300 KU-L	300	20,0-21,6	29,5	24,0	100
400 KU-L	400	22,9-24,6	34,0	27,5	110
500 KU-L	500	25,7-27,6	38,0	31,0	140
625 KU-L	625	32,5	40,0	34,0	160

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- złączki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wg DIN 46267, część 1

do żył kabli Cu do 10 kV nie pracujących na rozciąganie

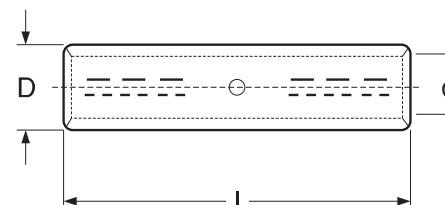
Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna

złączki cynowane symbol „.. KU-ZE-V”

z przegrodą symbol „.. KU-ZE-T”

z przegrodą - cynowane symbol „.. KU-ZE-T-V”



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica żyły mm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm			Ilość zaprasowań	
				D	d	l	mech.	hydr.
6 KU-ZE	6	3,0	5	5,5	3,6	32	2-2	-
10 KU-ZE	10	4,1	6	6,0	4,5	32	2-2	-
16 KU-ZE	16	5,1	8	8,5	5,7	50	2-2	-
25 KU-ZE	25	5,6-6,5	10	10,0	7,0	50	2-2	-
35 KU-ZE	35	6,6-7,5	12	12,5	8,2	50	2-2	1-1
50 KU-ZE	50	7,7-8,6	14	14,5	10,0	55	3-3	1-1
70 KU-ZE	70	9,3-10,2	16	16,5	11,5	55	3-3	1-1
95 KU-ZE	95	11,0-12,0	18	19,0	13,5	70	4-4	2-2
120 KU-ZE	120	12,5-13,5	20	21,0	15,5	70	4-4	2-2
150 KU-ZE	150	13,9-15,0	22	23,5	17,0	80	5-5	2-2
185 KU-ZE	185	15,5-16,8	25	25,5	19,0	85	5-5	2-2
240 KU-ZE	240	17,8-19,2	28	29,0	21,5	90	5-5	2-2
300 KU-ZE	300	20,0-21,6	32	32,0	24,0	100	-	2-2
400 KU-ZE	400	22,9-24,6	38	38,5	26,0	150	-	3-3
400 KU-ZES	400	26,0	38	38,5	27,5	150	-	3-3
500 KU-ZE	500	25,7-27,6	42	42,0	29,0	160	-	3-3
500 KU-ZES	500	29,1	42	42,0	31,0	160	-	3-3
625 KU-ZE	625	32,5	44	44,0	35,0	160	-	3-3
800 KU-ZE	800	36,8	52	52,0	40,0	200	-	3-3
1000 KU-ZE	1000	41,1	58	58,0	44,0	200	-	3-3

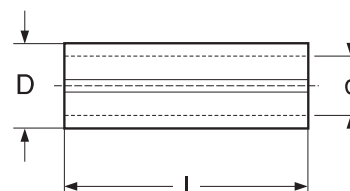
Uwagi:

- dowolne przekroje można uzyskać stosując wkładki KU-R
- złączki o symbolu KU-ZES przeznaczone są do kabli o żyłach nie zagęszczonych
- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- narzędzia rozdział 10

do tworzenia dowolnych kombinacji przekrojów z
złączkami typu KU-ZE, KU-ZE-V

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój mm ²	redukowany przekrój	Wymiary mm		
			D	d	l
2510 KU-R	25	10	6,8	4,5	25
2516 KU-R		16	6,8	5,7	25
3510 KU-R	35	10	8,2	4,5	25
3516 KU-R		16	8,2	5,7	25
3525 KU-R		25	8,2	6,8	25
5016 KU-R	50	16	10,0	5,7	35
5025 KU-R		25	10,0	6,8	35
5035 KU-R		35	10,0	8,2	35
7025 KU-R	70	25	11,2	6,8	35
7035 KU-R		35	11,2	8,2	35
7050 KU-R		50	11,2	10,0	35
9535 KU-R	95	35	13,5	8,2	45
9550 KU-R		50	13,5	10,0	45
9570 KU-R		70	13,5	11,2	45
12050 KU-R	120	50	15,0	10,0	45
12070 KU-R		70	15,0	11,2	45
12095 KU-R		95	15,0	13,5	45
15050 KU-R	150	50	17,0	10,0	53
15070 KU-R		70	17,0	11,5	53
15095 KU-R		95	17,0	13,5	53
150120 KU-R		120	17,0	15,5	53
18570 KU-R	185	70	19,0	11,5	53
18595 KU-R		95	19,0	13,5	53
185120 KU-R		120	19,0	15,5	53
185150 KU-R		150	19,0	17,0	53
24095 KU-R	240	95	21,5	13,5	55
240120 KU-R		120	21,5	15,5	55
240150 KU-R		150	21,5	16,5	55
240185 KU-R		185	21,5	19,0	55
300120 KU-R	300	120	24,0	15,5	58
300150 KU-R		150	24,0	17,0	58
300185 KU-R		185	24,0	19,0	58
300240 KU-R		240	24,0	21,5	58
400185 KU-R	400	185	27,5	19,0	80
400240 KU-R		240	27,5	21,5	80
400300 KU-R		300	27,5	24,0	80

do żył kabli Cu do 36 kV nie pracujących na rozciąganie

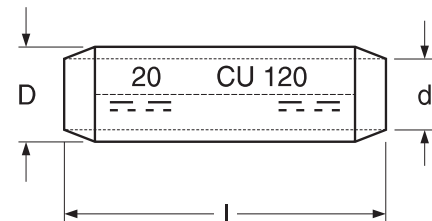
Materiał: E-CU

Powierzchnia: metaliczna

złączki cynowane symbol ".. KU-H-V"

z przegrodą symbol ".. KU-H-T"

z przegrodą - cynowane symbol ".. KU-H-T-V"



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ² rm/sm d	Średnica żyły mm d	Oznaczenie matryc	Wmiary mm			Ilość zaprasowań mech. hydr.	
				D	d	l		
25 KU-H	25	5,6-6,5	10	10,0	7,0	50	2-2	1-1
35 KU-H	35	6,6-7,5	12	12,5	8,2	50	2-2	1-1
50 KU-H	50	7,7-8,6	14	14,5	10,0	65	3-3	1-1
70 KU-H	70	9,3-10,2	16	16,5	11,5	65	3-3	1-1
95 KU-H	95	11,0-12,0	18	19,0	13,5	90	4-4	2-2
120 KU-H	120	12,5-13,5	20	21,0	15,5	90	4-4	2-2
150 KU-H	150	13,9-15,0	22	23,5	17,0	106	4-4	2-2
185 KU-H	185	15,5-16,8	25	25,5	19,0	106	4-4	2-2
240 KU-H	240	17,8-19,2	28	29,0	21,5	110	5-5	2-2
300 KU-H	300	20,0-21,6	32	32,0	24,5	116	-	2-2
400 KU-H	400	22,9-24,6	38	38,5	26,0	160	-	3-3
500 KU-H	500	25,7-27,6	42	42,0	29,0	175	-	3-3
625 KU-H	625	32,5	44	44,0	34,5	190	-	3-3
800 KU-H	800	36,8	52	52,0	40,0	230	-	3-3
1000 KU-H	1000	41,1	58	58,0	44,0	230	-	3-3

Uwagi:

- narzędzia rozdział 10
- wyroby w innych kombinacjach przekrojów na zapytanie

wg DIN 48075

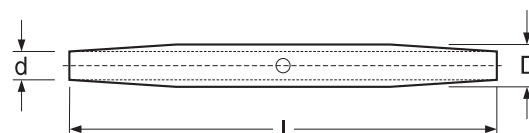
wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do linii napowietrznych Al do 36 kV
pracujących na rozciąganie

Materiał:

do 95 mm²: Al 99,5
od 120 mm²: AlMgSi1

Powierzchnia: metaliczna



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica przewodu mm	Oznaczenie matryc	Wymiary mm			Ilość zaprasowań	
				D	d	l	mech.	hydr.
16 ALU-Z	16	5,1	12	12,0	5,6	140	8-8	4-4
25 ALU-Z	25	6,3	12	12,0	6,8	140	8-8	4-4
35 ALU-Z	35	7,5	14	14,0	8,0	140	8-8	4-4
50 ALU-Z	50	9,0	16	16,0	10,0	155	8-8	4-4
70 ALU-Z	70	10,5	18	18,5	11,5	165	8-8	4-4
95 ALU-Z	95	12,5	22	22,5	13,5	165	8-8	4-4
120 ALU-Z	120	14,0	25	25,5	15,5	250	12-12	6-6
150 ALU-Z	150	15,8	28	28,5	17,0	300	7-7	3-3
185 ALU-Z	185	17,5	28	28,5	19,0	330	7-7	3-3
240 ALU-Z	240	20,3	34	34,5	22,0	350	7-7	3-3
300 ALU-Z	300	22,5	38	38,5	24,7	400	8-8	4-4

Uwagi:

- złączki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

wg DIN 48085

wypełnione pastą stykową i zapakowane w folię

do linii napowietrznych AFL 1 - 220 kV
pracujących na rozciąganie

Materiał:

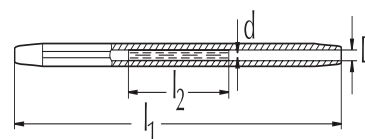
złączka nasuwana na przewód: Al 99,5

Powierzchnia: metaliczna

Materiał:

złączka nasuwana na rdzeń: St 52

Powierzchnia: pokryta ogniowo cynkiem



Oznaczenie	Średnica przewodu mm	Oznaczenie matryc Al St	Wymiary mm D	d	l ₁	l ₂
25/4 STALU-Z	6,8	12 6	7,6	2,7	220	70
35/6 STALU-Z	8,1	14 6	9,0	3,0	245	75
50/8 STALU-Z	9,6	16 7	10,8	3,5	280	90
70/12 STALU-Z	11,6	18 9	12,5	4,8	330	100
95/15 STALU-Z	13,4	22 9	14,8	5,5	330	100
120/20 STALU-Z	15,5	25 13	16,5	6,2	390	120
125/30 STALU-Z	16,1	28 15	17,5	7,7	410	150
150/25 STALU-Z	17,1	28 13	18,3	6,8	410	130
210/35 STALU-Z	20,3	34 15	21,9	8,1	525	150
210/50 STALU-Z	21,0	34 17	22,7	9,6	540	180
230/30 STALU-Z	21,0	34 15	22,7	7,7	540	150
240/40 STALU-Z	21,9	34 15	23,5	8,7	525	165
265/35 STALU-Z	22,4	38 15	24,7	8,1	510	150
300/50 STALU-Z	24,5	38 17	26,5	9,6	540	180

Uwagi:

- złączki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 10

do żył kabli Al i Cu do 10 kV

Materiał:

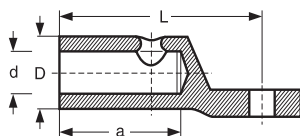
końcówka: stop aluminium

śruby: mosiądz - cynowany

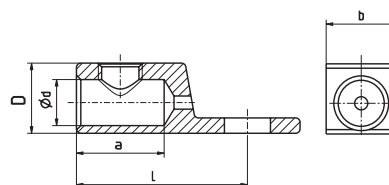
Powierzchnia: cynowana



2595 SK-V-K



..... SK-V-K



..... MS-SCW

Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Cu rm/sm	Klucz oczkowy	Ilość śrub	Wymiary mm			
	Al rm	re/se	sm				D	d	L	a
625/1x10 SK-V-K	16-35	6-35	16-25	10-25	10	1	16	9	40	18
625/1x12 SK-V-K							16	9	40	18
2550/2x10 SK-V-K	25-50	25-50	25-50	25-55	13	2	28	11,5	75	30
2550/2x10 SK-V-K	25-50	25-50	25-50	25-55	13	2	28	11,5	75	30
2595/1x10 SK-V-K	25-95	25-95	25-95	25-95	13	1	28	14	60	32
2595/1x12 SK-V-K							28	14	60	32
70150/2x10 SK-V-K	35-150	35-120	35-120	35-120	17	1	28	17,5	85	32,5
70150/2x12 SK-V-K							28	17,5	85	32,5
25185/2x10 SK-V-K	35-185	25-185	35-150	25-150	19	2	33	21	90	56
25185/2x12 SK-V-K							33	21	90	56
120240/2x10 SK-V-K	120-240	120-185	120-240	120-185	22	2	38	23	100	63
120240/2x12 SK-V-K							38	23	100	63
240300/2x12 SK-V-K	240-300	240	240	240	22	2	38	25	100	67
300400/3x16 SK-V-K	300-400	300	300	300	22	3	42	26	115	79
500630/3x16 SK-V-K	500-630	500	500	500	24	3	52	34	130	94
1070/1x10 MS-SCW*					10	1	16**	10,5	51	20

*) tylko do żyły powrotnej (Cu: 10-70 mm²) lub plecionek Cu i Al

**) rozmiar czworoboku

Uwagi:

- końcówki o innych wymiarach na zapytanie

do żył kabli Al i Cu do 36 kV

Materiał:

końcówka: stop aluminium

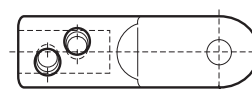
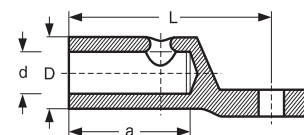
śruby: mosiądz - cynowany

Powierzchnia: cynowana

Wkładki centrujące należy stosować wg instrukcji



C 95-240



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Cu		Klucz oczkowy / imbus	Ilość śrub	Wymiary mm			
	Al rm	re/se	sm					D	d	L	a
C16-95x12	16-95	10-95	25-70	16-95	25-70	13/6	1	24	12,5	60	32
C16-95x16						13/6		24	12,5	60	32
C50-150x12	50-150	50-150	50-120	35-120	50-120	17/6	1	30	15	79	35
C50-150x16						17/6		30	15	79	35
C95-240x12	95-240	95-240	95-185	95-240	95-185	19/6	2	33	20	95	56
C95-240x16						19/6		33	20	95	56
C120-300x12	120-300	120-300	120-240	120-300	120-240	22/6	2	38	25	105	67
C120-300x16						22/6		38	25	105	67
C185-400x12	185-400	185-400	185-300	185-400	185-300	22/6	3	42	26	120	82
C185-400x16						22/6		42	26	120	82
C400-630x12	400-630	400-630	400-500	400-630	400-500	22/6	3	52	34	130	94
C400-630x16						22/6		52	34	130	94
C400-630x20						22/6		52	34	130	94



Uchwyt GH - 33 U



Uchwyt GH - 42 P

Uwagi:

- inne średnice otworów na zapytanie

- stosowane śruby zrywalne wielopunktowe zapewniają równą powierzchnię końcówki po zerwaniu

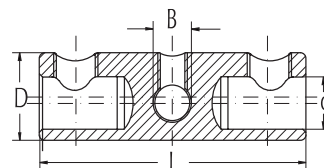
do kabli Al i Cu do 1 kV

Materiał:

końcówka: stop aluminium

śruby: mosiądz - cynowany

Powierzchnia: metaliczna lub cynowana



Oznaczenie	Przekrój mm ² (Al,Cu)			odgałęzienie			Ilość śrub	Wymiary mm			
	rm	re/se	sm	rm	re/se	sm		D	d	L	B
25185 T-A-K	35-185	25-150	35-150	25-95	25-95	25-95	3	32	21	100	14,5
25185 T-A-V-K								32	21	100	14,5
25185 T-A-K 140	35-185	25-150	35-150	35-185	25-150	35-150	3	32	21	140	21
25185 T-A-V-K 140								32	21	140	21

Uwagi:

- w przypadku kabla Cu należy użyć złączki pocynowanej (V)
- wyroby o innych wymiarach na zapytanie

do kabli Al i Cu do 1 kV

Materiał:

końcówka: stop aluminium
śruby: mosiądz - cynowany

Powierzchnia: metaliczna lub
cynowana



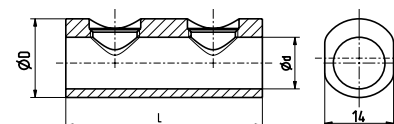
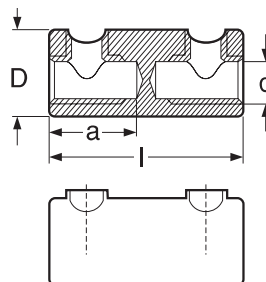
2595 SV-T-K



625 SV-S-V



1070 MS-SCW



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Cu		Klucz oczkowy /imbus	Ilość śrub	Wymiary mm			
	Al rm	re/se	sm	rm/sm	re			D	d	L	a
625 SV-S	16-35	6-35	16-25	10-25	4-25	-/4	2	16	9,0	40	17,5
625 SV-S-V						-/4		16	9,0	40	17,5
625 SV-K						10/-		16	9,0	40	17,5
625 SV-T-K						10/-		16	9,0	40	17,5
625 SV-T-V						10/-		16	9,0	40	17,5
625 SV-T-V-K						10/-		16	9,0	40	17,5
1650 SV-S	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	-/5	2	21	11	55	25
1650 SV-S-V						-/5		21	11	55	25
1650 SV-K						13/-		21	11	55	25
1650 SV-T-K						13/-		21	11	55	25
1650 SV-T-V						13/-		21	11	55	25
1650 SV-T-V-K						13/-		21	11	55	25
2595 SV-S-V	25-95	25-95	35-95	25-95	10-35	-/5	2	25	14	55	25
2595 SV-S-V-K						-/5		25	14	55	25
2595 SV-K						13/-		25	14	55	25
2595 SV-T-K						13/-		25	14	55	25
2595 SV-T-V						13/-		25	14	55	25
2595 SV-T-V-K						13/-		25	14	55	25
35150 SV-K	35-150	35-120	35-150	35-150	25-35	17/-	2	28	17,5	70	32,5
35150 SV-T-K						17/-		28	17,5	70	32,5
35150 SV-V-K						17/-		28	17,5	70	32,5
35150 SV-T-V-K						17/-		28	17,5	70	32,5
25185 SV-S-V	35-185	25-150	35-150	25-150	16-35	-/6	2	32	21	80	37,5
25185 SV-T-V						-/6		32	21	80	37,5
25185 SV-V-K						19/-		32	21	80	37,5
25185 SV-T-K						19/-		32	21	80	37,5
25185 SV-T-V-K						19/-		32	21	80	37,5
120240 SV-K	120-240	120-185	120-240	120-185	120-185	19/-	2	36	24,5	80	37,5
120240 SV-T-K						19/-		36	24,5	80	37,5
120240 SV-T-V-K						19/-		36	24,5	80	37,5
1070 MS-SCW*						10/-	2	16 **	10,5	45	20

*) tylko do żyły powrotnej (Cu: 10-70 mm²) lub plecionek Cu i Al

**) złączka do łączenia żył powrotnych / rozmiar czworoboku

Uwagi:

- w przypadku kabla Cu należy użyć złączki pocynowanej (V)
- wyroby o innych wymiarach na zapytanie

do kabli Al i Cu do 1 kV

Materiał:

końcówka: stop aluminium
śruby: mosiądz - cynowany

Powierzchnia: metaliczna lub
cynowana



SE 25150 T-K

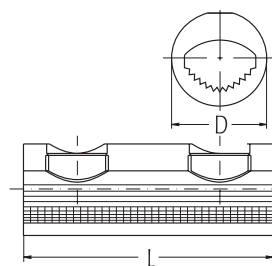
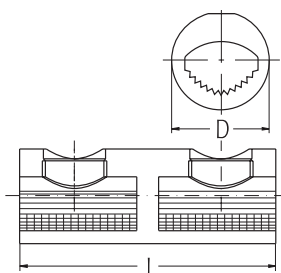


SE 25150 T-I-K



SE 150300 K

MS... złączka z mosiądzu



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²					Klucz oczkowy /imbus	Ilość śrub	Wymiary mm	
	Al rm/sm	re	se	Cu rm/sm	re			D	L
SE 1650 MS-V-K	16-50	16-50	16-50	16-50	16-35	10/-	2	18	40
SE 1650 MS-T-V-K							2	18	40
SE 25150 K	25-120	25-120	25-150	25-95	25-70	-/6	2	26	70
SE 25150 V-K							2	26	70
SE 25150 V-I-K							2	32	75
SE 25150 T-K							2	26	70
SE 25150 T-V-K							2	26	70
SE 25150 MS-T-V-K	25-150	25-150	25-185	25-95	25-70	-/6	2	30	80
SE 25150 MS-T-V-I-K							2	35	85
SE 150300 K	150-300	150-300	150-300	95-300	95-300	22/6	4	38	110
SE 150300 V-K							4	38	110
SE 150300 T-K							4	38	120
SE 150300 T-V-K							4	38	120

Uwagi:

- w przypadku kabla Cu należy użyć złączki pocynowanej (V)

do kabli Al i Cu do 36 kV

Materiał:

złączka: stop aluminium

śruby: mosiądz - cynowany

Powierzchnia: cynowana

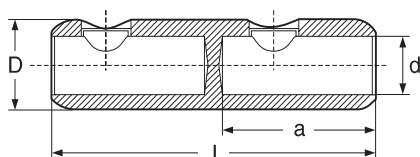
Wkładki centrujące należy stosować wg instrukcji



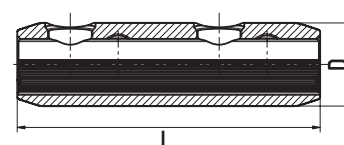
M 95-240

2

M...
MRLT ...



MRL ...



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Cu		Klucz oczkowy /imbus	Ilość śrub	Wymiary mm		L	a
	Al rm	re/se	sm	rm	sm			D	d		
M16-95	16-95	10-95	25-70	10-95	25-70	13/6	2	24	12,5	70	32
M50-150	50-150	50-150	50-120	35-120	50-120	17/6	2	30	15,5	85	35
M50-150/16-95	50-150/ 16-95	50-150/ 10-95	50-120/ 25-70	35-120 10-95	50-150/ 25-70	17/6/ 13/6	2	30	15,5	85	35
							2	30	12,5	85	32
M95-240	95-240	95-240	120-185	95-240	95-185	19/6	4	33	20	120	56
M95-240/16-95	95-240/ 16-95	95-240/ 10-95	120-185/ 25-70	95-240/ 10-95	95-185/ 25-70	19/6/ 17/6	4	33	20/	120	56
							2	33	15,5	120	35
M120-300	120-300	95-300	120-240	120-300	120-240	22/6	4	38	25	142	67
M120-300/16-95	120-300/ 16-95	120-300/ 10-95	120-240/ 25-70	120-300/ 10-70	120-240/ 25-70	22/6/ 13/6	4	38	25	142	67
							2	38	12,5	142	32
M120-300/95-240	120-300/ 95-240	120-300/ 95-240	120-240/ 120-185	120-300 95-240	120-240/ 95-185	22/6/ 19/6	4	38	25	142	67
							4	38	20	142	60
M185-400	185-400	185-400	185-300	185-300	185-300	22/6	6	42	26	170	82
M400-630	400-630	400-630	400-500	400-630	400-500	22/6	6	52	34	200	94
MRL95-240	95-240	95-240	120-185	95-185	95-185	19/6	4	33	20	120	56
MRLT95-240	95-240	95-240	120-185	95-185	95-185	19/6	4	33	20	120	56
MRL150-240	150-240	150-240	150-240	150-185	150-185	19/6	4	33	20	120	56



Uchwyt GH - 33 U



Uchwyt GH - 42 P

Uwagi:

- stosowane śruby zrywalne wielopunktowe zapewniają równą powierzchnię złączki po zerwaniu

do kabli Al i Cu do 400 A

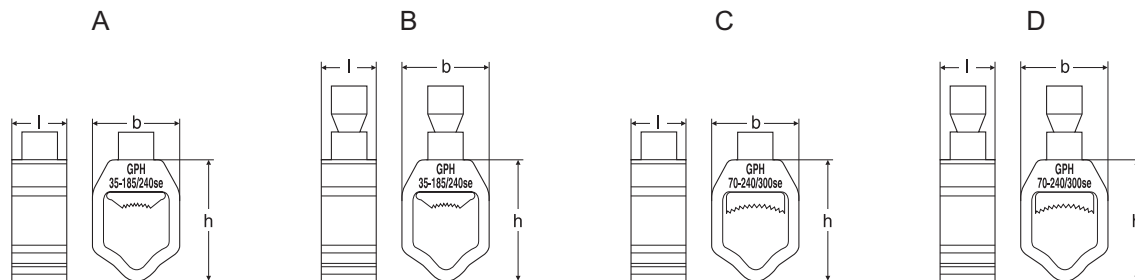
Materiał:

korpus: AlMgSi1

docisk: CuZn cynowany

śruba: CuZn cynowany

Powierzchnia: mechaniczna

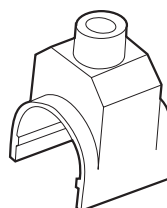
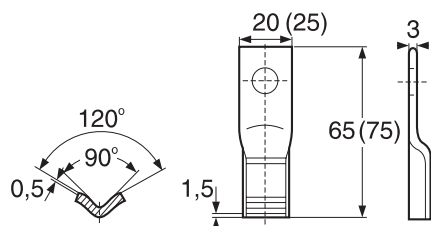


Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Imbus	Moment dokręcania Nm	Wymiary mm		
		sm	se	re/rm			b	h	l
A	35185 VD	35-185	50-240	35-185	6	22+2	34	45	22
B	35185 VDK ¹⁾	35-185	50-240	35-185	6	22+2	34	45	22
C	70240 VD	50-240	70-300	70-240	6	22+2	34	45	22
D	70240 VDK ¹⁾	50-240	70-300	70-240	6	22+2	34	45	22

1) VDK - zacisk z śrubami zrywalnymi

VL V-łącznik

VSK osłodka do zacisku V



VL - M8

łącznik z otworem M8

VL - M10

łącznik z otworem M10

VL - M12

łącznik z otworem M12

do przewodów Al i AlFe do 24 kV

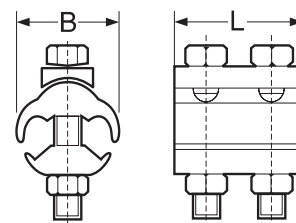
Materiał:

korpus: AlMgSi1

śruba: stalowa cynkowana ogniowo

nakrętka: stalowa cynkowana ogniowo

Powierzchnia: metaliczna



3

Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica żyły mm	Typ śruby	Wymiary mm	
				L	B
1650/2 ALU	16-50	4,5-9,0	M 8 x 40	45	33,3
1670/2 ALU	16-70	4,5-10,5	M 8 x 40	49	37,0
1695/2 ALU	16-95	4,5-12,5	M 8 x 45	55	41,7
16120/2 ALU	16-120	4,5-14,0	M 8 x 50	55	44,8
25150/2 ALU	25-150	6,3-15,7	M 10 x 50	61	52,0
35185/2 ALU	35-185	6,3-17,5	M 10 x 60	65	57,0
35240/2 ALU	35-240	7,5-20,2	M 10 x 70	70	64,6

Zalecany moment dokręcania:

M 7: 14 Nm

M 8: 20 Nm

M10: 39 Nm

do łączenia przewodów Al i AlFe z Cu do 1 kV

Materiał:

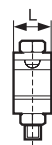
korpus: AlMgSi1 z wkładką Cu

śruba: stalowa cynkowana ogniowo

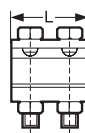
nakrętka: stalowa cynkowana ogniowo

podkładka: stalowa cynkowana ogniowo

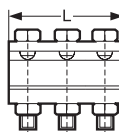
Powierzchnia: metaliczna



A



B



C



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²			Średnica żyły mm		Typ śruby	Wymiary mm	
		Al	AlFe	Cu	Al/AlFe	Cu		L	B
A	1670/1 ALU-KU	16-70	25/4-70/12	6-50	5,1-11,7	5,1-9,0	M 8 x 40	26	40
B	1670/2 ALU-KU	16-70	25/4-70/12	6-50	5,1-11,7	3,0-9,0	M 8 x 40	40	40
A	35120/1 ALU-KU	35-120	35/6-95/15	10-50	6,3-14,0	5,3-9,0	M 8 x 45	49	42
B	25150/2 ALU-KU	25-150	25/4-120/20	10-95	6,3-15,5	4,1-12,5	M 8 x 55	49	48
C	35185/3 ALU-KU	35-185	35/6-150/25	35-185	7,5-17,5	7,5-17,5	M 10 x 60	65	58
C	35300/3 ALU-KU	35-300	35/6-265/35	35-240	7,5-22,5	7,5-22,5	M 10 x 70	70	65

Zalecany moment dokręcania:

M 8: 23 Nm

M10: 46 Nm

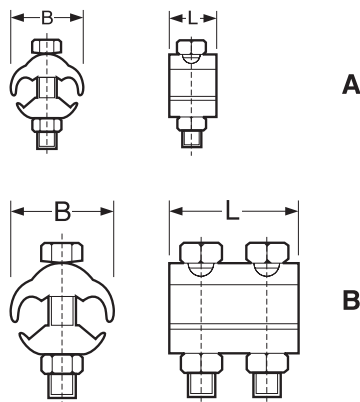
do przewodów Cu do 24 kV

Materiał:

zacisk: E-Cu
śruba: Cu F 60
nakrętka: Cu

Powierzchnia: metaliczna

Oferowana jest również wersja zacisku
o powierzchni cynowanej
symbol “.. / .. KU-V”



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Średnica żyły mm	Typ śruby	Wymiary mm	
					L	B
A	216/1 KU	2,5-16	1,8-5,1	M 5 x 20	16	20,0
A	425/1 KU6	2,5-25	1,8-6,3	M 6 x 25	18	25,3
A	425/1 KU7	2,5-25	1,8-6,3	M 7 x 25	18	25,3
A	635/1 KU	6-35	2,75-7,5	M 7 x 30	20	28,0
A	650/1 KU7	6-50	2,75-9,0	M 7 x 35	20	33,0
A	650/1 KU8	6-50	2,75-9,0	M 8 x 35	22	33,0
A	670/1 KU	6-70	2,75-10,5	M 8 x 40	24	36,7
B	670/2 KU	6-70	2,75-10,5	M 8 x 40	38	36,7
B	1095/2 KU	10-95	3,55-12,5	M 8 x 45	42	41,6
B	16150/2 KU	16-150	5,1-15,7	M 10 x 55	50	51,0
B	16185/2 KU	16-185	5,1-17,5	M 10 x 55	50	54,0

Zalecany moment dokręcania:

M 5: 6 Nm
M 6: 8 Nm
M 7: 14 Nm
M 8: 20 Nm
M10: 39 Nm

do kabli Al i Cu do 1 kV

Materiał:

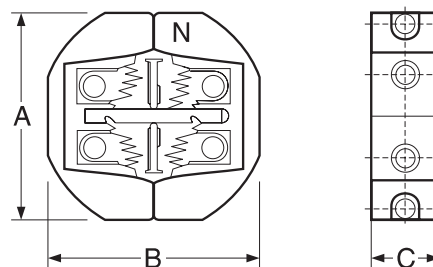
korpus: AlMgSi

śruby łączące: stalowe

śruby odgałęźne: mosiądz cynowany

płytki zaciskowe: miedź utwardzona cynowana

Oferowana jest mufa rozgałęźna OSZ z zaciskami typu T



Oznaczenie	Przekrój mm ²		odgałęzienie rm/sm/re se		Wymiary mm			Klucz imb. zacisk./odgał.
	żyła główna rm/sm	re/se			A	B	C	
T 16-35	16-25	25-35	6-50	6-70	70	75	30	6/5
T 35-70	35-50	50-70	6-50	6-70	70	75	30	6/5
T 70-150	70-120	95-150	6-50	6-70	87	87	32	6/5
T 120	-	95-150	6-120	6-150	105	105	32	8/5
T 185	185	185	6-70	6-95	105	105	32	8/5
T 240	240	240	6-70	6-95	105	105	32	8/5

Uwagi:

- śruby skręcające nie znajdują się pod napięciem
- wyroby o innych wymiarach na zapytanie

stosowane jako dystanse i podpory przy mocowaniu szyn prądowych w różnego rodzaju szafach rozdzielczych niskiego napięcia

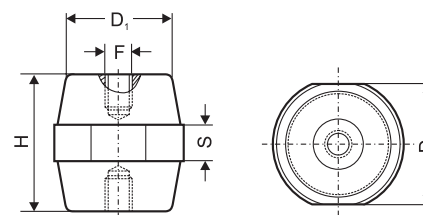
Materiał: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
Kolor: czerwony

Właściwości materiału:

- trwałość termiczna materiału: -40°C do +130°C
- wytrzymałość dielektryczna: 12 kV/mm
- klasa palności V-0 UL94
- absorpcja wody: < 0,2%

Właściwości izolatorów:

- dobre własności elektryczne i mechaniczne
- odporne na promieniowanie UV- odporne na wibracje
- odporne na skoki temperatury
- odporne na typowe rozpuszczalniki, smary, pleśnie, oleje, itp.



Oznaczenie	Typ gwintu F	Wymiary mm				Napięcie pracy	przebiecia kV	przesk. iskry kV
		H	D ₁	D ₂	S			
DB 12/P	M4	12,0	10	11	3	230 V	-	-
DB 16/P	M4	16,0	13	14	6	400 V	8	3
DB 20/P	M6	20,0	15	17	8	500 V	15	4
DB 25/P	M6	25,2	15	19	9	600 V	20	7
DB 30/P	M6, M8	30,0	26	30	10	600 V	23	8
DB 34/P	M8	35,0	28	32	10	1000 V	30	10
DB 35/P	M6, M8, M10	35,5	35	41	10	1000 V	30	10
DB 45/P	M8, M10	45,0	35	41	15	1500 V	40	12
DB 50/P	M8, M10	51,0	29	36	20	2000 V	40	12
DB 65/P	M6	63,5	35	41	30	3000 V	40	15

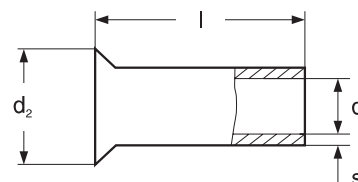
*) Sposób zamawiania **DB.../P M X** (X - typ gwintu)

wg DIN 46228

do żył Cu wielodrutowych

Materiał: Cu

Powierzchnia: cynowana



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm		d ₂	s
		l	d ₁		
DN 0,14-7	0,14	7,0	0,70	1,6	0,15
DN 0,25-5	0,25	5,0	0,75	1,7	0,15
DN 0,25-7		7,0	0,75	1,7	0,15
DN 0,34-5	0,34	5,0	0,85	1,8	0,15
DN 0,34-7		7,0	0,85	1,8	0,15
DN 0,5-6	0,50	6,0	1,0	2,1	0,15
DN 0,5-8		8,0	1,0	2,1	0,15
DN 0,5-10		10,0	1,0	2,1	0,15
DN 0,5-12		12,0	1,0	2,1	0,15
DN 0,75-6	0,75	6,0	1,2	2,3	0,15
DN 0,75-8		8,0	1,2	2,3	0,15
DN 0,75-10		10,0	1,2	2,3	0,15
DN 0,75-12		12,0	1,2	2,3	0,15
DN 0,75-15		15,0	1,2	2,3	0,15
DN 1,0-6	1,0	6,0	1,4	2,5	0,15
DN 1,0-8		8,0	1,4	2,5	0,15
DN 1,0-10		10,0	1,4	2,5	0,15
DN 1,0-12		12,0	1,4	2,5	0,15
DN 1,0-15		15,0	1,4	2,5	0,15
DN 1,5-6	1,5	6,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-8		8,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-10		10,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-12		12,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-15		15,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-18		18,0	1,7	2,8	0,15
DN 1,5-20		20,0	1,7	2,8	0,15
DN 2,5-7	2,5	7,0	2,2	3,4	0,15
DN 2,5-10		10,0	2,2	3,4	0,15
DN 2,5-12		12,0	2,2	3,4	0,15
DN 2,5-15		15,0	2,2	3,4	0,15
DN 2,5-18		18,0	2,2	3,4	0,15
DN 2,5-20		20,0	2,2	3,4	0,15

Uwagi:

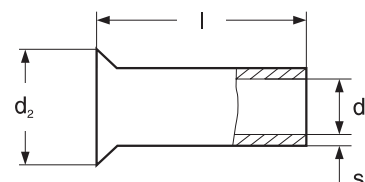
- tulejki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46228

do żył Cu wielodrutowych

Materiał: Cu

Powierzchnia: cynowana



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Rozmiar mm l	d ₁	d ₂	s
DN 4-10	4	10,0	2,8	4,0	0,20
DN 4-12		12,0	2,8	4,0	0,20
DN 4-15		15,0	2,8	4,0	0,20
DN 4-18		18,0	2,8	4,0	0,20
DN 4-20		20,0	2,8	4,0	0,20
DN 6-10	6	10,0	3,5	4,7	0,20
DN 6-12		12,0	3,5	4,7	0,20
DN 6-15		15,0	3,5	4,7	0,20
DN 6-18		18,0	3,5	4,7	0,20
DN 6-20		20,0	3,5	4,7	0,20
DN 10-12	10	12,0	4,5	5,8	0,20
DN 10-15		15,0	4,5	5,8	0,20
DN 10-18		18,0	4,5	5,8	0,20
DN 10-21		21,0	4,5	5,8	0,20
DN 10-25		25,0	4,5	5,8	0,20
DN 16-12	16	12,0	5,8	7,5	0,20
DN 16-15		15,0	5,8	7,5	0,20
DN 16-18		18,0	5,8	7,5	0,20
DN 16-20		20,0	5,8	7,5	0,20
DN 16-25		25,0	5,8	7,5	0,20
DN 25-12	25	12,0	7,3	9,5	0,20
DN 25-15		15,0	7,3	9,5	0,20
DN 25-18		18,0	7,3	9,5	0,20
DN 25-25		25,0	7,3	9,5	0,20
DN 35-12	35	12,0	8,3	11,0	0,20
DN 35-18		18,0	8,3	11,0	0,20
DN 35-25		25,0	8,3	11,0	0,20
DN 50-18	50	18,0	10,3	13,0	0,30
DN 50-25		25,0	10,3	13,0	0,30
DN 70-25	70	25,0	12,5	15,0	0,40
DN 95-25	95	25,0	14,5	17,0	0,40
DN 120-32	120	32,0	16,5	19,0	0,50
DN 150-32	150	32,0	18,5	21,0	0,50
DN 185-32	185	32,0	20,0	23,5	0,50
DN 240-40	240	40,0	22,8	25,8	0,60

Uwagi:

- tulejki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 9 i 10

wg DIN 46228

do żył Cu wielodrutowych

Materiał:

tulejka - Cu cynowana

izolacja - poliamid

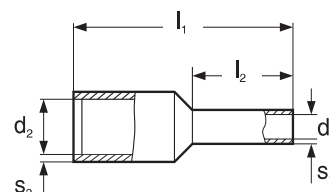
Trwałość termiczna: -55°C do +105°C

Kolor izolacji:

Kod I - kolor francuski

Kod II - kolor niemiecki

Kod III - kolor wg DIN cz. 4



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Kod koloru			Wymiary mm		d ₁	d ₂	s ₁	s ₂
		I	II	III	l ₁	l ₂				
DI 0,14-6	0,14	●	●	●	10,5	6,0	0,70	1,6	0,12	0,20
DI 0,14-8	0,14	●	●	●	12,5	8,0	0,70	1,6	0,12	0,20
DI 0,25-6	0,25	●	●	●	10,5	6,0	0,75	2,0	0,15	0,25
DI 0,25-8	0,25	●	●	●	12,5	8,0	0,75	2,0	0,15	0,25
DI 0,34-6	0,34	●	●	●	10,5	6,0	0,75	2,0	0,15	0,25
DI 0,34-8	0,34	●	●	●	12,5	8,0	0,75	2,0	0,15	0,25
DI 0,5-6	0,50	○	●	○	12,0	6,0	1,00	2,6	0,15	0,25
DI 0,5-8	0,50	○	●	○	14,0	8,0	1,00	2,6	0,15	0,25
DI 0,5-10	0,50	○	●	○	16,0	10,0	1,00	2,6	0,15	0,25
DI 0,75-6	0,75	●	○	●	12,0	6,0	1,2	2,8	0,15	0,25
DI 0,75-8	0,75	●	○	●	14,0	8,0	1,2	2,8	0,15	0,25
DI 0,75-10	0,75	●	○	●	16,0	10,0	1,2	2,8	0,15	0,25
DI 0,75-12	0,75	●	○	●	18,0	12,0	1,2	2,8	0,15	0,25
DI 1,0-6	1,0	●	●	●	12,0	6,0	1,4	3,0	0,15	0,25
DI 1,0-8	1,0	●	●	●	14,0	8,0	1,4	3,0	0,15	0,25
DI 1,0-10	1,0	●	●	●	16,0	10,0	1,4	3,0	0,15	0,25
DI 1,0-12	1,0	●	●	●	18,0	12,0	1,4	3,0	0,15	0,25
DI 1,5-6	1,5	●	●	●	12,0	6,0	1,7	3,5	0,15	0,25
DI 1,5-8	1,5	●	●	●	14,0	8,0	1,7	3,5	0,15	0,25
DI 1,5-10	1,5	●	●	●	16,0	10,0	1,7	3,5	0,15	0,25
DI 1,5-12	1,5	●	●	●	18,0	12,0	1,7	3,5	0,15	0,25
DI 1,5-18	1,5	●	●	●	24,0	18,0	1,7	3,5	0,15	0,25
DI 2,5-8	2,5	●	●	●	14,0	8,0	2,2	4,2	0,15	0,25
DI 2,5-12	2,5	●	●	●	18,0	12,0	2,2	4,2	0,15	0,25
DI 2,5-18	2,5	●	●	●	24,0	18,0	2,2	4,2	0,15	0,25

Uwagi:

- tulejki o innych wymiarach oraz na taśmie na zapytanie
- standardowym kolorem w GPH jest kod II
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46228

do żył Cu wielodrutowych

Materiał:

tulejka - Cu cynowana

izolacja - poliamid

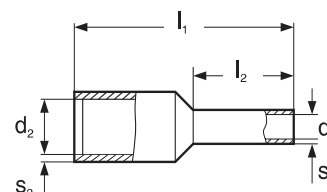
Trwałość termiczna: -55°C do +105°C

Kolor izolacji:

Kod I - kolor francuski

Kod II - kolor niemiecki

Kod III - kolor wg DIN cz. 4



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Kod koloru			Wymiary mm		d ₁	d ₂	s ₁	s ₂
		I	II	III	l ₁	l ₂				
DI 4-10	4	●	●	●	17,0	10,0	2,8	4,8	0,20	0,30
DI 4-12		●	●	●	20,0	12,0	2,8	4,8	0,20	0,30
DI 4-18		●	●	●	26,0	18,0	2,8	4,8	0,20	0,30
DI 6-12	6	●	●	●	20,0	12,0	3,5	6,3	0,20	0,30
DI 6-18		●	●	●	26,0	18,0	3,5	6,3	0,20	0,30
DI 10-12	10	●	●	●	22,0	12,0	4,5	7,6	0,20	0,40
DI 10-18		●	●	●	28,0	18,0	4,5	7,6	0,20	0,40
DI 16-12	16	○	●	●	24,0	12,0	5,8	8,8	0,20	0,40
DI 16-18		○	●	●	28,0	18,0	5,8	8,8	0,20	0,40
DI 25-16	25	●	●	●	29,0	16,0	7,3	11,2	0,20	0,40
DI 25-18		●	●	●	29,0	18,0	7,3	11,2	0,20	0,40
DI 25-22		●	●	●	36,0	22,0	7,3	11,2	0,20	0,40
DI 35-16	35	●	●	●	30,0	16,0	8,3	12,7	0,20	0,40
DI 35-18		●	●	●	39,0	18,0	8,3	12,7	0,20	0,40
DI 35-25		●	●	●	39,0	25,0	8,3	12,7	0,20	0,40
DI 50-20	50	●	●	●	36,0	20,0	10,3	15,0	0,30	0,50
DI 50-25		●	●	●	40,0	25,0	10,3	15,0	0,30	0,50
DI 70-20	70	●	●	●	37,0	20,0	12,5	16,0	0,40	0,60
DI 95-25	95	●	●	●	44,0	25,0	14,5	18,0	0,40	0,60
DI 120-27	120	●	●	●	48,0	27,0	16,5	21,0	0,50	0,70
DI 150-32	150	●	●	●	58,0	32,0	19,3	23,0	0,50	1,00

Uwagi:

- tulejki o innych wymiarach oraz na taśmie na zapytanie
- standardowym kolorem w GPH jest kod II
- narzędzia rozdział 9 i 10

wg DIN 46228

do żył Cu wielodrutowych

Materiał:

tulejka - Cu cynowana

izolacja - poliamid

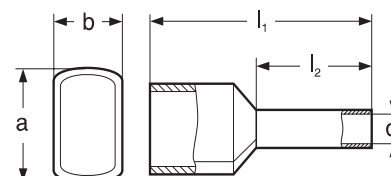
Trwałość termiczna: -55°C do +105°C

Kolor izolacji:

Kod I - kolor francuski

Kod II - kolor niemiecki

Kod III - kolor wg DIN cz. 4



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Kod koloru			Wymiary mm		d ₁	a	b
		I	II	III	l ₁	l ₂			
DID 0,5-8	2 x 0,5	○	●	○	15,0	8,0	1,5	4,5	2,3
DID 0,5-10		○	●	○	17,0	10,0	1,5	4,5	2,3
DID 0,75-8	2 x 0,75	●	○	●	14,5	8,2	1,7	5,5	3,0
DID 0,75-10		●	○	●	15,4	10,0	1,7	5,5	3,0
DID 1,0-8	2 x 1,0	●	●	●	15,8	8,2	2,3	6,5	3,6
DID 1,0-10		●	●	●	19,6	12,0	2,3	6,5	3,6
DID 1,5-8	2 x 1,5	●	●	●	15,8	8,2	2,3	6,5	3,6
DID 1,5-12		●	●	●	19,6	12,0	2,3	6,5	3,6
DID 2,5-10	2 x 2,5	●	●	●	18,5	10,0	2,9	8,0	4,5
DID 2,5-13		●	●	●	20,0	13,0	2,9	8,0	4,5
DID 4-12	2 x 4	●	●	●	23,0	12,0	3,8	8,5	4,8
DID 4-18		●	●	●	27,8	18,0	4,0	8,5	4,8
DID 6-14	2 x 6	●	●	●	25,0	14,0	4,9	9,6	5,8
DID 6-18		●	●	●	28,9	18,2	5,0	10,5	5,8
DID 10-14	2 x 10	●	●	●	26,0	14,0	6,5	12,6	7,0
DID 16-16	2 x 16	●	●	●	33,0	16,0	8,5	16,6	8,8

Uwagi:

- wyroby o innych wymiarach na zapytanie
- standardowym kolorem w GPH jest kod II
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46237

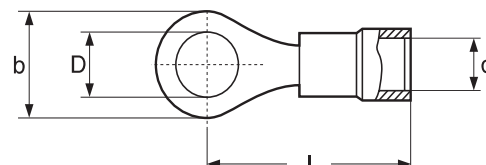
do kabli Cu

Materiał:

końcówka - E-Cu, cynowana
izolacja - PVC

Trwałość termiczna:

-10°C do +75°C



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm			
		d	b	l	D
VF-M 3	0,2-0,5	2,4	5,0	13,7	3,2
VF-M 4		2,4	7,0	16,0	4,3
VF-M 5		2,4	7,8	15,1	5,3
RF-M 2	0,5-1,5	4,1	5,5	14,0	2,2
RF-M 3		4,1	5,5	14,0	3,2
RF-M 3,5		4,1	6,6	16,3	3,7
RF-M 4		4,1	6,6	16,3	4,3
RF-M 5		4,1	8,0	17,0	5,3
RF-M 6		4,1	11,6	21,1	6,5
RF-M 6/1		4,1	9,4	18,2	6,5
RF-M 8		4,1	11,6	21,1	8,4
RF-M 10		4,1	13,6	23,9	10,5
RF-M 12		4,1	18,0	25,5	13,0
BF-M 3	1,5-2,5	4,5	6,4	14,3	3,2
BF-M 3,5		4,5	6,6	16,3	3,7
BF-M 4		4,5	8,5	17,8	4,3
BF-M 5		4,5	9,5	17,8	5,3
BF-M 6		4,5	12,0	21,0	6,5
BF-M 6/1		4,5	9,4	18,8	6,5
BF-M 8		4,5	12,0	21,0	8,4
BF-M 10		4,5	13,6	23,9	10,5
BF-M 12		4,5	18,0	25,5	13,0
GF-M 3	4-6	6,5	7,2	18,4	3,2
GF-M 3,5		6,5	9,5	18,4	3,7
GF-M 4		6,5	9,5	20,8	4,3
GF-M 4/1		6,5	9,0	22,2	4,3
GF-M 5		6,5	9,5	20,8	5,3
GF-M 6		6,5	12,0	23,0	6,5
GF-M 6/1		6,5	11,0	22,2	6,5
GF-M 8		6,5	15,0	26,2	8,4
GF-M 10		6,5	15,0	26,2	10,5
GF-M 12		6,5	19,2	28,5	13,0
NL10x5	10	8,0	10,0	31,0	5,3
NL10x6		8,0	11,0	32,0	6,5
NL10x8		8,0	15,0	34,0	8,4
NL10x10		8,0	18,0	36,0	10,5
NL16x6	16	9,2	11,5	36,0	6,5
NL16x8		9,2	15,0	38,0	8,4
NL16x10		9,2	18,0	40,0	10,5
NL16x12		9,2	20,0	44,0	13,2

Uwagi:

- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46237

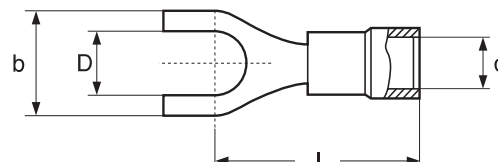
do kabli Cu

Materiał:

końcówka - E-Cu, cynowana
izolacja - PVC

Trwałość termiczna:

-10°C do +75°C



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm			
		d	b	l	D
RF-U 3	0,5-1,5	4,1	5,8	16,3	3,2
RF-U 3,5		4,1	6,4	16,3	3,7
RF-U 4		4,1	6,4	16,3	4,3
RF-U 5		4,1	8,0	17,5	5,3
RF-U 6		4,1	11,0	21,0	6,5
RF-U 6/1		4,1	9,4	18,2	6,5
RF-U 8		4,1	14,0	21,0	8,4
RF-U 10		4,1	17,5	22,5	10,5
RF-U 12		4,1	20,0	25,5	13,0
BF-U 3	1,5-2,5	4,5	5,8	16,3	3,2
BF-U 3,5		4,5	6,4	16,3	3,7
BF-U 4		4,5	6,4	16,3	4,3
BF-U 5		4,5	8,5	17,5	5,3
BF-U 6		4,5	12,0	21,0	6,5
BF-U 6/1		4,5	9,4	18,7	6,5
BF-U 8		4,5	14,0	22,0	8,4
BF-U 10		4,5	17,5	22,5	10,5
BF-U 12		4,5	20,0	25,5	13,0
GF-U 3,5	4-6	6,5	7,2	20,0	3,7
GF-U 4		6,5	8,5	20,0	4,3
GF-U 4/1		6,5	7,5	22,2	4,3
GF-U 5		6,5	9,5	20,0	5,3
GF-U 6		6,5	12,0	24,5	6,5
GF-U 6/1		6,5	10,0	25,2	6,5
GF-U 8		6,5	15,0	24,5	8,4
GF-U 10		6,5	18,0	27,0	10,5
GF-U 12		6,5	21,0	29,0	13,0
NL10-U4	10	8,0	9,8	35,1	4,3
NL10-U5		8,0	11,5	35,1	5,3
NL16-U4	16	9,2	10,0	41,1	4,3
NL16-U5		9,2	11,5	41,1	5,3

Uwagi:

- końcówki o innych wymiarach na zapytanie
- narzędzia rozdział 9

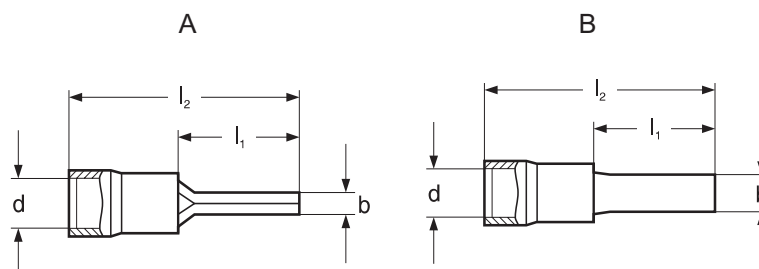
do żył Cu wielodrutowych

Materi:

igiełka - Cu cynowana
izolacja - PVC

Trwałość termiczna:

-10°C do +75°C



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm			
			d	b	l ₁	l ₂
A	RF - P 8	0,5-1,5	3,9	1,7	8,0	17,8
	RF - P 10		3,9	1,8	10,0	19,8
	RF - P 12		3,9	1,8	12,0	22,0
	BF - P 8	1,5-2,5	4,9	1,7	8,0	17,8
	BF - P 10		4,9	1,8	10,0	19,8
	BF - P 12		4,9	1,8	12,0	21,8
	GF - P 10	4-6	6,7	2,2	10,0	24,4
	GF - P 12		6,7	2,2	12,0	26,6
	GF - P 14		6,7	2,2	14,0	28,6
B	RF - PP 12/1	0,25-1,5	3,9	3,0	11,3	21,3
	RF - PP 12/19		3,9	1,9	13,2	23,2
	RF - PP 12/23		3,9	2,3	13,2	23,2
	BF - PP 12	1,5-2,5	4,9	3,5	12,8	22,8
	BF - PP 12/25		4,9	2,5	13,3	23,3
	BF - PP 16/25		4,9	2,5	17,2	27,2
	GF - PP 12	4-6	6,7	4,0	13,3	27,3
	GF - PP 17		6,7	2,9	19,2	33,2

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46245

do kabli Cu wielodrutowych

Materiał:

konektor - Cu cynowana

izolacja - PVC

Trwałość termiczna:

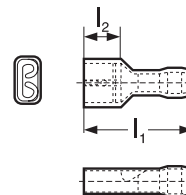
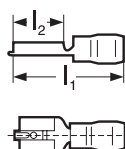
-10°C do +75°C



A



B



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Rozmiar mm	Wymiary mm	
				l ₁	l ₂
A	RF-F 305	0,25-1,5	2,8 x 0,5	19,8	8,0
	RF-F 308		2,8 x 0,8	19,8	8,0
	RF-F 405		4,8 x 0,5	19,8	6,0
	RF-F 408		4,8 x 0,8	19,0	6,0
	RF-F 608		6,35 x 0,8	22,4	6,0
	BF-F 305	1,5-2,5	2,8 x 0,5	18,3	6,4
	BF-F 308		2,8 x 0,8	18,3	6,4
	BF-F 405		4,8 x 0,5	19,5	6,4
	BF-F 408		4,8 x 0,8	19,5	6,4
	BF-F 608		6,35 x 0,8	22,8	7,5
	GF-F 608	4-6	6,35 x 0,8	25,2	7,9
	GF-F 912		9,5 x 1,2	29,0	12,0
B	RF-F 305P	0,5-1,5	2,8 x 0,5	20,0	8,0
	RF-F 308P		2,8 x 0,8	20,0	8,0
	RF-F 405P		4,8 x 0,5	20,2	8,0
	RF-F 408P		4,8 x 0,8	20,2	8,0
	RF-F 608P		6,35 x 0,8	22,7	9,0
	BF-F 405P	1,5-2,5	4,8 x 0,5	20,5	7,5
	BF-F 408P		4,8 x 0,8	20,5	7,5
	BF-F 608P		6,35 x 0,8	22,8	9,2
	GF-F 608P	4-6	6,35 x 0,8	25,6	8,5

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46245

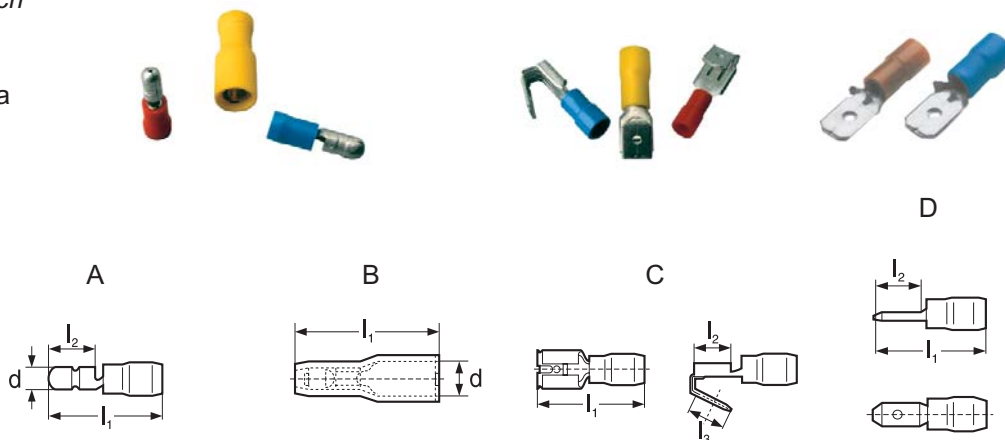
do żył Cu wielodrutowych

Materiał:

konektor - Cu cynowana
izolacja - PVC

Trwałość termiczna:

-10°C do +75°C



Rys.	Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Rozmiar mm	Wymiary mm			
				d	l ₁	l ₂	l ₃
A	RF-BM 4	0,5-1,5		4	22	9	-
	BF-BM 4	1,5-2,5		4	22	9	-
	BF-BM 5	1,5-2,5		5	22	9	-
	GF-BM 5	4-6		5	25	9	-
B	RF-BF 4	0,5-1,5		4	23	9	-
	BF-BF 4	1,5-2,5		4	23	9	-
	BF-BF 5	1,5-2,5		5	25	9	-
	GF-BF 5	4-6		5	25	9	-
C	RF-FM 608	0,5-1,5	6,35 x 0,8	-	22,2	7,5	8,0
	BF-FM 608	1,5-2,5	6,35 x 0,8	-	22,6	7,5	8,0
	GF-FM 608	4-6	6,35 x 0,8	-	27,0	7,5	8,0
D	RF-M 305	0,25-1,5	2,8 x 0,5	-	17,5	7,5	-
	RF-M 308		2,8 x 0,8	-	17,5	7,5	-
	RF-M 405		4,8 x 0,5	-	18,5	7,5	-
	RF-M 408		4,8 x 0,8	-	19,0	8,0	-
	RF-M 608		6,35 x 0,8	-	21,5	8,5	-
	BF-M 405	1,5-2,5	4,8 x 0,5	-	19,0	6,5	-
	BF-M 408		4,8 x 0,8	-	19,0	6,5	-
	BF-M 608		6,35 x 0,8	-	21,8	8,5	-
	GF-M 608	4-6	6,35 x 0,8	-	25,2	8,5	-

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9

do kabli Cu

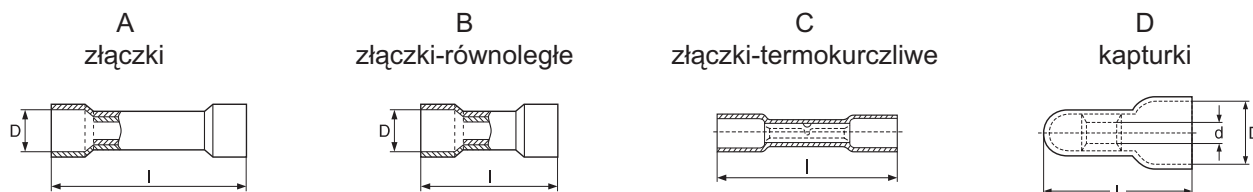
Materiał:

złączka - E-Cu, cynowana
izolacja - PVC, PA, poliolefin

Trwałość termiczna:

PVC: -10°C do +75°C

PA: -55°C do +125°C



Obr.	Oznaczenie PVC	Oznaczenie PA	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm		
				D	d	L
A	-	NL 0,5	0,1-0,5	2,0	-	20
	PL 1,5	NL 1,5	0,25-1,5	4,0	-	26
	PL 2,5	NL 2,5	1,5-2,5	5,0	-	26
	PL 6	NL 6	4-6	6,5	-	32
	-	NL 10	10	6,8	-	43
	-	NL 16	16	7,9	-	44
	-	NL 25	25	10,0	-	57
	-	NL 35	35	12,0	-	65
	-	NL 50	50	14,0	-	72
B	-	NL 0,5 P	0,1-0,5	3,5	-	13
	PL 1,5 P	NL 1,5 P	0,5-1,5	4,0	-	17
	PL 2,5 P	NL 2,5 P	1,5-2,5	5,0	-	17
	PL 6 P	NL 6 P	4-6	6,5	-	21
C	SB 1,5	-	0,5-1,5	-	-	36
	SB 2,5	-	1,5-2,5	-	-	36
	SB 6	-	4-6	-	-	40
D	-	NL 1,5 - K	0,5-1,75	6,5	2,4	20,8
	-	NL 2,5 - K	1,0-3,0	8,0	3,0	21,0
	-	NL 6 - K	2,5-6,0	9,5	3,8	27,0
	-	NL 10 - K	4,0-9,0	12,0	4,5	28,0

Złączki SB są wykonane w izolacji z poliolefinu z klejem (temperatura pracy -10°C do +105°C).
Temperatura obkurczania +150°C.

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9, 10

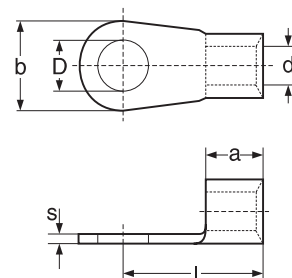
wg DIN 46234

do kabli Cu

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana

Oferowane są również końcówki
igielkowe symbol ".. - .. KU-SP-P"



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm						
		d	b	a	s	l	D	
0,5 x 2 KU-SP	0,1-0,5	1,0	5,0	4,0	0,5	10	2,2	
0,5 x 2,5 KU-SP		1,0	5,0	4,0	0,5	10	2,7	
0,5 x 3 KU-SP		1,0	5,0	4,0	0,5	10	3,2	
0,5 x 3,5 KU-SP		1,0	6,5	4,0	0,5	10	3,7	
0,5 x 4 KU-SP		1,0	6,5	4,0	0,5	12	4,3	
0,5 x 5 KU-SP		1,0	8,0	4,0	0,5	11	5,3	
1,5 x 2 KU-SP	0,5-1,5	1,6	6,0	5,0	0,8	11	2,2	
1,5 x 2,5 KU-SP		1,6	6,0	5,0	0,8	11	2,7	
1,5 x 3 KU-SP		1,6	6,0	5,0	0,8	11	3,2	
1,5 x 3,5 KU-SP		1,6	6,0	5,0	0,8	11	3,7	
1,5 x 4 KU-SP		1,6	8,0	5,0	0,8	12	4,3	
1,5 x 5 KU-SP		1,6	10,0	5,0	0,8	13	5,3	
1,5 x 6 KU-SP		1,6	13,0	5,0	0,8	13	6,5	
1,5 x 8 KU-SP		1,6	12,0	5,0	0,8	17	8,4	
1,5 x 10 KU-SP		1,6	14,0	5,0	0,8	17	10,5	
1,5 x 12 KU-SP		1,6	18,0	4,2	0,8	20	13,0	
2,5 x 3 KU-SP	1,5-2,5	2,3	6,0	5,0	0,8	11	3,2	
2,5 x 3,5 KU-SP		2,3	6,0	5,0	0,8	11	3,7	
2,5 x 4 KU-SP		2,3	8,0	5,0	0,8	12	4,3	
2,5 x 5 KU-SP		2,3	10,0	5,0	0,8	14	5,3	
2,5 x 6 KU-SP		2,3	11,0	5,0	0,8	16	6,5	
2,5 x 8 KU-SP		2,3	14,0	5,0	0,8	17	8,4	
2,5 x 10 KU-SP		2,3	15,0	5,0	0,8	17	10,5	
2,5 x 12 KU-SP		2,3	18,0	5,0	0,8	18	13,0	
6 x 3 KU-SP	4-6	3,6	8,0	6,4	1,0	15	3,2	
6 x 4 KU-SP		3,6	8,0	6,0	1,0	15	4,3	
6 x 5 KU-SP		3,6	10,0	6,0	1,0	5	5,3	
6 x 6 KU-SP		3,6	11,0	6,0	1,0	6	6,5	
6 x 8 KU-SP		3,6	14,0	6,0	1,0	19	8,4	
6 x 10 KU-SP		3,6	18,0	6,0	1,0	21	10,5	
6 x 12 KU-SP		3,6	18,0	6,0	1,0	21	13,0	
10 x 4 KU-SP	10	4,5	10,0	8,0	1,1	16	4,3	
10 x 5 KU-SP		4,5	10,0	8,0	1,1	16	5,3	
10 x 6 KU-SP		4,5	11,0	8,0	1,1	17	6,5	
10 x 8 KU-SP		4,5	14,0	8,0	1,1	20	8,4	
10 x 10 KU-SP		4,5	18,0	8,0	1,1	21	10,5	
10 x 12 KU-SP		4,5	22,0	8,0	1,1	23	13,0	
16 x 5 KU-SP	16	5,8	11,0	10,0	1,2	20	5,3	
16 x 6 KU-SP		5,8	11,0	10,0	1,2	20	6,5	
16 x 8 KU-SP		5,8	14,0	10,0	1,2	22	8,4	
16 x 10 KU-SP		5,8	18,0	10,0	1,2	24	10,5	
16 x 12 KU-SP		5,8	22,0	10,0	1,2	26	13,0	

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9

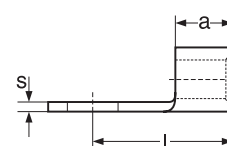
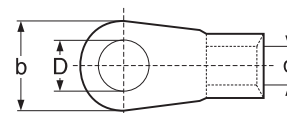
wg DIN 46234

do kabli Cu

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana

Oferowane są również końcówki
igielkowe symbol “.. - .. KU-SP-P”



Oznaczenie	Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm					
		d	b	a	s	l	D
25 x 5 KU-SP	25	7,5	12,0	11,0	1,5	25	5,3
25 x 6 KU-SP		7,5	12,0	11,0	1,5	25	6,5
25 x 8 KU-SP		7,5	16,0	11,0	1,5	25	8,4
25 x 10 KU-SP		7,5	18,0	11,0	1,5	26	10,5
25 x 12 KU-SP		7,5	22,0	11,0	1,5	31	13,0
35 x 6 KU-SP	35	9,0	15,0	12,0	1,6	26	6,5
35 x 8 KU-SP		9,0	16,0	12,0	1,6	26	8,4
35 x 10 KU-SP		9,0	18,0	12,0	1,6	27	10,5
35 x 12 KU-SP		9,0	22,0	12,0	1,6	31	13,0
50 x 6 KU-SP	50	11,0	18,0	16,0	1,8	34	6,5
50 x 8 KU-SP		11,0	18,0	16,0	1,8	34	8,4
50 x 10 KU-SP		11,0	18,0	16,0	1,8	34	10,5
50 x 12 KU-SP		11,0	22,0	16,0	1,8	36	13,0
70 x 8 KU-SP	70	13,0	22,0	18,0	2,0	38	8,4
70 x 10 KU-SP		13,0	22,0	18,0	2,0	38	10,5
70 x 12 KU-SP		13,0	22,0	18,0	2,0	38	13,0
70 x 16 KU-SP		13,0	28,0	18,0	2,0	42	17,0
95 x 8 KU-SP	95	15,0	24,0	20,0	2,5	42	8,4
95 x 10 KU-SP		15,0	24,0	20,0	2,5	42	10,5
95 x 12 KU-SP		15,0	24,0	20,0	2,5	42	13,0
95 x 16 KU-SP		15,0	28,0	20,0	2,5	44	17,0
120 x 8 KU-SP	120	16,5	24,0	22,0	3,0	44	8,4
120 x 10 KU-SP		16,5	24,0	22,0	3,0	44	10,5
120 x 12 KU-SP		16,5	24,0	22,0	3,0	44	13,0
120 x 16 KU-SP		16,5	28,0	22,0	3,0	48	17,0
150 x 10 KU-SP	150	19,0	30,0	24,0	3,2	50	10,5
150 x 12 KU-SP		19,0	30,0	24,0	3,2	50	13,0
150 x 16 KU-SP		19,0	30,0	24,0	3,2	50	17,0
185 x 12 KU-SP	185	21,0	36,0	28,0	3,5	50	13,0
185 x 16 KU-SP		21,0	36,0	28,0	3,5	50	17,0
240 x 12 KU-SP	240	23,5	38,0	32,0	4,0	56	13,0
240 x 16 KU-SP		23,5	38,0	32,0	4,0	56	17,0

Uwagi:

- narzędzia rozdział 9 i 10

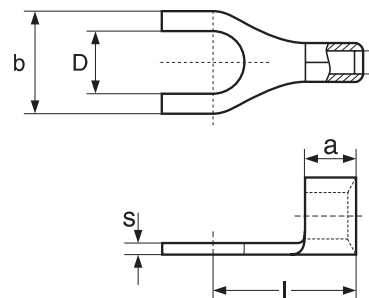
wg DIN 46234

do kabli Cu

Materiał: E-Cu

Powierzchnia: cynowana

Oferowane są również końcówki igiełkowe symbol „.. - .. KU-SP-P”



Oznaczenie		Przekrój żyły mm ²	Wymiary mm					
			d	b	a	s	l	D
0,5 x 3	KU-SP	0,1-0,5	1,0	5,0	4,0	0,5	10	3,2
1,5 x 3	KU-SP	0,5-1,5	1,6	6,0	5,0	0,8	11	3,2
1,5 x 3,5	KU-SP		1,6	6,0	5,0	0,8	11	3,7
1,5 x 4	KU-SP		1,6	8,0	5,0	0,8	12	4,3
1,5 x 5	KU-SP		1,6	10,0	5,0	0,8	13	5,3
1,5 x 6	KU-SP		1,6	13,0	5,0	0,8	13	6,5
1,5 x 8	KU-SP		1,6	12,0	5,0	0,8	17	8,4
1,5 x 10	KU-SP		1,6	14,0	5,0	0,8	17	10,5
2,5 x 3	KU-SP	1,5-2,5	2,3	6,0	5,0	0,8	11	3,2
2,5 x 3,5	KU-SP		2,3	6,0	5,0	0,8	11	3,7
2,5 x 4	KU-SP		2,3	8,0	5,0	0,8	12	4,3
2,5 x 5	KU-SP		2,3	10,0	5,0	0,8	14	5,3
2,5 x 6	KU-SP		2,3	11,0	5,0	0,8	16	6,5
2,5 x 8	KU-SP		2,3	14,0	5,0	0,8	17	8,4
2,5 x 10	KU-SP		2,3	15,0	5,0	0,8	17	10,5
6 x 4	KU-SP	4-6	3,6	8,0	6,0	1,0	15	4,3
6 x 5	KU-SP		3,6	10,0	6,0	1,0	5	5,3
6 x 6	KU-SP		3,6	11,0	6,0	1,0	6	6,5
6 x 8	KU-SP		3,6	14,0	6,0	1,0	19	8,4
6 x 10	KU-SP		3,6	18,0	6,0	1,0	21	10,5
6 x 12	KU-SP		3,6	18,0	6,0	1,0	21	13,0
10 x 4	KU-SP	10	4,5	10,0	8,0	1,1	16	4,3
10 x 5	KU-SP		4,5	10,0	8,0	1,1	16	5,3
10 x 6	KU-SP		4,5	11,0	8,0	1,1	17	6,5

Uwagi:

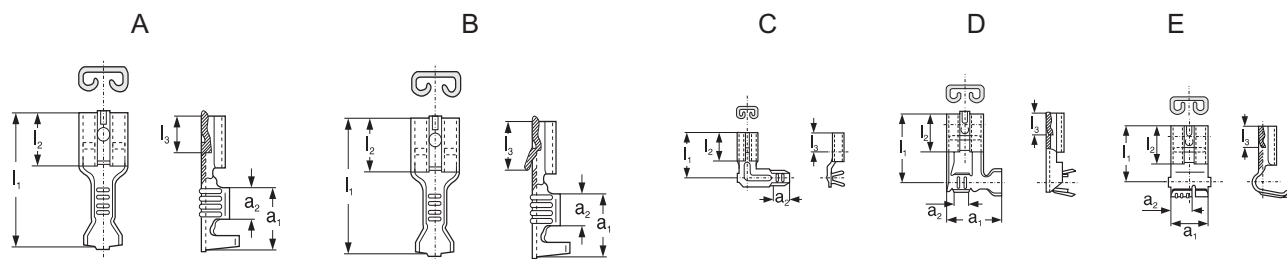
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46247, 46340, 46345

do żył Cu wielodrutowych

Materiał: mosiądz

Powierzchnia: mosiądz / cynowana



Rys.	Oznaczenie bez cynowania	Oznaczenie cynowana	Przekrój żyły mm ²	Rozmiar mm	Wymiary mm				
					l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	a ₂
A	PK 0,25 - F 305D	PK 0,25 - F 305D - V	0,1-0,25	2,8 x 0,5	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 0,25 - F 308D	PK 0,25 - F 308D - V		2,8 x 0,8	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 0,5 - F 305D	PK 0,5 - F 305D - V	0,25-0,5	2,8 x 0,5	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 0,5 - F 308D	PK 0,5 - F 308D - V		2,8 x 0,8	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 1,5 - F 305D	PK 1,5 - F 305D - V	0,5-1,0	2,8 x 0,5	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 1,5 - F 308D	PK 1,5 - F 308D - V		2,8 x 0,8	14,5	6,2	3,3	5,5	2,5
	PK 1,5 - F 405	PK 1,5 - F 405 - V		4,8 x 0,5	15,6	6,4	3,8	6,0	3,4
	PK 1,5 - F 408	PK 1,5 - F 408 - V		4,8 x 0,8	15,6	6,4	3,8	6,0	3,4
	PK 1,5 - F 608	PK 1,5 - F 608 - V		6,3 x 0,8	19,2	7,6	4,0	8,5	4,5
	-	PK 2,5 - F 405 - V	1,5-2,5	4,8 x 0,5	15,6	6,0	3,8	6,0	3,4
	-	PK 2,5 - F 408 - V		4,8 x 0,8	15,6	6,0	3,8	6,0	3,4
	PK 2,5 - F 608	PK 2,5 - F 608 - V		6,3 x 0,8	19,2	7,6	4,0	8,5	4,5
	PK 6 - F 608	PK 6 - F 608 - V	4-6	6,3 x 0,8	19,2	7,6	4,0	8,5	4,5
	PK 6 - F 912	PK 6 - F 912 - V		9,5 x 1,2	24,5	12,0	7,6	8,5	4,0
B	PKS 1,5 - F 308	-	0,5-1,0	2,8 x 0,8	14,0	6,3	5,6	5,5	2,5
	PKS 1,5 - F 608	PKS 1,5 - F 608 - V		6,3 x 0,8	19,0	7,4	7,0	8,5	4,5
	PKS 2,5 - F 608	PKS 2,5 - F 608 - V	1,5-2,5	6,3 x 0,8	19,0	7,4	7,0	8,5	4,5
	-	PKS 6 - F 608 - V	4-6	6,3 x 0,8	19,0	7,4	7,0	8,5	4,5
C	-	PK 1,5 - F 308A - V	0,5-1,0	2,8 x 0,5	7,85	5,0	3,3	-	2,5
D	PK 1,5 - F 608B	PK 1,5 - F 608B - V	0,5-1,0	6,3 x 0,8	12,50	7,4	4,0	11,0	3,5
	PK 2,5 - F 608B	PK 2,5 - F 608B - V	1,5-2,5	6,3 x 0,8	13,85	7,4	4,0	11,0	3,5
E	PK 1,5 - F 608C	PK 1,5 - F 608C - V	0,5-1,0	6,3 x 0,8	11,00	7,4	4,0	7,5	4,0
	PK 2,5 - F 608C	PK 2,5 - F 608C - V	1,5-2,5	6,3 x 0,8	11,20	7,4	4,0	7,5	4,0

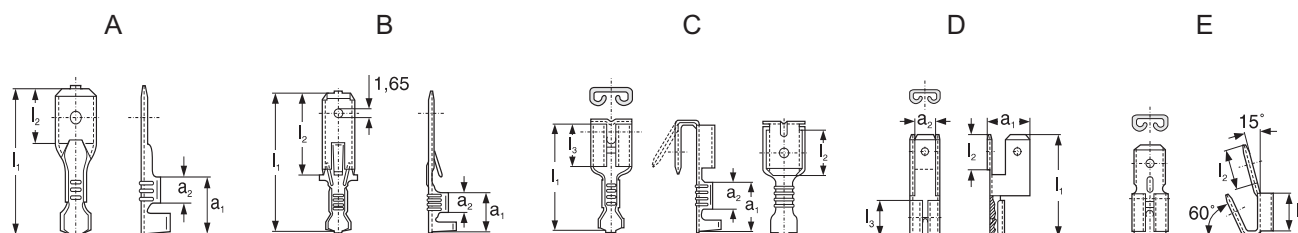
Uwagi:

- konektory na taśmie za zapytaniem
- narzędzia rozdział 9

wg DIN 46248, 46247, 46248, 46343

do żył Cu wielodrutowych

Materiał: mosiądz

Powierzchnia: mosiądz / cynowana


Rys.	Oznaczenie bez cynowania	Oznaczenie cynowana	Przekrój żyły mm ²	Rozmiar mm	Wymiary mm				
					l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	a ₂
A	PK 1,5 - M 308	PK 1,5 - M 308 - V	0,5-1,0	2,8 x 0,8	12,6	5,5	-	5,5	2,5
	PK 1,5 - M 408	PK 1,5 - M 408 - V		4,8 x 0,8	12,6	5,5	-	5,5	2,5
	PK 1,5 - M 608	PK 1,5 - M 608 - V		6,3 x 0,8	19,7	7,9	-	8,5	4,6
	PK 2,5 - M 608	PK 2,5 - M 608 - V	1,5-2,5	6,3 x 0,8	20,0	7,9	-	8,5	4,6
	-	PK 6 - M 608 - V	4-6	6,3 x 0,8	20,0	8,0	-	8,5	4,6
B	PKS 1,5 - M 308	PKS 1,5 - M 308 - V	0,5-1,0	2,8 x 0,8	22,5	12,7	-	6,0	3,2
	PKS 1,5 - M 608	PKS 1,5 - M 608 - V		6,3 x 0,8	28,0	16,0	-	8,2	4,0
	PKS 2,5 - M 608	PKS 2,5 - M 608 - V	1,5-2,5	6,3 x 0,8	28,0	16,0	-	8,2	4,0
	-	PKS 6 - M 608 - V	4-6	6,3 x 0,8	28,0	16,0	-	8,2	4,0
C	-	PK 1,5 - FM 408 - V	0,5-1,0	4,8 x 0,8	15,6	7,0	6,0	6,0	3,4
	PK 1,5 - FM 608	PK 1,5 - FM 608 - V		6,3 x 0,8	19,2	8,0	7,4	8,8	4,7
	-	PK 2,5 - FM 408 - V	1,5-2,5	4,8 x 0,8	15,6	7,0	6,0	6,0	3,4
	PK 2,5 - FM 608	PK 2,5 - FM 608 - V		6,3 x 0,8	19,2	8,0	7,5	8,5	4,5
D	PK - R 408B	PK - R 408B - V		4,8 x 0,8	20,0	7,0	7,0	8,0	4,4
	PK - R 608B	PK - R 608B - V		6,3 x 0,8	20,5	12,0	7,5	9,6	6,0
E	PK - R 608C	PK - R 608C - V		6,3 x 0,8	-	8,0	7,5	-	-

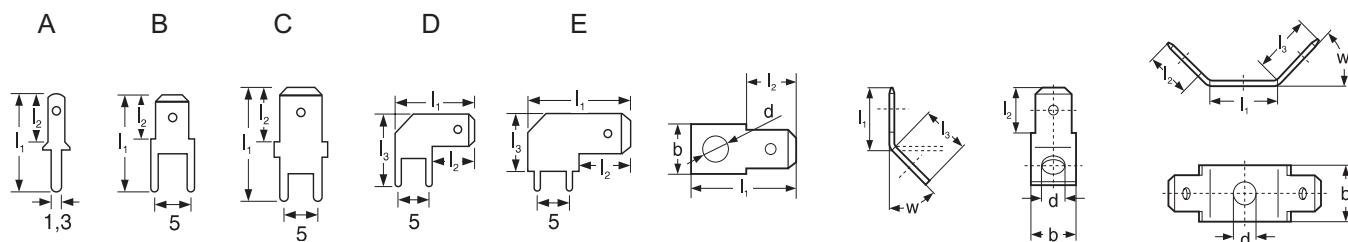
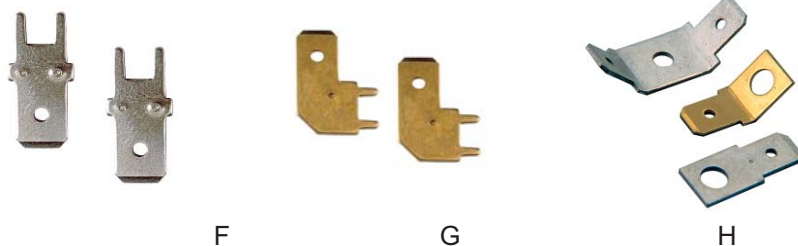
Uwagi:

- konektory na taśmie za zapytaniem
- narzędzia rozdział 9

WG DIN 46342, 46244

 do lutowania w obwodach płytek
 drukowanych lub do nitowania

Materiał: mosiądz

Powierzchnia: mosiądz / cynowana


Rys.	Oznaczenie bez cynowania	Oznaczenie cynowana	Rozmiar mm	Wymiary mm					
				l_1	l_2	l_3	w	d	b
A	PK - L 305 A	PK - L 305 A - V	2,8 x 0,5	10,5	6,5	-	-	-	-
	PK - L 308 A	PK - L 308 A - V	2,8 x 0,8	10,5	6,5	-	-	-	-
B	-	PK - L 408 B - V	4,8 x 0,8	12,8	6,5	-	-	-	-
C	PK - L 608 C	PK - L 608 C - V	6,3 x 0,8	16,5	8,0	-	-	-	-
D	-	PK - L 308 ZB - V	2,8 x 0,8	13,4	7,1	8,0	-	-	-
E	PK - L 608 ZC	PK - L 608 ZC - V	6,3 x 0,8	16,0	8,0	12,0	-	-	-
F	-	N 308 A/2 - V	2,8 x 0,8	13,0	5,5	-	-	2,2	4,5
	N 308 A/3	N 308 A/3 - V	2,8 x 0,8	13,0	5,5	-	-	3,1	4,5
	N 408 A/2,5	-	4,8 x 0,8	17,5	7,0	-	-	2,8	6,5
	N 408 A/3	-	4,8 x 0,8	17,5	7,0	-	-	3,2	6,5
	N 408 A/3,5	N 408 A/3,5 - V	4,8 x 0,8	17,5	7,0	-	-	3,7	6,5
	N 408 A/4	N 408 A/4 - V	4,8 x 0,8	17,5	7,0	-	-	4,3	6,5
	N 608 A/3	-	6,3 x 0,8	19,0	8,0	-	-	3,2	8,0
	N 608 A/4	-	6,3 x 0,8	19,0	8,0	-	-	4,3	8,0
	N 608 A/5	N 608 A/5 - V	6,3 x 0,8	19,0	8,0	-	-	5,3	8,0
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G	N 408 B/3-45	N 408 B/3-45 - V	4,8 x 0,8	10,5	7,0	7,5	45°	3,2	6,5
	N 408 B/4-45	N 408 B/4-45 - V	4,8 x 0,8	10,5	7,0	7,5	45°	4,3	6,5
	N 408 B/3-90	N 408 B/3-90 - V	4,8 x 0,8	10,5	7,0	7,5	90°	3,2	6,5
	-	N 608 B/4-30 - V	6,3 x 0,8	10,7	8,0	8,0	30°	4,3	8,0
	N 608 B/3-45	N 608 B/3-45 - V	6,3 x 0,8	10,7	8,0	8,0	45°	3,2	8,0
	N 608 B/4-45	N 608 B/4-45 - V	6,3 x 0,8	10,7	8,0	8,0	45°	4,1	8,0
	N 608 B/4,5-45	N 608 B/4,5-45 - V	6,3 x 0,8	10,7	8,0	8,0	45°	4,6	8,0
	N 608 B/5-45	N 608 B/5-45 - V	6,3 x 0,8	10,7	8,0	8,0	45°	5,3	8,0
	-	N 608 B/2,5-90 - V	6,3 x 0,8	11,5	8,0	8,0	90°	2,5	7,5
	-	N 608 B/3-90 - V	6,3 x 0,8	11,5	8,0	5,7	90°	3,2	8,0
	N 608 B/4-90	N 608 B/4-90 - V	6,3 x 0,8	11,5	8,0	8,0	90°	4,0	8,0
	N 608 B/5-90	N 608 B/5-90 - V	6,3 x 0,8	11,5	8,0	8,0	90°	5,3	8,0
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	-	N 608 C/4-45 - V	6,3 x 0,8	12,0	8,0	10,0	45°	4,3	10,0
	N 608 C/5-45	N 608 C/5-45 - V	6,3 x 0,8	12,0	8,0	10,0	45°	5,2	10,0
	N 608 C/6-45	N 608 C/6-45 - V	6,3 x 0,8	12,0	8,0	10,0	45°	6,2	10,0

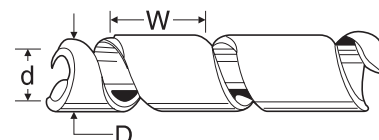
Uwagi:

- wyroby o innych wymiarach na zapytanie

do utrzymywania przewodów w formie wiązki

Materiał: polietylen

Trwałość termiczna: -30°C do +70°C



Oznaczenie kolor naturalny	Oznaczenie kolor czarny	Średnica wiązki mm	Wymiary mm d	D	W
SPP 2	SPC 2	5-20	1,5	3,0	5,0
SPP 4	SPC 4	10-30	4,0	6,0	7,0
SPP 6	SPC 6	10-50	6,0	8,0	11,0
SPP 8	SPC 8	15-60	8,0	10,0	12,0
SPP 10	SPC 10	20-65	9,0	12,0	14,0
SPP 12	SPC 12	20-70	12,0	15,0	15,0
SPP 15	SPC 15	25-100	15,0	19,0	18,0
SPP 20	SPC 20	30-130	20,0	24,0	20,0

pisaki odporne na działanie wody i ścieranie

długość: 140 mm

waga: 12 g



Kolor	Grubość 0,3 mm	Grubość 0,5 mm	Grubość 1,0 mm	Grubość 1 - 2 mm	Grubość 2 - 4 mm
Czarny	Pisak 140 S	Pisak 141 F	Pisak 142 M	Pisak 751	Pisak 750
Niebieski	Pisak 140 S	Pisak 141 F	Pisak 142 M	Pisak 751	Pisak 750
Żółty	Pisak 140 S	Pisak 141 F	Pisak 142 M	Pisak 751	Pisak 750
Czerwony	Pisak 140 S	Pisak 141 F	Pisak 142 M	Pisak 751	Pisak 750
Zielony	Pisak 140 S	Pisak 141 F	Pisak 142 M	Pisak 751	Pisak 750
Biały				Pisak 751	Pisak 750

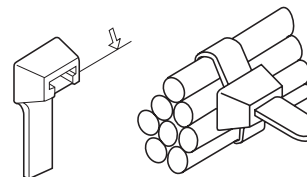
Materiał:

poliamid 6,6 UL 94V-2

Trwałość termiczna: -40°C do +85°C

Własności:

- odporne na typowe rozpuszczalniki, wodę morską, smary, pleśnie itp.
- opaski czarne odporne na promieniowanie UV



Oznaczenie kolor naturalny	Oznaczenie kolor czarny	Wymiary szerokość mm	długość mm	Max. średnica mm	Siła zrywająca kg
VPP 2/75	VPC 2/75	2,5	75	15	8
VPP 2/88	VPC 2/88	2,5	88	18	8
VPP 2/100	VPC 2/100	2,5	98	20	8
VPP 2/135	VPC 2/135	2,6	135	35	8
VPP 2/160	VPC 2/160	2,6	160	40	8
VPP 2/200	VPC 2/200	2,6	200	50	8
VPP 4/140	VPC 4/140	3,6	140	33	18
VPP 4/200	VPC 4/200	3,6	200	55	18
VPP 4/280	VPC 4/280	3,6	290	80	18
VPP 4/360	VPC 4/360	3,6	370	103	18
VPP 5/120	VPC 5/120	4,8	120	30	22
VPP 5/160	VPC 5/160	4,8	160	40	22
VPP 5/180	VPC 5/180	4,8	178	45	22
VPP 5/200	VPC 5/200	4,8	200	50	22
VPP 5/250	VPC 5/250	4,8	250	68	22
VPP 5/280	VPC 5/280	4,8	290	76	22
VPP 5/360	VPC 5/360	4,8	360	102	22
VPP 5/380	VPC 5/380	4,8	390	110	22
VPP 5/430	VPC 5/430	4,8	430	115	22
VPP 8/120	VPC 8/120	7,8	120	25	54
VPP 8/180	VPC 8/180	7,8	180	45	54
VPP 8/240	VPC 8/240	7,8	240	63	54
VPP 8/300	VPC 8/300	7,8	300	76	54
VPP 8/360	VPC 8/360	7,8	365	102	54
VPP 8/450	VPC 8/450	7,8	450	130	54
VPP 8/540	VPC 8/540	7,8	540	164	54
VPP 8/750	VPC 8/750	7,8	750	190	54
VPP 9/780	VPC 9/780	9,0	780	235	79
VPP 13/230	VPC 13/230	12,6	230	50	114
VPP 13/500	VPC 13/500	12,6	500	140	114
VPP 13/730	VPC 13/730	12,6	720	200	114
VPP 13/830	VPC 13/830	12,6	850	230	114
VPP 13/1000	VPC 13/1000	12,6	1000	300	114

Uwagi:

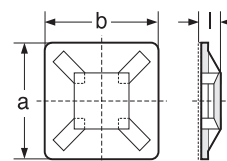
- elementy mocujące do opasek kablowych rozdział 5
- narzędzia do opasek kablowych rozdział 5

Materiał: poliamid

Trwałość termiczna: -40°C do +85°C

Własności:

- odporne na typowe rozpuszczalniki, wodę morską, smary, pleśnie itp.
- czarne odporne na promieniowanie UV



Oznaczenie Kolor naturalny	Kolor czarny	Wymiary mm		
		a	b	l
VPU 19x19	VCU 19x19	19	19	3,5
VPU 29x29	VCU 29x29	29	29	6,0

5

PSK 48

pistolet do taśm o szerokości
2,4 - 4,8 mm

długość: 160 mm
waga: 310 g



PSK 13

pistolet do taśm o szerokości
7,8 - 13 mm

długość: 220 mm
waga: 320 g



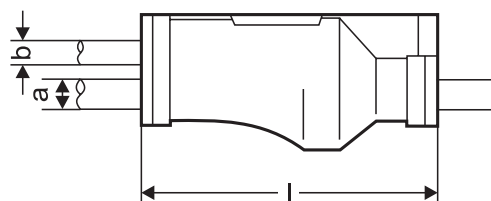
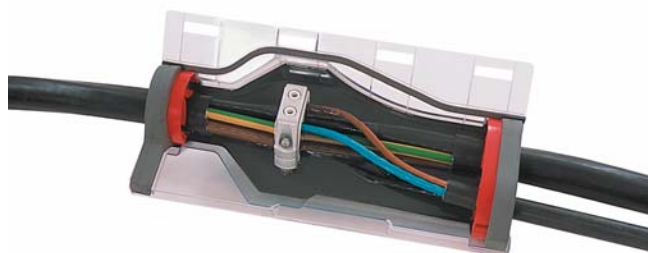
mufy rozgałęźne przeznaczone są do łączenia kabli 4 - żyłowych o izolacji z tworzyw sztucznych w sieciach niskiego napięcia do 1 kV bez konieczności przecinania kabli ułożonych na zewnątrz, w ziemi lub w wodzie

Właściwości:

- dobre właściwości elektryczne
- duża wytrzymałość mechaniczna
- dobra odporność na czynniki chemiczne oraz promieniowanie UV
- szczelne od wody wzdłużnie i poprzecznie
- łatwy i szybki montaż (zestaw przystosowany do montażu pod napięciem)

Zestaw zawiera:

- dwuczęściową skorupę
- dwuskładnikową zalawę na bazie poliuretanu
- zacisk odgałęźny
- rękawiczki ochronne
- instrukcję montażu



Oznaczenie	Przekrój mm ²		odgałęzienie		Wymiary mm		
	żyła główna rm/sm	re/se	rm/sm/re	se	l	b	a
OSZ 16-35	16-25	25-35	6-50	6-70	260	11-32	19-42
OSZ 35-70	35-50	50-70	6-50	6-70	260	11-32	19-42
OSZ 70-150	70-120	95-150	6-50	6-70	260	11-32	19-42
OSZ 120	-	95-150	6-120	6-150	420	21-42	21-42
OSZ 185	185	185	6-70	6-95	280	21-42	37-48
OSZ 240	240	240	6-70	6-95	420	21-42	37-58

Uwagi:

- mufy o innych wymiarach na zapytanie

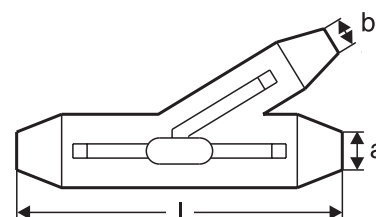
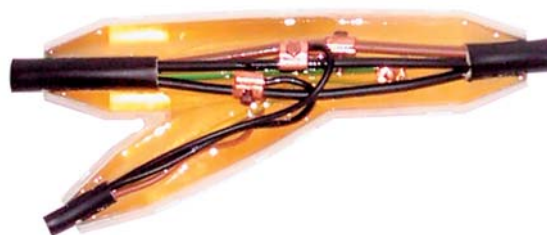
mufy rozgałęźne przeznaczone są do łączenia kabli o izolacji z tworzyw sztucznych w sieciach niskiego napięcia do 1 kV ułożonych na zewnątrz, w ziemi lub w wodzie

Właściwości:

- dobre właściwości elektryczne
- duża wytrzymałość mechaniczna
- dobra odporność na czynniki chemiczne oraz promieniowanie UV
- szczelne od wody wzdłużnie i poprzecznie
- łatwy i szybki montaż

Zestaw zawiera:

- dwuczęściową skorupę
- dwuskładnikową zalewę
- zaciski odgałęźne
- rękawiczki ochronne
- instrukcję montażu



Oznaczenie	Liczba żył	Przekrój mm ² żyła główna rm/sm/re/se	odgałęzienie rm/sm/re/se	Wymiary mm		
				L	b	a
OSZ 1,5-2,5	3 - 5	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	190	8-26	8-26
OSZ 2,5-16	3 - 5	2,5 - 16	2,5 - 16	190	8-26	8-26
OSZ 4-25	3 - 5	4 - 25	4 - 25	275	14-32	14-32
OSZ 6-35	3 - 5	6 - 35	6 - 35	275	14-32	14-32
OSZ 6-70	3 - 5	6 - 70	6 - 70	300	14-46	14-46
OSZ 16-120	3 - 5	16 - 120	16 - 120	435	16-55	16-55
OSZ 35-240	3 - 5	35 - 240	35 - 240	675	20-72	20-72

Uwagi:

- żyły o profilu sektorowym należy przeformować
- mufy o innych wymiarach na zapytanie

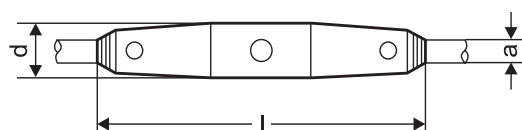
mufy przełotowe przeznaczone są do łączenia kabli o izolacji z tworzyw sztucznych w sieciach niskiego napięcia do 1 kV, dla kabli ułożonych na zewnątrz, w ziemi lub w wodzie

Właściwości:

- znakomite właściwości elektryczne: 15kV/mm
- duża wytrzymałość mechaniczna
- odporne na czynniki chemiczne oraz promienie UV
- szczelne od wody wzdłużnie i poprzecznie
- łatwy i szybki montaż

Zestaw zawiera:

- dwuczęściową skorupę
- dwuskładnikową zalewę na bazie poliuretanu
- taśmę izolacyjną
- rękawiczki ochronne
- złączki prasowane lub śrubowe (opcjonalnie)
- instrukcję montażu



Oznaczenie	Przekrój żył kabla		Wymiary mm		
	mm ²	mm ²	a	l	d
PSZ 1	3 x 1,5 - 3 x 35	4 x 1,5 - 4 x 25	6-20	190	44
PSZ 2	3 x 10 - 3 x 70	4 x 6 - 4 x 50	8-26	275	58
PSZ 3	3 x 50 - 3 x 120	4 x 50 - 4 x 95	23-39	360	62
PSZ 4	3 x 120 - 3 x 240	4 x 95 - 4 x 185	30-55	480	105
PSZ 5	3 x 240 - 3 x 300	4 x 185 - 4 x 240	50-75	650	140

Uwagi:

- mufy można stosować do kabli jedno i wielożyłowych; jedynym ograniczeniem jest średnica kabla (wymiar a)

uniwersalne dwuskładnikowe żywice zalewowe do 1kV

Materiał:

dwuskładnikowa żywica na bazie poliuretanu (PUR)

Właściwości:

- może pracować pod wodą
- dobre przyleganie do różnych materiałów
- optymalna wnikliwość
- bardzo dobra właściwości elektryczne i mechaniczne
- wiąże się w krótkim czasie bez konieczności podgrzewania
- przezroczysta torebka z żywicą umożliwia kontrolę procesu mieszania



Oznaczenie	Skład	Waga g	Objętość ml
ZH-PUR 200	PUR	200	180
ZH-PUR 250	PUR	250	220
ZH-PUR 1680	PUR	1680	1500
ZH-PUR 2300	PUR	2300	2000

Uwagi:

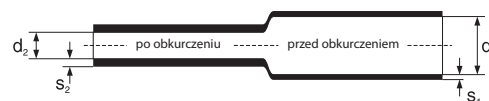
- inne opakowania na zapytanie
- instrukcja przygotowania zalewy na opakowaniu

uniwersalne i szybko obkurczające się rury termokurczliwe do izolacji lub oznaczania żył kabli i przewodów

Materiał: usieciowany poliolefin

Właściwości:

- współczynnik obkurczenia 2:1
3:1 (żółto-zielony)
4:1
- trwałość termiczna: - 55°C do + 105°C
- min. temperatura obkurczania: + 110°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV



Oznaczenie	Wymiary mm		Obkurczanie			Kolor
	d ₁	d ₂	s ₁	s ₂		
SB X 1,6/0,8	1,6	0,8	0,20	0,40	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 2,4/1,2	2,4	1,2	0,25	0,50	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 3,2/1,6	3,2	1,6	0,25	0,50	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 4,8/2,4	4,8	2,4	0,25	0,50	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 6,4/3,2	6,4	3,2	0,30	0,60	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 8/2	8,0	2,0	0,30	0,70	4:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 9,5/4,8	9,5	4,8	0,30	0,60	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 12,7/6,4	12,7	6,4	0,30	0,60	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 19/9,5	19,0	9,5	0,40	0,80	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 25,4/12,7	25,4	12,7	0,45	0,90	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 31,8/15,9	31,8	15,9	0,45	0,90	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 38/19	38,0	19,0	0,50	1,00	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 51/25,4	51,0	25,4	0,55	1,10	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 76/38	76,2	38,1	0,65	1,30	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB X 102/51	101,6	50,8	0,70	1,40	2:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

X = kolor: ● - czarny ● - czerwony ● - żółty ● - zielony ● - niebieski ● - fiolet ● - brąz ○ - biały ○ - transparent ● - szary

SB ŻŻ 3,2/1,0	3,2	1,0	0,25	0,50	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 4,8/1,5	4,8	1,5	0,25	0,50	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 6,4/2,0	6,4	2,0	0,30	0,60	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 9,5/3,0	9,5	3,0	0,30	0,60	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 12,7/4,0	12,7	4,0	0,30	0,60	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 19/6,0	19,0	6,0	0,40	0,80	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 25,4/8,0	25,4	8,0	0,45	0,90	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SB ŻŻ 38/13	38,0	13,0	0,50	1,00	3:1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Uwagi:

- rury o innych wymiarach na zapytanie
- rury w odcinkach 1 m lub na szpulach

uniwersalne rury termokurczliwe pogrúbiane i grubościenne słu¿ą do ochrony i izolacji ¿ył, przewodów i kabli, mogą być instalowane w kanałach, w ziemi oraz napowietrznie

Materiał: usiecziony poliolefin pokryty wewnątr¿ równomierną warstwą termotopliwego kleju lub bez kleju

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczania 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do +125°C
- min. temperatura obkurczania: +120°C
- wytrzymałość dielektryczna: 20 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



POGRUBIANE RURY TERMOKURCZLIWE

Oznaczenie rury	Średnica rury w mm		Grubość ścianki w mm		Standardowa długość przed obkurczeniem w mm
	przed obkurczeniem	po max. obkurczeniu	po obkurczeniu	po obkurczeniu	
bez kleju	z klejem	d ₁	d ₂	s ₂	
MSR 12/3	MSRK 12/3	12,0	3,0	2,0	1000
MSR 16/5	MSRK 16/5	16,0	5,0	2,0	1000
MSR 20/6	MSRK 20/6	20,0	6,0	2,0	1000
MSR 28/8	MSRK 28/8	28,0	8,0	2,0	1000
MSR 34/10	MSRK 34/10	34,0	10,0	2,0	1000
MSR 40/12	MSRK 40/12	40,0	12,0	2,0	1000
MSR 52/19	MSRK 52/19	52,0	19,0	2,0	1000
MSR 70/25	MSRK 70/25	70,0	25,0	2,4	1000
MSR 90/30	MSRK 90/30	90,0	30,0	2,4	1000
MSR 120/40	MSRK 120/40	120,0	40,0	2,7	1000
MSR 152/48	MSRK 152/48	152,0	48,0	2,8	1000
MSR 170/58	MSRK 170/58	170,0	58,0	2,8	1000
MSR 228/77	MSRK 228/77	228,0	77,0	3,2	1000

GRUBOŚCIENNE RURY TERMOKURCZLIWE

Oznaczenie rury	Średnica rury w mm		Grubość ścianki w mm		Standardowa długość przed obkurczeniem w mm
	przed obkurczeniem	po max. obkurczeniu	po obkurczeniu	po obkurczeniu	
bez kleju	z klejem	d ₁	d ₂	s ₂	
DSR 9/3	DSRK 9/3	9,0	3,0	1,8	1000
DSR 13/4	DSRK 13/4	13,0	4,0	2,4	1000
DSR 19/6	DSRK 19/6	20,0	6,0	2,4	1000
DSR 28/9	DSRK 28/9	28,0	9,0	3,0	1000
DSR 38/12	DSRK 38/12	38,0	12,0	4,1	1000
DSR 43/10	DSRK 43/10	43,0	10,0	4,1	1000
DSR 51/16	DSRK 51/16	51,0	16,0	4,1	1000
DSR 68/22	DSRK 68/22	68,0	22,0	4,1	1000
DSR 90/30	DSRK 90/30	90,0	30,0	4,1	1000
DSR 120/40	DSRK 120/40	120,0	40,0	4,2	1000

Uwagi:

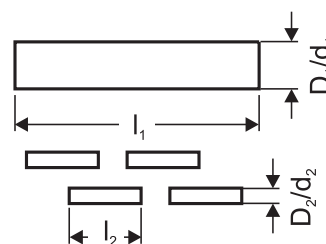
- rury o innych wymiarach na zapytanie

mufy przełotowe przeznaczone są do łączenia i naprawy wszystkich kabli aluminiowych i miedzianych o izolacji z tworzyw sztucznych w sieciach niskiego napięcia do 1 kV; dla kabli ułożonych wewnątrz i na zewnątrz w ziemi lub w izolowanych kanałach

Materiał: usieciowany poliolefin pokryty wewnątrz równomierną warstwą termotopliwego kleju
rura grubościenna (zewnętrzna do odtworzenia powłoki),
rura pogrubiona (wewnętrzna do ochrony poszczególnych żył)

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczania 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do +125°C
- min. temperatura obkurczania: +120°C
- wytrzymałość dielektryczna: 20 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Przekrój żyły kabl mm ²	Rura zewnętrzna Wymiary mm l ₁	Ilość szt. w zestawie	Rura wewnętrzna Wymiary mm l ₂	Ilość szt. w zestawie
MP-DM 0	4x2,5 - 4x10	300	1	80	4
MP-DM 0/5*	5x2,5 - 5x10	300	1	80	5
MP-DM 1	4x6 - 4x25	400	1	125	4
MP-DM 1/5*	5x6 - 5x25	400	1	125	5
MP-DM 2	4x25 - 4x70	550	1	180	4
MP-DM 2/5	5x16 - 5x50	550	1	180	5
MP-DM 3	4x70 - 4x120	600	1	180	4
MP-DM 4	4x95 - 4x150	700	1	220	4
MP-DM 5	4x120 - 4x240	800	1	250	4
MP-DM 6	4x25 - 4x185	720	1	220	4
MP-DM 1 R	4x16 - 4x25	700	1	200	4
MP-DM 2 R	4x35 - 4x70	700	1	200	4
MP-DM 3 R	4x95	700	1	200	4
MP-DM 4 R	4x120 - 4x150	900	1	250	4
MP-DM 5 R	4x185 - 4x240	900	1	250	4
MP-DM X'	-X-- -X--	- - -	- -/- -	- - -	- -/- -

* mufy z rozszerzeniem /5 mogą być stosowane do kabli 4 i 5 żyłowych

' w przypadku kabli o innej ilości żył i innym przekroju prosimy o podanie przekroju i ilości żył dla doboru mufy

Zestaw MP-DM zawiera:

- rurę termokurczliwą wewnętrzną 4 lub 5 szt.
- rurę termokurczliwą zewnętrzną 1 szt.
- instrukcję montażu
- opakowanie (worek foliowy)

mufy przełotowe przeznaczone są do łączenia i naprawy wszystkich kabli aluminiowych i miedzianych o izolacji z tworzyw sztucznych w sieciach niskiego napięcia do 1 kV ze złączkami śrubowymi; dla kabli ułożonych wewnątrz i na zewnątrz w ziemi lub w izolowanych kanałach

w skład mufy wchodzi złączki śrubowe oraz rury termokurczliwe z klejem termotopliwym

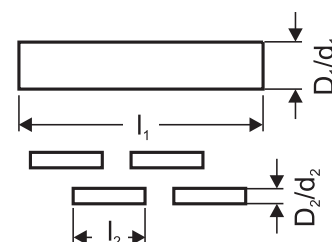
Materiał: usieciowany poliolefin pokryty wewnątrz równomierną warstwą termotopliwego kleju
rura grubościenna (zewnątrzna do odtworzenia powłoki),
rura pogrubiona (wewnętrzna do ochrony poszczególnych żył)

Złączki:

w mufach są stosowane złączki śrubowe o zakresie jak typ mufy do łączenia kabli aluminiowych jak i miedzianych

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczania 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do +125°C
- min. temperatura obkurczania: +120°C
- wytrzymałość dielektryczna: 20 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Przekrój żyły kabli mm ²		Ilość złączek w zestawie	Rura zewnętrzna		Rura wewnętrzna	
	Cu	Al		Wymiary mm L ₁	Ilość rur w zestawie	Wymiary mm L ₂	Ilość rur w zestawie
MP-DM ZS 6-25	4-25	6-35	4	400	1	100	4
MP-DM ZS 6-25/5*	4-25	6-35	5	400	1	100	5
MP-DM ZS 16-50	16-50	16-50	4	500	1	125	4
MP-DM ZS 25-95	35-95	35-95	4	500	1	125	4
MP-DM ZS 25-150	35-120	35-150	4	600	1	150	4
MP-DM ZS 25-185	35-150	35-185	4	700	1	180	4
MP-DM ZS 120-240	120-185	120-240	4	900	1	250	4

* mufy z rozszerzeniem /5 mogą być stosowane do kabli 4 i 5 żyłowych

Zestaw MP-DMZS zawiera:

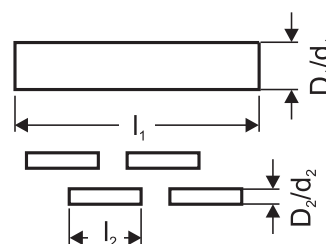
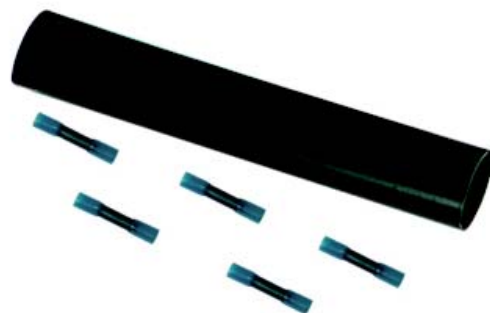
- rurę termokurczliwą wewnętrzną 4 lub 5 szt.
- rurę termokurczliwą zewnętrzną 1 szt.
- złączkę śrubową 4 lub 5 szt.
- instrukcję montażu
- opakowanie (worek foliowy)

mufy przełotowe przeznaczone są do łączenia i naprawy wszystkich kabli sygnalizacyjnych opancerzonych i nieopancerzonych dla kabli ułożonych wewnątrz i na zewnątrz w ziemi lub w izolowanych kanałach

Materiał: usieciowany poliolefin pokryty wewnątrz równomierną warstwą termotopliwego kleju
rura grubościenna (zewnątrzna do odtworzenia powłoki),
złączka typu SB do łączenia przewodów - składa się z tulejki miedzianej oraz rurki termokurczliwej pokrytej wewnątrz klejem termotopliwym

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczania 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do +125°C
- min. temperatura obkurczania: +120°C
- wytrzymałość dielektryczna: 20 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne



Oznaczenie	Ilość żył	Przekrój żyły kabli mm ²	Rura zewnętrzna Wymiary mm l ₁	Ilość szt. w zestawie	Złączka wewnętrzna Wymiary mm l ₂	Ilość szt. w zestawie
MP-DM 0/3	3	1,5 - 2,5	250	1	36	3
MP-DM 0/4	4	1,5 - 2,5	250	1	36	4
MP-DM 0/5	5	1,5 - 2,5	300	1	36	5
MP-DM 0/7	7	1,5 - 2,5	300	1	36	7
MP-DM 0/10	10	1,5 - 2,5	300	1	36	10
MP-DM 0/14	14	1,5 - 2,5	400	1	36	14
MP-DM 0/19	19	1,5 - 2,5	400	1	36	19
MP-DM 0/24	24	1,5 - 2,5	400	1	36	24
MP-DM 0/30	30	1,5 - 2,5	400	1	36	30
MP-DM 0/37	37	1,5 - 2,5	450	1	36	37
MP-DM 0/48	48	1,5 - 2,5	450	1	36	48
MP-DM 0/61	61	1,5 - 2,5	500	1	36	61
MP-DM 0/75	75	1,5 - 2,5	500	1	36	75
MP-DM 1/4	4	4 - 6	250	1	40	4
MP-DM 1/5	5	4 - 6	300	1	40	5
MP-DM 1/7	7	4 - 6	300	1	40	7
MP-DM 1/10	10	4 - 6	350	1	40	10

Zestaw MP-DM zawiera:

- złączki termokurczliwą
- rurę termokurczliwą zewnętrzną
- instrukcję montażu
- opakowanie (worek foliowy)

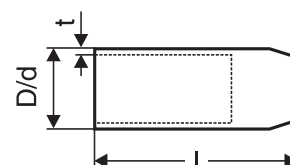
3 do 75 szt.
1 szt.

kapturki do ochrony i izolacji zakończeń kabli

Materiał: usieciowany poliolefin pokryty wewnątrz warstwą termotopliwego kleju

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczenia 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do + 100°C
- min. temperatura obkurczania: + 120°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Średnica przed/po obkurczeniu mm D/d	Dł. po obkurczeniu mm l	Gr. po obkurczeniu mm t	Zakres średnicy kabl mm
SKK 15/4,5	15,0/4,5	44,0	1,0	5-12
SKK 25/9	25,0/9,0	69,0	2,7	10-22
SKK 36/15	36,0/15,0	93,0	2,8	17-30
SKK 55/25	55,0/25,0	107,0	3,3	28-47
SKK 80/40	80,0/35,0	127,0	3,6	45-70
SKK 102/60	102,0/60,0	152,0	3,6	68-90
SKK 124/60	124,0/60,0	152,0	3,6	75-110
SKK 148/57	148,0/57,0	152,0	4,5	80-135

Uwagi:

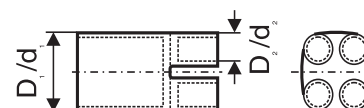
- kapturki o innych wymiarach na zapytanie

palczatki termokurczliwe do uszczelnienia rozwidleń kablowych

Materiał: usieciowany poliolefin pokryty wewnątrz warstwą termotopliwego kleju

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczenia 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do + 100°C
- min. temperatura obkurczania: + 120°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- wytrzymałość dielektryczna: 12 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Średnica główna przed/po obkurczeniu mm D_1/d_1	Średnica palca przed/po obkurczeniu mm D_2/d_2	Przekrój kabla mm ²	Ilość żył kabla
SKR 2 30/15	30,0/9,4	15,0/4,0	4-25	2
SKR 2 50/21	50,0/24,0	21,0/7,0	35-150	2
SKR 3 38/11	38,0/14,0	11,0/4,0	6-70	3
SKR 3 60/24	60,0/22,0	24,0/8,0	35-150	3
SKR 3 80/36	80,0/33,0	36,0/16,0	120-240	3
SKR 3 110/48	110,0/47,0	48,0/20,0	150-300	3
SKR 3 125/55	125,0/47,0	55,0/20,0	150-400	3
SKR 3 170/75	175,0/75,0	75,0/28,0	240-625	3
SKR 4 38/11	38,0/14,0	11,0/4,0	4-35	4
SKR 4 55/20	55,0/22,0	20,0/8,5	25-120	4
SKR 4 75/25	72,0/22,0	25,0/8,5	70-185	4
SKR 4 100/35	100,0/33,0	35,0/14,0	150-300	4
SKR 4 125/54	125,0/47,0	54,0/22,0	150-400	4
SKR 5 40/18	40,0/13,0	19,0/4,0	6-35	5
SKR 5 55/22	55,0/18,0	23,0/5,0	25-120	5
SKR 5 80/30	80,0/27,0	32,0/8,0	70-240	5
SKR 5 100/40	100,0/36,0	42,0/10,0	120-300	5

Uwagi:

- palczatki o innych wymiarach na zapytanie

płaty termokurczliwe naprawcze zamykane kanałem ze stali służą do naprawy i ochrony izolacji kabli z tworzyw sztucznych

Materiał: płat termokurczliwy pokryty wewnątrz warstwą termotopliwego kleju oraz giętki kanał ze stali nierdzewnej

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczenia 4:1
- min. temperatura obkurczania: + 120°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- wytrzymałość dielektryczna: 12 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Średnica przed/po obkurczeniu mm	Długość mm	Zakres średnicy kabl mm
SMO 43/8-500	43/8	500	10-30
SMO 75/15-500	75/15	500	20-50
SMO 93/25-500	93/25	500	30-75
SMO 137/34-500	137/34	500	50-110
SMO 43/8-1000	43/8	1000	10-30
SMO 75/15-1000	75/15	1000	20-45
SMO 93/25-1000	93/25	1000	30-75
SMO 137/34-1000	137/34	1000	50-110
SMO 185/55-1000	185/55	1000	70-130
SMO 210/60-1000	210/60	1000	90-150

Uwagi:

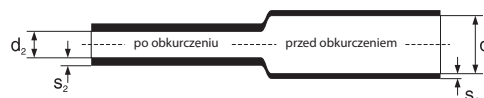
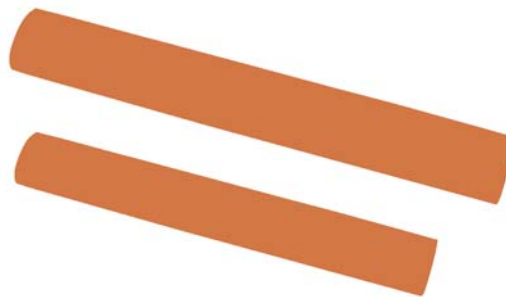
- płaty naprawcze o innych wymiarach i długościach na zapytanie

uniwersalne rury termokurczliwe pogrubiane i grubościennie służą do izolowania szyn prądowych średniego napięcia, zapobiegają pełzaniu ładunków elektrycznych, chronią przed przypadkowym przeskokiem iskry

Materiał: usieciowany poliolefin

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczania 3:1
- trwałość termiczna: - 40°C do +125°C
- min. temperatura obkurczania: +120°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- wytrzymałość dielektryczna: 20 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



POGRUBIANE RURY TERMOKURCZLIWE DO 24 kV

Oznaczenie	Średnica rury w mm		Grubość ścianki w mm po obkurczeniu	Standardowa długość	
	przed obkurczeniem d_1	po max. obkurczeniu d_2		odcinek w m	szpula
HMSRU 20/6	20,0	6,0	2,0	1	30
HMSRU 34/10	34,0	10,0	2,0	1	30
HMSRU 42/19	42,0	16,0	2,0	1	30
HMSRU 52/19	52,0	19,0	2,0	1	15
HMSRU 65/26	65,0	26,0	2,0	1	15
HMSRU 80/35	80,0	35,0	2,0	1	15
HMSRU 120/40	120,0	40,0	2,0	1	15

GRUBOŚCIENNE RURY TERMOKURCZLIWE DO 36 kV

Oznaczenie	Średnica rury w mm		Grubość ścianki w mm po obkurczeniu	Standardowa długość	
	przed obkurczeniem d_1	po max. obkurczeniu d_2		odcinek w m	szpula
HDSRU 20/6	20,0	6,0	4,0	1	30
HDSRU 34/10	34,0	10,0	4,0	1	30
HDSRU 42/19	42,0	16,0	4,0	1	30
HDSRU 52/19	52,0	19,0	4,0	1	15
HDSRU 65/26	65,0	26,0	4,0	1	15
HDSRU 80/35	80,0	35,0	4,0	1	15
HDSRU 120/40	120,0	40,0	4,0	1	15

Uwagi:

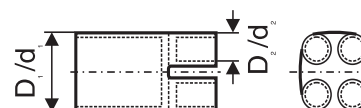
- rury o innych wymiarach na zapytanie

palczatki termokurczliwe do uszczelnienia rozwidleń kablowych

Materiał: usieciowany poliolefin

Właściwości:

- wysoki współczynnik obkurczenia 3:1
- trwałość termiczna: - 55°C do + 100°C
- min. temperatura obkurczania: + 120°C
- max. temperatura obkurczania: + 200°C
- wytrzymałość dielektryczna: 12 kV/mm
- dobra wytrzymałość na starzenie
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie i chemikalia



Oznaczenie	Średnica główna przed/po obkurczeniu mm D_1/d_1	Średnica palca przed/po obkurczeniu mm D_2/d_2	Przekrój kabla mm ²	Ilość żył kabla
SKR 3/KV 60/24	60,0/22,0	24,0/8,0	35-95	3
SKR 3/KV 80/36	80,0/33,0	36,0/16,0	70-150	3
SKR 3/KV 110/48	110,0/47,0	48,0/20,0	120-240	3
SKR 3/KV 125/55	125,0/47,0	55,0/20,0	120-400	3

Uwagi:

- palczatki o innych wymiarach na zapytanie



BMH ST100T

mikropalnik do precyzyjnych prac z możliwością wielokrotnego napełniania gazem

Zastosowanie:

- lutowanie elementów elektronicznych
- jubilerstwo

Wydajność: 170 W

Temperatura pomienia: + 1750°C

waga: 100 g

Komplet zawiera:

mikropalnik i końcówkę do lutowania

Akcesoria:

Nabój bazowy typ **BMHPB60-E**



BMH ST1100T

mikropalnik do precyzyjnych prac z wbudowanym zapalnikiem z możliwością wielokrotnego napełniania gazem

Zastosowanie:

- lutowanie elementów elektronicznych
- jubilerstwo

Wydajność: 170 W

Temperatura pomienia: + 1750°C

waga: 250 g

Komplet zawiera:

mikropalnik i końcówkę do lutowania

Akcesoria:

Nabój bazowy typ **BMHPB60-E**



BMH TS1000-E SET

palnik z płomieniem ołówkowym i zapłonem piezoelektrycznym

Zastosowanie:

- lutowanie miękkie
- usuwanie farby i płytek
- podgrzewanie

Wydajność: 670 W

Temperatura pomienia: + 1750°C

waga z butlą: 950 g

Komplet zawiera:

palnik, podstawkę i pojemnik z gazem BMHPB130-E

Akcesoria:

Pojemnik z gazem typ **BMHPB130-E**



BMH TS1100-E SET

palnik z płomieniem uniwersalnym i zapłonem piezoelektrycznym

Zastosowanie:

- lutowanie miękkie
- usuwanie farby i płytek
- podgrzewanie

Wydajność: 800 W

Temperatura pomienia: + 1750°C

waga z butlą: 900 g

Komplet zawiera:

palnik, podstawkę i pojemnik z gazem BMHPB130-E

Akcesoria:

Pojemnik z gazem typ **BMHPB130-E**

BMH PB130-E

pojemnik z gazem propan - butan

waga: 330 g





BMH TS3000-E SET

palnik do lutowania miękkiego z zapłonem piezoelektrycznym
regulowaną długością płomienia

Zastosowanie:

- lutowanie miękkie
- usuwanie farby i płytek
- podgrzewanie
- luzowanie zardzewiałych śrub i nakrętek

Wydajność: 1460 W

Temperatura pomienia: + 1870°C

waga z butlą: 1,4 kg

Komplet zawiera:

palnik i pojemnik z gazem BMHTX9-E

Akcesoria:

Pojemnik z gazem typ **BMHTX9-E**

BMH TX9-E

pojemnik z gazem propan

waga: 450 g



BMHTS3000KB-E KIT

zestaw palnik do lutowania miękkiego z
zapłonem piezoelektrycznym
regulowaną długością płomienia

Zastosowanie:

- lutowanie miękkie
- usuwanie farby i płytek
- podgrzewanie
- luzowanie zardzewiałych śrub i nakrętek

Wydajność: 1460 W

Temperatura pomienia: + 1870°C

waga zestawu: 2,6 kg

Komplet zawiera:

walizkę, palnik, lut instalacyjny, pastę lutowniczą, topnik i pojemnik z gazem BMHTX9-E

Akcesoria:

Pojemnik z gazem typ **BMHTX9-E**



DYMO LETRATAG

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 12 mm
- drukowanie w dwóch wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 1 rodzaj czcionki
- możesz wybierać spośród 8 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 5 różnych stylów pisma
- zasilanie 4 baterie AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy

Typ taśmy Szerokość / długość taśmy	Papierowa 12 mm / 4m	Lakierowana 12 mm / 4 m	Metaliczna 12 mm / 4 m
Biała	59421	59422	-
Żółta	-	59423	-
Czerwona	-	59424	-
Zielona	-	59425	59430
Niebieska	-	59426	-
Srebrna	-	-	59429



DYMO LM 210

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9 i 12 mm
- drukowanie w dwóch wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 1 rodzaj czcionki
- możesz wybierać spośród 6 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 6 różnych stylów pisma
- pamięć etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy



DYMO LM 350

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9, 12 i 19 mm
- drukowanie w trzech wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 3 różnych stylów czcionek
- możesz wybierać spośród 6 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 6 różnych stylów pisma
- pamięć etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy



DYMO LM 450

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9, 12, 19 i 24 mm
- drukowanie w pięciu wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 7 różnych stylów czcionek
- możesz wybierać spośród 6 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 13 różnych stylów pisma
- kopiowanie wielokrotne, funkcja stałej długości etykiety oraz numerowanie narastające
- możliwość podłączenie do komputera przez port USB 2.0
- pamięć 10 etykiet oraz 15 ostatnio wydrukowanych etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy



DYMO LP 120

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 9 i 12 mm
- drukowanie w jednym wierszu
- 1 rodzaj czcionki
- 3 różne style pisma
- 1 rodzaj obramowań oraz podkreślenie
- zasilanie 6 baterii AA



DYMO LP 220

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9 i 12 mm
- drukowanie w dwóch wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 4 różne style czcionek
- możesz wybierać spośród 8 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 6 różnych stylów pisma
- drukowanie wielokrotne, funkcja stałej długości etykiety
- pamięć 10 ostatnio wydrukowanych etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy

DYMO LP 250

Charakterystyka:

- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9 i 12 mm
- drukowanie w dwóch wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 4 różne style czcionek
- możesz wybierać spośród 5 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 7 różnych stylów pisma
- drukowanie wielokrotne, funkcja stałej długości etykiety
- pamięć 9 ostatnio wydrukowanych etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy



DYMO LP 350

Charakterystyka:

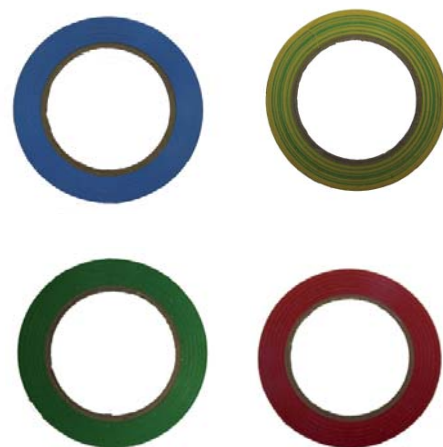
- drukowanie na taśmach o szerokości: 6, 9, 12 i 19 mm
- drukowanie w pięciu wierszach, w orientacji poziomej lub pionowej
- 7 różnych stylów czcionek
- możesz wybierać spośród 13 stylów obramowań oraz stosować podkreślenie
- 13 różnych stylów pisma
- drukowanie 6 rodzajów kodów kreskowych, kopiowanie wielokrotne, funkcja stałej długości etykiety oraz numerowanie narastające
- możliwość podłączenia do komputera przez port USB 2.0
- pamięć 15 ostatnio wydrukowanych etykiet
- zasilanie 6 baterii AA lub zewnętrzny zasilacz sieciowy

Szerokość taśmy	6 mm	9 mm	12 mm	19 mm	24 mm
Długość taśmy	7 m	7 m	7 m	7 m	7 m
Czarna/Przezroczysta	43610	40910	45010	45800	53710
Czarna/Biała	43613	40913	45013	45803	53713
Niebieska/Biała	-	40914	45014	45804	53714
Czerwona/Biała	-	40915	45015	45805	53715
Czarna/Niebieska	-	40916	45016	45806	-
Czarna/Czerwona	-	40917	45017	45807	53717
Czarna/Żółta	43618	40918	45018	45808	53718
Czarna/Zielona	-	40919	45019	45809	-
Biała/Przezroczysta	-	-	-	45810	53720
Biała/Czarna	-	-	45021	45811	53721
Czarna/Srebrna	-	-	45022	-	-
Czarna/Złota	-	-	45023	-	-

taśmy izolacyjne samoprzylepne PCV do poprawienia izolacji kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych

Właściwości:

- wytrzymałość na rozciąganie > 15 N/mm
- temperatura pracy ciągłej: + 90°C
- wytrzymałość dielektryczna: 40 kV/mm
- dobra siła przylegania i wysoka elastyczność
- dobra wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz UV
- wysoka odporność na ścieranie, wilgoć i olej



Oznaczenie	Kolor	Rozmiar	Grubość
		m x mm	
ISB 10/15 CZ	● czarny	10 x 15	0,13
ISB 10/15 C	● czerwony	10 x 15	0,13
ISB 10/15 Ż	● żółty	10 x 15	0,13
ISB 10/15 Z	● zielony	10 x 15	0,13
ISB 10/15 N	● niebieski	10 x 15	0,13
ISB 10/15 BR	● brązowy	10 x 15	0,13
ISB 10/15 B	○ biały	10 x 15	0,13
ISB 10/15 SZ	● szary	10 x 15	0,13
ISB 10/15 ŻŻ	● żółto - zielony	10 x 15	0,13
ISB 20/19 CZ	● czarny	20 x 19	0,13
ISB 20/19 C	● czerwony	20 x 19	0,13
ISB 20/19 Ż	● żółty	20 x 19	0,13
ISB 20/19 Z	● zielony	20 x 19	0,13
ISB 20/19 N	● niebieski	20 x 19	0,13
ISB 20/19 BR	● brązowy	20 x 19	0,13
ISB 20/19 B	○ biały	20 x 19	0,13
ISB 20/19 SZ	● szary	20 x 19	0,13
ISB 20/19 ŻŻ	● żółto - zielony	20 x 19	0,13

Uwagi:

- taśmy o innych wymiarach i kolorach na zapytanie



LDU 0,5-10/P

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,08 - 10 mm²

LDU 0,5-6

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,08 - 6 mm²

LDU 1-10

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,75 - 10 mm²

Profil 

długość: 180 mm

waga: 390 g

LDU 4-16

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 4 - 16 mm²

Profil 

długość: 210 mm

waga: 490 g



LDU 0,5-10

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,08 - 10 mm²
tulejki są prasowane z czoła
Profil 

długość: 190 mm

waga: 465 g



LD 0,5-6/Z

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,5 - 6 mm²

Profil 

długość: 205 mm

waga: 400 g

LD 6-16/Z

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 6 - 16 mm²

Profil 

długość: 205 mm

waga: 400 g



LD 6-25/P

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 6 - 25 mm²

Profil 

długość: 245 mm

waga: 520 g

LD 35-50/P

praska do tulejek w izolacji i bez izolacji 35 - 50 mm²

Profil 

długość: 245 mm

waga: 500 g



LD 0,5-4

praska do tulejek
w izolacji i bez izolacji
0,5 - 4 mm²
Profil

długość: 230 mm
waga: 540 g

LD 6-16

praska do tulejek
w izolacji i bez izolacji
6 - 16 mm²
Profil

długość: 240 mm
waga: 545 g



LD 0,25-16

praska do tulejek
w izolacji i bez izolacji
0,25 - 16 mm²
Profil

długość: 220 mm
waga: 320 g

LD 16-50

praska do tulejek
w izolacji i bez izolacji
16 - 50 mm²
Profil

długość: 220 mm
waga: 370 g



LD 0,14-2,5

praska do tulejek w izolacji i
bez izolacji 0,14 - 2,5 mm²

LD 0,25-6

praska do tulejek w izolacji i
bez izolacji 0,14 - 2,5 mm²

LD 6-16

praska do tulejek
w izolacji i bez izolacji
6 - 16 mm²
Profil

długość: 190 mm
waga: 350 g



STRIPAX PLUS

narzędzie do prasowania
tulejek z izolacją
na paskach 0,5 - 2,5 mm²
z możliwością
cięcia i zdejmowania
izolacji z przewodów
do 2,5 mm²

długość: 220 mm
waga: 200 g



LTE 4

praska do końcówek
telefonicznych 4 - polowych

długość: 195 mm
waga: 220 g

LTE 6

praska do końcówek
telefonicznych 6 - polowych

długość: 195 mm
waga: 220 g

LTE 8

praska do końcówek
telefonicznych 8 - polowych

długość: 195 mm
waga: 220 g



LTE 46

praska do końcówek
telefonicznych
4 i 6 - polowych

długość: 205 mm
waga: 355 g

LTE 68

praska do końcówek
telefonicznych
6 i 8 - polowych

długość: 205 mm
waga: 355 g

LTE 468

praska do końcówek
telefonicznych
4, 6 i 8 - polowych

długość: 225 mm
waga: 380 g



LX 1

praska do końcówek BNC
do kabli koncentrycznych
RG 58, RG 59 i RG 62

LX 2

praska do końcówek BNC
do kabli koncentrycznych
RG 213

LX 3

praska do końcówek BNC
do kabli koncentrycznych
RG 6, RG 58, RG 59 i RG 62
Profil 

długość: 230 mm
waga: 525 g



LX 1/Z

praska do końcówek BNC
do kabli koncentrycznych
RG 58, RG 59, RG 62 i RG 71
Profil 

długość: 205 mm
waga: 410 g



LI 0,8-1,5

praska do końcówek,
złączy i konektorów
z izolacją 0,8 - 1,5 mm²
Profil

długość: 190 mm
waga: 350 g

LI 0,5-6/P

praska do końcówek,
złączy i konektorów
z izolacją 0,25 - 2,5 mm²
Profil

długość: 190 mm
waga: 350 g



LI 0,5-6

praska do końcówek,
złączy i konektorów
z izolacją 0,25 - 6 mm²
Profil

długość: 230 mm
waga: 525 g



LI 0,5-6/P

praska do końcówek,
złączy i konektorów
z izolacją 0,5 - 6 mm²
Profil

długość: 250 mm
waga: 500 g



HNN 3

praska do końcówek i
złączy z izolacją NYLON
1,5 - 10 mm²
Profil

długość: 240 mm
waga: 480 g

HNN 4

praska do końcówek i
złączy z izolacją NYLON
10 - 16 mm²
Profil

długość: 240 mm
waga: 485 g



LN 0,25-2,5

praska do końcówek i złączy
bez izolacji 0,25 - 2,5 mm²

Profil 

długość: 190 mm

waga: 350 g

LN 1,5-6

praska do końcówek i złączy
bez izolacji 1,5 - 6 mm²

Profil 

długość: 190 mm

waga: 350 g



LN 10

praska do końcówek i złączy
bez izolacji 1,5 - 10 mm²

Profil 

długość: 230 mm

waga: 525 g



LN 6/Z

praska do końcówek i złączy
bez izolacji 0,5 - 6 mm²

Profil 

długość: 205 mm

waga: 400 g

LN 25/P

praska do końcówek i złączy
bez izolacji 10 - 25 mm²

Profil 

długość: 245 mm

waga: 500 g



LK 0,14-1,5

praska do konektorów
bez izolacji 0,14 - 1,5 mm²
(szerokość 2,8 i 4,8 mm)

Profil

długość: 190 mm
waga: 350 g

LK 0,5-2,5

praska do konektorów
bez izolacji 0,5 - 2,5 mm²
(szerokość 4,8 i 6,3 mm)

Profil

długość: 190 mm
waga: 350 g



LK 1

praska do konektorów
bez izolacji 0,5 - 6 mm²
(szerokość 4,8 i 6,3 mm)

Profil

długość: 230 mm
waga: 530 g



LK 2/Z

praska do konektorów
bez izolacji 0,1 - 1,5 mm²
(szerokość 2,8 i 4,8 mm)

Profil

długość: 200 mm
waga: 345 g

LK 3/Z

praska do konektorów
bez izolacji 0,5 - 2,5 mm²
(szerokość 6,3 mm)

Profil

długość: 205 mm
waga: 410 g



HF-BP

praska do konektorów
bez izolacji 0,1 - 6 mm²
(szerokość 2,8 do 6,3 mm)
również do konektorów
bocznych 1,5 - 2,5 mm²

Profil

długość: 220 mm
waga: 515 g



LU 1

praska uniwersalna bez matryc do prasowania wszystkich popularnych końcówek kablowych o przekroju 0,08 - 95 mm² (tulejki)

zalety praski:

- równoległy sposób prasowania
- siła podczas prasowania zredukowana o 30 %
- rekojeści umożliwiające jedno lub dwuręczne prasowanie

długość: 210 mm

waga: 540 g (bez matryc)

Akcesoria: matryce i waliszka

LUS 1

praska uniwersalna LU 1 z waliszką



Typ	Przekrój/rozmiar mm ²	Profil	Oznaczenie matryc	Rodzaj prasowanych końcówek
	0,75-2,5		CL-HN 2,5	końcówki i złączki bez izolacji
	4,0-10		CL-HN 10	
	2,5-10		CL-HN 10.1	
	0,5-10		CL-HN 1	płaskie konektory bez izolacji
	0,1-2,5		CL-HF 2,5	
	0,5-6,0		CL-HF 6	konektory bez izolacji
	0,5-2,5		CL-MK	
	0,14-1,5		CL-KK	
	0,08-0,56		CL-SK	okrągłe konektory bez izolacji
	0,5-6,0		CL-HP 3	
	0,14-4,0		CL-LK 4	końcówki, konektory i złączki w izolacji
	1,5-6,0		CL-LK 6	
	4-, 6- i 8-polowe		CL-TEL 468	kontakty (piny)
	0,5-6,0		CL-HNKE 6	
	10,0-25,0		CL-HNKE 25	
	35,0-50,0		CL-HNKE 50	
	70		CL-HNKE 70	
	95		CL-HNKE 95	końcówki telefoniczne
	RG 58, 59, 62, 71		CL-HX 1	
	RG 174,58		CL-HX 2	
			92	tulejki kablowe izolowane i nieizolowane



LH SET

Zestaw prasaka i 5 uniwersalnych matryc w walizce

Zestaw zawiera:

- prasakę
- matrycę do końcówek w izolacji 0,5 - 6 mm²
- matrycę do końcówek bez izolacji 1,5 - 10 mm²
- matrycę do konektorów bez izolacji w izolacji 0,5 - 6 mm²
- matrycę do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,5 - 4 mm²
- matrycę do tulejek w izolacji i bez izolacji 6 - 16 mm²
- walizkę.



LZ SET

Zestaw prasaka i 5 uniwersalnych matryc w walizce

Zestaw zawiera:

- prasakę
- matrycę do końcówek w izolacji 0,25 - 2,5 mm²
- matrycę do końcówek bez izolacji 0,25 - 2,5 mm²
- matrycę do konektorów bez izolacji w izolacji 0,5 - 2,5 mm²
- matrycę do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,14 - 2,5 mm²
- matrycę do tulejek w izolacji i bez izolacji 0,25 - 6 mm²
- walizkę.



LTE SET

Zestaw do obróbki kabli telefonicznych i sieciowych w walizce

Zestaw zawiera:

- prasakę do końcówek telefonicznych 6 i 8 - polowych
- nóż do zdejmowania izolacji z przewodu
- aplikator do gniazd komputerowych i telefonicznych

MK - DN

Pudełko z tulejkami bez izolacji

Zestaw zawiera:

- tulejki DN o przekroju 0,5 do 4 mm²
- prasę LD 0,5-4
- pudełko metalowe

MKQ - DN

Zestaw zawiera:

- tulejki DN o przekroju 0,5 do 4 mm²
- prasę LDU 0,5-6
- narzędzie SCORA 10
- pudełko metalowe



MK - DI

Pudełko z tulejkami z izolacją

Zestaw zawiera:

- tulejki DI o przekroju 0,5 do 4 mm²
- prasę LD 0,5-4
- pudełko metalowe

MKQ - DI

Zestaw zawiera:

- tulejki DI o przekroju 0,5 do 4 mm²
- prasę LDU 0,5-6
- narzędzie SCORA 10
- pudełko metalowe



MK - PK

Pudełko z końcówkami konektorowymi

Zestaw zawiera:

- konektorki o przekroju 0,5 do 6 mm²
- prasę LK 1
- pudełko metalowe





WE 4-28 H

nóż do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 4 - 28 mm wyposażony w dodatkowe ostrze wspomagające

długość: 170 mm
waga: 800 g



WE 28-35

nóż do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 28 - 35 mm

długość: 160 mm
waga: 100 g

WE 35-50

nóż do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 35 - 50 mm

długość: 170 mm
waga: 110 g



AM 25

nóż do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 4,5 - 25 mm

długość: 135 mm
waga: 120 g

AM 35

nóż do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 25 - 36 mm

długość: 150 mm
waga: 125 g



AM 2

nóż do zdejmowania izolacji z kabli jedno i wielożyłowych o średnicy większej niż 15 mm wyposażony w ślizgowe zakończenie ostrza

długość: 165 mm
waga: 60 g



AM-KOAX

nóż do zdejmowania izolacji z kabli koncentrycznych RG 58/59/62/6/3C2V...

długość: 100 mm
waga: 35 g



AM 12

nóż do zdejmowania izolacji z kabli wielożyłowych okrągłych o średnicy 3 - 12 mm

długość: 100 mm
waga: 35 g





WE 150

narzędzie do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm²
odługość odizolowywania 8 - 24 mm
cięcie przewodów do 6 mm²

długość: 160 mm
waga: 110 g



WE 200

narzędzie do zdejmowania izolacji z kabli okrągłych o średnicy 4 - 28 mm
izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm²
odługość odizolowywania 8 - 24 mm

długość: 160 mm
waga: 125 g



WE 300

narzędzie do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm²
odługość odizolowywania 8 - 24 mm
cięcie przewodów do 6 mm²
prasowania tulejek o przekroju 0,5 - 6 mm²

długość: 160 mm
waga: 120 g



WE 400

narzędzie do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm² poprzez nacięcie wzdłużne i poprzeczne
odługość odizolowywania 8 - 13 mm
cięcie przewodów i kabli o przekroju do 6 mm²

długość: 150 mm
waga: 80 g



WE 500

narzędzie do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm²
odługość odizolowywania 8 - 13 mm
cięcie przewodów i kabli o średnicy do 9 mm
posiada neonowy wskaźnik napięcia
wymienne końcówki śrubokręta krzyżowe PZ1 i PZ2 oraz proste 3,5x0,6 mm i 4,0x0,8 mm

długość: 200 mm
waga: 110 g

WE 5

narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,25 - 6 mm²
odługość odizolowywania 5 - 12 mm
cięcie przewodów do 6 mm²

długość: 200 mm
waga: 130 g



WE 7

narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów i kabli okrągłych oraz płaskich o przekroju 0,5 - 16 mm²
odługość odizolowywania 8 - 24 mm
cięcie przewodów do 16 mm²

długość: 200 mm
waga: 130 g



SCORA 10

narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,08 - 10 mm²,
cięcia linek do 10 mm²
cięcia drutu do 6 mm²

długość: 200 mm
waga: 210 g



SCORA 16

narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 2,5 - 16 mm²,
cięcia linek do 10 mm²
cięcia drutu do 6 mm²

długość: 200 mm
waga: 210 g



SCORA 2

narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 2 mm²

długość: 180 mm
waga: 380 g

SCORA 6

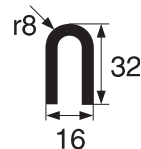
narzędzie służy do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych o przekroju 0,5 - 6 mm²

długość: 180 mm
waga: 380 g



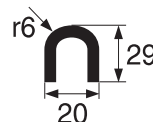
VK 16

długość: 190 mm
waga: 325 g



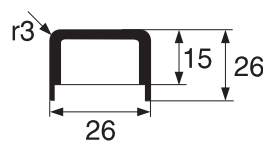
VK 20

długość: 185 mm
waga: 345 g



VK 26

długość: 180 mm
waga: 365 g



M 42

nożyce do cięcia korytek
z PCV

długość: 205 mm
waga: 365 g



S 25

nożyce do cięcia
rurek z PCV
do max. ϕ 34 mm

długość: 200 mm
waga: 265 g

L 42

nożyce do cięcia
rurek z PCV
do max. ϕ 42 mm

długość: 215 mm
waga: 360 g

L 60

nożyce do cięcia
rurek z PCV
do max. ϕ 60 mm

długość: 435 mm
waga: 1,21 kg



PN 57

nożyce do cięcia
drułu Fe do max. ϕ 5 mm
linki Fe do max. ϕ 7 mm

długość: 310 mm
waga: 730 g

PN 912

nożyce do cięcia
drułu Fe do max. ϕ 9 mm
linki Fe do max. ϕ 12 mm

długość: 600 mm
waga: 1,5 kg

PN 710

nożyce do cięcia
drułu Fe do max. ϕ 7 mm
linki Fe do max. ϕ 10 mm

długość: 445 mm
waga: 1,1 kg

PN 1116

nożyce do cięcia
drułu Fe do max. ϕ 11 mm
linki Fe do max. ϕ 16 mm

długość: 585 mm
waga: 2,3 kg



PN 15

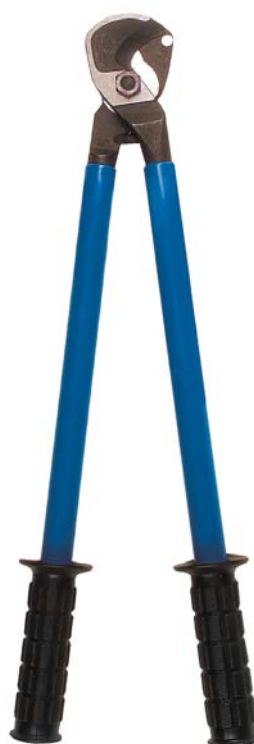
nożyce do cięcia
kabli Al i Cu
max. ϕ 15 mm
np. 1x50 mm² LgY

długość: 170 mm
waga: 230 g

PN 20

nożyce do cięcia
kabli Al i Cu
max. ϕ 20 mm
np. 1x95 mm² LgY

długość: 210 mm
waga: 330 g



PN 27

nożyce do cięcia
kabli Al i Cu
max. ϕ 27 mm
np. 4x50 mm² Y(A)KY

długość: 505 mm
waga: 1,1 kg

Uwagi:
na zapytanie z rękojeściami
izolowanymi do 1000 V



RN 32

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 34 mm
np. 4x35 mm² Y(A)KY
1x240 mm² YKY

długość: 250 mm
waga: 750 g

RN 52

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 52 mm
np. 4x120 mm² Y(A)KY
1x400 mm² YKY

długość: 320 mm
waga: 1040 g



RN 52 R

nożyce zębatkowe dodatkowo wzmacniane do cięcia kabli i przewodów w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Cu i Al max. ϕ 52 mm

np. 4x185 mm² Y(A)KY
1x500 mm² YKY

długość: 325 mm
waga: 1200 g



RN 60

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 60 mm
np. 4x240 mm² Y(A)KY

długość: 720 mm
waga: 4,4 kg

RN 100

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 100 mm
np. 4x400 mm² Y(A)KY

długość: 870 mm
waga: 5,75 kg



RN 62 S

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów zbrojonych miękkimi taśmami stalowymi w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 62 mm
np. 4x240 mm² Y(A)KY(FI)

długość: 410 mm
waga: 2,50 kg

RN 80 S

nożyce zębatkowe do cięcia kabli i przewodów zbrojonych miękkimi taśmami stalowymi w izolacji z tworzyw sztucznych i gumy z żyłami Al i Cu max. ϕ 80 mm
np. 4x400 mm² Y(A)KY(FI)

długość: 610 mm
waga: 3,50 kg



HT-TC 025

nożyce do cięcia
z obrotową głowicą 180°

Zakres:
kabli Al, Cu i linki AlFe
max. ϕ 25 mm

wymiary: 370 x 130 mm
waga: 2,7 kg



HT-TC 050

nożyce do cięcia
z obrotową głowicą 180°

Zakres:
kabli Al i Cu
max. ϕ 50 mm

wymiary: 495 x 150 mm
waga: 4,2 kg



HT-TC 041

nożyce do cięcia
z obrotową głowicą 180°
dwubiegowym układem
hydraulicznym,
automatycznym powrotem tłoka
po zakończeniu cięcia

Zakres:
kabli Al, Cu i linki AlFe
max. ϕ 40 mm

wymiary: 550 x 144 mm
waga: 5,8 kg

Komplet zawiera:
nożyce i walizkę do transportu



HT-TC 0851

nożyce do cięcia
z obrotową głowicą 180°
dwubiegowym układem
hydraulicznym,
automatycznym powrotem tłoka
po zakończeniu cięcia

Zakres:
kabli Al i Cu
max. ϕ 85 mm

wymiary: 652 x 175 mm
waga: 6,6 kg

Komplet zawiera:
nożyce i walizkę do transportu



TC 025

głowica do cięcia
kabli Al, Cu i linki AlFe

Zakres:

max. ϕ 25 mm
np. 4x35 Y(A)KY
AFL-6 240

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 227 x 87 mm
waga: 2,0 kg



TC 040

głowica do cięcia
kabli Al, Cu i linki AlFe

Zakres:

max. ϕ 40 mm
np. 4x120 Y(A)KY
AFL-8 675

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 330 x 108 mm
waga: 4,0 kg



TC 050

głowica do cięcia
kabli Al i Cu

Zakres:

max. ϕ 50 mm
np. 4x150 Y(A)KY

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 330 x 108 mm
waga: 4,0 kg



KN 65

głowica do cięcia
kabli Al i Cu

Zakres:

max. ϕ 85 mm
np. 4x300 Y(A)KY

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 450 x 143 mm
waga: 5,1 kg



TC 085

głowica do cięcia
kabli Al i Cu

Zakres:

max. ϕ 85 mm
np. 4x300 Y(A)KY

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 450 x 143 mm
waga: 5,1 kg



TC 096

głowica do cięcia
kabli Al i Cu

Zakres:

max. ϕ 95 mm
np. 4x300 Y(A)KY

max. ciśnienie

robocze: 700 bar
wymiary: 407 x 245 mm
waga: 8,3 kg

TC 120

Zakres:

max. ϕ 120 mm
np. 4x300 Y(A)KY
max. ciśnienie
robocze: 700 bar
wymiary: 556 x 175 mm
waga: 9,5 kg

B TC025

nożyce elektrohydrauliczne z
obrotową głowicą 180°
do cięcia Al, Cu i linki AlFe

Zakres:

max. ϕ 25 mm
np. 4x35 Y(A)KY
AFL-6 240



napięcie akumulatora: 12,0 V
pojemność akumulatora: 2,0 Ah
wymiary: 350 x 302 x 94 mm
waga: 4,5 kg

Komplet zawiera:

walizkę z narzędziem,
ładowarkę i dwa akumulatory

Akcesoria:

zapasowy akumulator RA-F12
szybka ładowarka LG-14

B TC50

nożyce elektrohydrauliczne z
obrotową głowicą 180°
do cięcia Al i Cu

Zakres:

max. ϕ 50 mm
np. 4x150 Y(A)KY



B TC04

nożyce elektrohydrauliczne z
obrotową głowicą 180°
do cięcia Al, Cu i linki AlFe

Zakres:

max. ϕ 40 mm
np. 4x120 Y(A)KY
AFL-8 675

napięcie akumulatora: 14,4 V
pojemność akumulatora: 3,0 Ah
wymiary: 333 x 302 x 94 mm
waga: 7,8 kg

Komplet zawiera:

metalową walizkę z narzędziem,
ładowarkę i dwa akumulatory

Akcesoria:

zapasowy akumulator RA-F14
szybka ładowarka LG-14



ESC 600

kabel do podłączenia zewnętrznego
źródła napięcia 12 - 14,4 V DC

długość: 6 m



SET TC 096

przenośny zestaw do cięcia kabli Al i Cu

Dane techniczne głowicy:

zakres: max. ϕ 95 mm

np. 4x300 Y(A)KY

wymiary: 407 x 245 mm

waga: 8,3 kg

Dane techniczne pompy:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność: 0,35 l/min

max. pojemność zbiornika: 1,0 l

Waga: 16,4 kg

Komplet zawiera:

wózek transportowy, głowicę hydrauliczną,
pompę elektrohydrauliczną, sterowanie
ręczne i 3 m wąż wysokociśnieniowy

SET TC 120

przenośny zestaw do cięcia kabli Al i Cu

Dane techniczne głowicy:

zakres: max. ϕ 120 mm

np. 4x300 Y(A)KY

wymiary: 556 x 175 mm

waga: 9,5 kg

Dane techniczne pompy:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność: 0,35 l/min

max. pojemność zbiornika: 1,0 l

Waga: 16,4 kg

Komplet zawiera:

wózek transportowy, głowicę hydrauliczną,
pompę elektrohydrauliczną, sterowanie
ręczne i 3 m wąż wysokociśnieniowy



Zestawy do bezpiecznego cięcia kabli mogących być pod napięciem do 30 kV

CP 1086-KV

zestaw do cięcia kabli Al i Cu
max. ϕ 85 mm

Dane techniczne:

wymiary pompy:

680 x 200 x 163 mm

wymiary głowicy:

405 x 143 mm

Waga: 16,4 kg



CP 1096-KV

zestaw do cięcia kabli Al i Cu
max. ϕ 95 mm

Dane techniczne:

wymiary pompy:

680 x 200 x 163 mm

wymiary głowicy:

407 x 245 mm

Waga: 18,7 kg



CP 1120-KV

zestaw do cięcia kabli Al i Cu
max. ϕ 120 mm

Dane techniczne:

wymiary pompy:

680 x 200 x 163 mm

wymiary głowicy:

556 x 185 mm

Waga: 20,2 kg



Komplet zawiera:

metalową walizkę do transportu pompy, głowicy wraz
z 10 m węzłem wysokociśnieniowym

Wymiary

metalowa walizka 785 x 430 x 175 mm

Waga: 14,0





MHP 6/50

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączy
Cu i Al standardowych 6 - 50 mm²

MHP 6/50 D

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączy wg DIN
Cu: 6 - 50 mm²
Al: 10 - 35 mm²

długość: 390 mm
waga: 1,1 kg

MK 6/50

pudełko do przechowywania praski
MHP 6/50 (D)

ilość przegród: 1 + 12

wymiary: 400 x 250 x 50 mm
waga: 2,3 kg



MHP 10/120

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączy
Cu i Al standardowych 10 - 120 mm²

MHP 25/150

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączy
Cu i Al standardowych 25 - 150 mm²

długość: 665 mm
waga: 3,2 kg

MK 10/120

pudełko do przechowywania praski
MHP 10/120, MHP 25/150

ilość przegród: 2 + 8

wymiary: 680 x 265 x 65 mm
waga: 4,7 kg





MHP 10/120 D

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączek wg DIN
Cu: 10 - 120 mm²
Al: 10 - 70 mm²

MHP 25/150 D

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączek wg DIN
Cu: 25 - 150 mm²
Al: 10 - 120 mm²

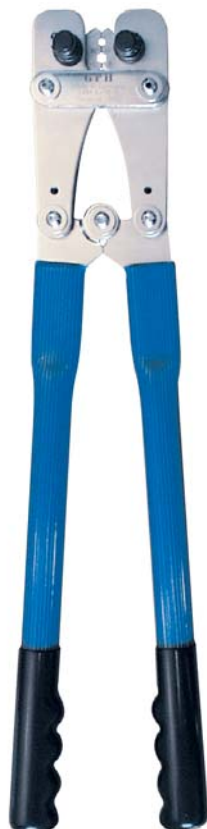
długość: 665 mm
waga: 3,2 kg

MK 10/120

pudełko do przechowywania praski
MHP 10/120 D, MHP 25/150 D

ilość przegród: 2 + 8

wymiary: 680 x 265 x 65 mm
waga: 4,7 kg



LKM 6/70

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączek
Cu i Al standardowych 6 - 70 mm²

LKM 6/70 D

praska z obrotowymi matrycami
do końcówek i złączek wg DIN
Cu: 6 - 70 mm²
Al: 10 - 50 mm²

długość: 520 mm
waga: 1,98 kg



TNN 70

praska do końcówek i złączek
z izolacją NYLON
10 - 70 mm²

długość: 450 mm
waga: 2,0 kg

TNN 120

praska do końcówek i złączek
z izolacją NYLON
10 - 120 mm²

długość: 700 mm
waga: 3,0 kg



MHP 6/185

praska z wymiennymi matrycami
obrotową głowicą 180°
teleskopowymi rękojeściami

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Cu wg DIN 6 - 185 mm²
Al wg DIN 10 - 185 mm²

długość: 580 - 830 mm

waga: 2,5 kg

Akcesoria: walizka MK 240
matryce



MK 240

walizka do transportu praski MHP 6/185

ilość przegród: 1 + 26

wymiary: 600 x 300 x 65 mm

waga: 3,5 kg



RH 50

głowica hydrauliczna

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

siła nacisku: 50 kN

wymiary: 196 x 75 mm

waga: 1,6 kg

Akcesoria: walizka MK 1
matryce



HT 51

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

siła nacisku: 50 kN

wymiary: 373 x 130 mm

waga: 2,6 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce



HT 51-KV

praska izolowana 1000 V
z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

siła nacisku: 50 kN

wymiary: 373 x 130 mm

waga: 2,6 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce

B 50

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²

Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

napięcie akumulatora: 14,4 V
pojemność akumulatora: 3,0 Ah
siła nacisku: 50 kN
wymiary: 297 x 302 x 94 mm
waga: 3,8 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę i dwa akumulatory

Akcesoria:

matryce
zapasowy akumulator RA-F12
szybka ładowarka LG-14



B 50-KV

praska izolowana 1000 kV
z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²

Al, Cu DIN 6 - 240 mm²



B 61

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²

Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

napięcie akumulatora: 14,4 V
pojemność akumulatora: 3,0 Ah
prześwit C: 26 mm
siła nacisku: 60 kN
wymiary: 333 x 302 x 94 mm
waga: 3,8 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę dwa akumulatory

Akcesoria:

matryce
zapasowy akumulator RA-F12
szybka ładowarka LG-14



Matryce do końcówek i złączek Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	7	7	7	7	7	7	7
Oznaczenie	L 6	L 10	L 16	L 25	L 35	L 50	L 70



Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	7	7	7	7	7
Oznaczenie	L 95	L 120	L 150	L 185	L 240

Matryce do końcówek i złączek Cu DIN

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	5 CU	6 CU	8 CU	10 CU	12 CU	14 CU	16 CU
Wyróżnik	5	6	8	10	12	14	16



Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	5	5	5	5	5
Oznaczenie	18 CU	20 CU	22 CU	25 CU	28 CU
Wyróżnik	18	20	22	25	28

Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm ²	10	16 - 25	35	50	70	95 - 120	150
Szerokość mm	7	7	7	7	7	7	7
Oznaczenie	10 ALU	12 ALU	14 ALU	16 ALU	18 ALU	22 ALU	25 ALU
Wyróżnik	10	12	14	16	18	22	25



Przekrój mm ²	185	240
Szerokość mm	7	7
Oznaczenie	28 ALU	32 ALU
Wyróżnik	28	32

Matryce do przeformowywania żył Al i Cu

mm ² (se/sm)	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Szerokość mm	20	20	20	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 10	RU 16	RU 35/25	RU 50/35	RU 70/50	RU 95/70	RU 120/95



mm ² (se/sm)	150/120	185/150	240/185
Szerokość mm	20	20	20
Oznaczenie	RU 150/120	RU 185/150	RU 240/185

Uwagi:

- inne matryce na zapytanie



MHP 10/240

praska z wymiennymi matrycami
obrotową głowicą 180°
teleskopowymi rękojeściami

Zakres:

Cu standard 6 - 300 mm²
Cu wg DIN 6 - 240 mm²
Al wg DIN 10 - 240 mm²

długość: 560 - 860 mm

waga: 2,9 kg

Akcesoria: walizka MK 240
matryce

MK 240

walizka do transportu praski MHP 10/240

ilość przegród: 1 + 26

wymiary: 600 x 300 x 65 mm

waga: 3,5 kg



HP 60

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 300 mm²
Al, Cu DIN 10 - 240 mm²

siła nacisku: 62 kN

wymiary: 420 x 120 mm

waga: 2,9 kg

Komplet zawiera:
walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce



RH 60

głowica hydrauliczna

Zakres:

Al Cu standard 6 - 300 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

siła nacisku: 62 kN

wymiary: 195 x 110 mm

waga: 2,2 kg

Akcesoria:

walizka MK 1
matryce





AP 60/2

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 300 mm²

Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

napięcie akumulatora: 12,0 V

pojemność akumulatora: 2,0 Ah

siła nacisku: 60 kN

wymiary: 325 x 314 mm

waga: 3,8 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę i akumulator

Akcesoria:

matryce

zapasowy akumulator RA-F12

szybka ładowarka LG-14



AP 60/3

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 300 mm²

Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

napięcie akumulatora: 14,2 V

pojemność akumulatora: 3,0 Ah

siła nacisku: 60 kN

wymiary: 365 x 325 mm

waga: 5,4 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę i akumulator

Akcesoria:

matryce

zapasowy akumulator RA-F14

szybka ładowarka LG-14

Matryce do końcówek i złączek Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 6 - 22	L 10 - 22	L 16 - 22	L 25 - 22	L 35 - 22	L 50 - 22	L 70 - 22

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240	300
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 95 - 22	L 120 - 22	L 150 - 22	L 185 - 22	L 240 - 22	L 300 - 22


Matryce do końcówek i złączek Cu DIN

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	5 CU - 22	6 CU - 22	8 CU - 22	10 CU - 22	12 CU - 22	14 CU - 22	16 CU - 22
Wyróżnik	5	6	8	10	12	14	16

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	5	5	5	5	5
Oznaczenie	18 CU - 22	20 CU - 22	22 CU - 22	25 CU - 22	28 CU - 22
Wyróżnik	18	20	22	25	28


Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm ²	10	16-25	35	50	70	95-120	150
Szerokość mm	7	7	7	7	7	7	7
Oznaczenie	10 ALU - 22	12 ALU - 22	14 ALU - 22	16 ALU - 22	18 ALU - 22	22 ALU - 22	25 ALU - 22
Wyróżnik	10	12	14	16	18	22	25

Przekrój mm ²	185	240
Szerokość mm	7	5
Oznaczenie	28 ALU - 22	32 ALU - 22
Wyróżnik	28	32


Matryce do przeformowywania żył Al i Cu

mm ² (se/sm)	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Szerokość mm	20	20	20	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 10-22	RU 16-22	RU 35/25-22	RU 50/35-22	RU 70/50-22	RU 95/70-22	RU 120/95-22

mm ² (se/sm)	150/120	185/150	240/185	300/240
Szerokość mm	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 150/120-22	RU 185/150-22	RU 240/185-22	RU 300/240-22



Matryce do końcówek typu KU-SP, KU-SP-U i KU-SP-P

Przekrój mm ²	10	16	25	35	50	70
Oznaczenie	MA 10-22	MA 16-22	MA 25-22	MA 35-22	MA 50-22	MA 70-22
Oznaczenie	PA 10-22	PA 10-22	PA 10-22	PA 10-22	PA 10-22	PA 24-22

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240	300
Oznaczenie	MA 95-22	MA 120-22	MA 150-22	MA 185-22	MA 240-22	MA 300-22
Oznaczenie	PA 24-22	PA 24-22	PA 48-22	PA 48-22	PA 48-22	PA 60-22


Matryce do końcówek tulejkowych DN, DI i DID

Przekrój mm ²	25	35	50	70	95	120	150
Oznaczenie	D 25-22	D 35-22	D 50-22	D 70-22	D 95-22	D 120-22	D 150-22

Przekrój mm ²	185	240
Oznaczenie	D 185-22	D 240-22


Matryce do złączek izolowanych do linii napowietrznych

Przekrój mm ²	16	25	35	50	70	95	120
Oznaczenie	E22/173	E22/173	E22/173	E22/173	E22/173	E22/215	E22/215
Wyróżnik	173	173	173	173	173	215	215


Matryce do złączek do linii napowietrznych AFL

Przekrój mm ²	25/4	35/6	50/8	70/12	95/15	120/20	125/30
Oznaczenie	6 ST-22	6 ST-22	7 ST-22	9 ST-22	9 ST-22	13 ST-22	15 ST-22


Matryce do złączek napowietrznych AL do karbowania

Przekrój mm ²	25	35	50	70	95	120
Oznaczenie	25 K-22	35 K-22	50 K-22	70 K-22	95 K-22	120 K-22


MK 40

walizka do transportu matryc

ilość przegród: 40

wymiary: 500 x 200 x 40 mm

waga: 2,1 kg


Uwagi:

- inne matryce na zapytanie



HP Z 60

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 10 - 240 mm²

siła nacisku: 60 kN

wymiary: 370 x 120 mm

waga: 2,5 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu praski i matryc

Akcesoria: matryce



RHZ 60

głowica hydrauliczna

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

siła nacisku: 60 kN

wymiary: 195 x 100 mm

waga: 2,1 kg

Akcesoria:

walizka MK 1
matryce



APZ 60/1

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 6 - 240 mm²
Al, Cu DIN 6 - 240 mm²

napięcie akumulatora: 12,0 V

pojemność akumulatora: 2,0 Ah

siła nacisku: 60 kN

wymiary: 315 x 310 mm

waga: 3,5 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę i akumulator

Akcesoria:

matryce
zapasowy akumulator RA-F12
szybka ładowarka LG-14

Matryce do końcówek i złączek Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 6-60	L 10-60	L 16-60	L 25-60	L 35-60	L 50-60	L 70-60

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 95-60	L 120-60	L 150-60	L 185-60	L 240-60


Matryce do końcówek i złączek Cu DIN

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	5 CU-60	6 CU-60	8 CU-60	10 CU-60	12 CU-60	14 CU-60	16 CU-60
Wyróżnik	5	6	8	10	12	14	16

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	5	5	5	5	5
Oznaczenie	18 CU-60	20 CU-60	22 CU-60	25 CU-60	28 CU-60
Wyróżnik	18	20	22	25	28


Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm ²	10	16 - 25	35	50	70	95 - 120	150
Szerokość mm	7	7	7	7	7	7	7
Oznaczenie	10 ALU-60	12 ALU-60	14 ALU-60	16 ALU-60	18 ALU-60	22 ALU-60	25 ALU-60
Wyróżnik	10	12	14	16	18	22	25

Przekrój mm ²	185	240
Szerokość mm	7	7
Oznaczenie	28 ALU-60	32 ALU-60
Wyróżnik	28	32


Matryce do przeformowywania żył Al i Cu

mm ² (se/sm)	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Szerokość mm	20	20	20	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 10-60	RU 16-60	RU 35/25-60	RU 50/35-60	RU 70/50-60	RU 95/70-60	RU 120/95-60

mm ² (se/sm)	150/120	185/150	240/185	300/240
Szerokość mm	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 150/120-60	RU 185/150-60	RU 240/185-60	RU 300/240-60


Matryce do złączek izolowanych do linii napowietrznych

Przekrój mm ²	16	25	35	50	70	95	120
Oznaczenie	E60/173	E60/173	E60/173	E60/173	E60/173	E60/215	E60/215
Wyróżnik	173	173	173	173	173	215	215



**MHP 10/300**

praska z wymiennymi matrycami
obrotową głowicą 180°
teleskopowymi rękojeściami

Zakres:

Cu standard 6 - 300 mm²
Cu wg DIN 6 - 240 mm²
Al wg DIN 10 - 300 mm²

długość: 590 - 830 mm

waga: 2,9 kg

Akcesoria: walizka MK 19
matryce (rozdział 11)

MK 240

walizka do transportu praski MHP 10/300

ilość przegród: 1 + 26

wymiary: 600 x 300 x 65 mm

waga: 3,5 kg

**Matryce do końcówek i złączy Al i Cu standardowych**

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 6 - 19	L 10 - 19	L 16 - 19	L 25 - 19	L 35 - 19	L 50 - 19	L 70 - 19

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240	300
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	L 95 - 19	L 120 - 19	L 150 - 19	L 185 - 19	L 240 - 19	L 300 - 19

**Matryce do końcówek i złączy Cu DIN**

Przekrój mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Szerokość mm	5	5	5	5	5	5	5
Oznaczenie	5 CU - 19	6 CU - 19	8 CU - 19	10 CU - 19	12 CU - 19	14 CU - 19	16 CU - 19
Wyróżnik	5	6	8	10	12	14	16

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240
Szerokość mm	5	5	5	5	5
Oznaczenie	18 CU - 19	20 CU - 19	22 CU - 19	25 CU - 19	28 CU - 19
Wyróżnik	18	20	22	25	28



Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm²	10	16 - 25	35	50	70	95 - 120	150
Szerokość mm	7	7	7	7	7	7	7
Oznaczenie	10 ALU - 19	12 ALU - 19	14 ALU - 19	16 ALU - 19	18 ALU - 19	22 ALU - 19	25 ALU - 19
Wyróżnik	10	12	14	16	18	22	25



Przekrój mm²	185	240	300
Szerokość mm	7	7	7
Oznaczenie	28 ALU - 19	32 ALU - 19	34 ALU - 19
Wyróżnik	28	32	34

Matryce do przeformowywania żył Al i Cu

mm² (se/sm)	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Szerokość mm	20	20	20	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 10-19	RU 16-19	RU 35/25-19	RU 50/35-19	RU 70/50-19	RU 95/70-19	RU 120/95-19



mm² (se/sm)	150/120	185/150	240/185	300/240
Szerokość mm	20	20	20	20
Oznaczenie	RU 150/120-19	RU 185/150-19	RU 240/185-19	RU 300/240-19



RH 131 C

głowica hydrauliczna
idealna do prasowania na
liniach napowietrznych

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²
Al wg DIN 10 - 240 mm²
Cu wg DIN 10 - 300 mm²

siła nacisku: 130 kN
prześwit C: 26 mm
wymiary: 232 x 124 mm
waga: 3,9 kg

Akcesoria:
walizka MK 8
matryce



RH 131 LC

głowica hydrauliczna

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²
Al wg DIN 10 - 240 mm²
Cu wg DIN 10 - 300 mm²

siła nacisku: 130 kN
prześwit C: 42 mm
wymiary: 270 x 124 mm
waga: 4,8 kg

Akcesoria:
walizka MK 8
matryce



RH 131 SET

głowica hydrauliczna RH 131 LC
wraz z 10 matrycami i walizką
do transportu

Zakres:

Al i Cu standard 16 - 240 mm²

wymiary: 445 x 290 x 115 mm
waga: 6,1 kg

Komplet zawiera:

głowice, matryce i
walizkę do transportu



HT 131 C

praska z obrotową głowicą 180°
dwubiegowym układem hydraulicznym,
automatycznym powrotem tłoka
po zakończeniu prasowania

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²
Al wg DIN 10 - 240 mm²
Cu wg DIN 6 - 300 mm²

siła nacisku: 130 kN

prześwit C: 26 mm

wymiary: 473 x 144 mm

waga: 5,2 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce



HT 131 LC

praska z większym prześwitem C
obrotową głowicą 180°
dwubiegowym układem hydraulicznym,
automatycznym powrotem tłoka
po zakończeniu prasowania

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²
Al, Cu DIN 6 - 300 mm²

siła nacisku: 130 kN

prześwit C: 42 mm

wymiary: 520 x 144 mm

waga: 4,8 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce

MK 9

walizka do transportu praski i matryc

wymiary: 620 x 380 x 135 mm

waga: 2,5 kg



HT 131 U

praska z obrotową głowicą 180°
dwubiegowym układem hydraulicznym,
automatycznym powrotem tłoka
po zakończeniu prasowania

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²
Al, Cu DIN 6 - 300 mm²

siła nacisku: 130 kN

wymiary: 488 x 149 mm

waga: 4,8 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu
praski i matryc

Akcesoria: matryce

B 131 C

praska z obrotową głowicą 180°

prześwit C: 26 mm

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²

Al wg DIN 10 - 240 mm²

Cu wg DIN 6 - 300 mm²

napięcie akumulatora: 14,4 V

pojemność akumulatora: 3,0 Ah

siła nacisku: 130 kN

wymiary: 435 x 250 x 100 mm

waga: 7,4 kg

Komplet zawiera:

walizkę z praską, ładowarkę i

dwa akumulatory

Akcesoria:

matryce (rozdział 11)

zapasowy akumulator RA-F14

szybka ładowarka LG-14



B 131 LC

praska z większym prześwitem C;
obrotową głowicą 180°

prześwit C: 42 mm

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²

Al, Cu DIN 6 - 300 mm²



B 131 U

praska z obrotową głowicą 180°

Zakres:

Al i Cu standard 10 - 400 mm²

Al, Cu DIN 6 - 300 mm²



ESC 600

kabel do podłączenia zewnętrznego
źródła napięcia 12 - 14,4 V DC

długość: 6 m



Matryce do końcówek i złączek Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Szerokość mm	8	8	10	14	14	14	14
Oznaczenie	L 10 - C	L 16 - C	L 25 - C	L 35 - C	L 50 - C	L 70 - C	L 95 - C

Przekrój mm ²	120	150	185	240	300	400
Szerokość mm	14	14	14	14	7	7
Oznaczenie	L 120 - C	L 150 - C	L 185 - C	L 240 - C	L 300 - C	L 400 - C


Matryce do końcówek i złączek Cu DIN

Przekrój mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Szerokość mm	5	14	14	14	14	14	14
Oznaczenie	6 C	8 C	10 C	12 C	14 C	16 C	18 C
Wyróżnik	6	8	10	12	14	16	18

Przekrój mm ²	120	150	185	240	300
Szerokość mm	14	14	14	7	7
Oznaczenie	20 C	22 C	25 C	28 C	32 C
Wyróżnik	20	22	25	28	32


Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm ²	10	16 - 25	35	50	70	95 - 120	150
Szerokość mm	14	14	14	14	14	14	14
Oznaczenie	10 C	12 C	14 C	16 C	18 C	22 C	25 C
Wyróżnik	10	12	14	16	18	22	25

Przekrój mm ²	185	240	300
Szerokość mm	14	7	7
Oznaczenie	28 C - ALU	32 C - ALU	34 C - ALU
Wyróżnik	28	32	34


Matryce do przeformowywania żył Al i Cu

mm ² (se/sm)	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Szerokość mm	35	35	35	35	35	35	35
Oznaczenie	RU 10 C	RU 16 C	RU 35/25 C	RU 50/35 C	RU 70/50 C	RU 95/70 C	RU 120/95 C

mm ² (se/sm)	150/120	185/150	240/185	300/240	../300
Szerokość mm	35	35	35	35	35
Oznaczenie	RU 150/120 C	RU-185/150 C	RU-240/185 C	RU-300/240 C	RU 300 C



Matryce do końcówek typu KU-SP, KU-SP-U i KU-SP-P

Przekrój mm ²	10	16	25	35	50	70
Oznaczenie	MA 10-C	MA 16-C	MA 25-C	MA 35-C	MA 50-C	MA 70-C
Oznaczenie	PA 10-C	PA 10-C	PA 10-C	PA 10-C	PA 10-C	PA 24-C

Przekrój mm ²	95	120	150	185	240	300
Oznaczenie	MA 95-C	MA 120-C	MA 150-C	MA 185-C	MA 240-C	MA 300-C
Oznaczenie	PA 24-C	PA 24-C	PA 48-C	PA 48-C	PA 48-C	PA 60-C


Matryce do końcówek tulejkowych DN, DI i DID

Przekrój mm ²	25	35	50	70	95	120	150
Oznaczenie	D 25-C	D 35-C	D 50-C	D 70-C	D 95-C	D 120-C	D 150-C

Przekrój mm ²	185	240
Oznaczenie	D 185-C	D 240-C


Matryce do złączek izolowanych do linii napowietrznych

Przekrój mm ²	16	25	35	50	70	95	120
Oznaczenie	E-C/173	E-C/173	E-C/173	E-C/173	E-C/173	E-C/215	E-C/215
Wyróżnik	173	173	173	173	173	215	215


Matryce do złączek do linii napowietrznych AFL

Przekrój mm ²	25/4	35/6	50/8	70/12	95/15	120/20	125/30
Oznaczenie	6 ST-C	6 ST-C	7 ST-C	9 ST-C	9 ST-C	13 ST-C	15 ST-C


Matryce do złączek napowietrznych AL do karbowania

Przekrój mm ²	25	35	50	70	95	120
Oznaczenie	25 K-C	35 K-C	50 K-C	70 K-C	95 K-C	120 K-C


MK 40

walizka do transportu matryc

ilość przegród: 40

wymiary: 500 x 200 x 40 mm

waga: 2,1 kg

Uwagi:

- inne matryce na zapytanie





RH 230

głowica hydrauliczna

Zakres:

Cu standard 10 - 625 mm²

Al wg DIN 10 - 500 mm²

Cu wg DIN 10 - 625 mm²

siła nacisku: 230 kN

wymiary: 315 x 120 mm

waga: 5,2 kg

Akcesoria:

walizka MK 230

adapter AU 230-130

(do matryc typu ...-C)

MK 230

walizka do transportu
głowicy RH 230 i matryc

ilość przegród: 1 + 10

wymiary: 345 x 305 x 90 mm

waga: 4,2 kg



Matryce do końcówek i złączy Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	16	25	35	50	70	95	120
Szerokość mm	10	10	14	14	14	14	14
Oznaczenie	L 16 - 230	L 25 - 230	L 35 - 230	L 50 - 230	L 70 - 230	L 95 - 230	L 120 - 230

Przekrój mm ²	150	185	240	300	400	500	625
Szerokość mm	17	17	17	17	17	17	17
Oznaczenie	L 150 - 230	L 185 - 230	L 240 - 230	L 300 - 230	L 400 - 230	L 500 - 230	L 625 - 230



Matryce do końcówek i złączy Cu DIN

Przekrój mm ²	16	25	35	50	70	95	120
Szerokość mm	14	14	14	14	14	12	12
Oznaczenie	8 - 230	10 - 230	12 - 230	14 - 230	16 - 230	18 - 230	20 - 230
Wyróżnik	8	10	12	14	16	18	20

Przekrój mm ²	150	185	240	300	400	500	625
Szerokość mm	14	14	14	17	17	17	17
Oznaczenie	22 - 230	25 - 230	28 - 230	32 - 230	38 - 230	42 - 230	44 - 230
Wyróżnik	22	25	28	32	38	42	44



Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm²	95 - 120	150	185	240	300	400	500
Szerokość mm	14	14	14	17	17	17	17
Oznaczenie	22 - 230	25 - 230	28 - 230	32 - 230	34 - 230	42 - 230	44 - 230
Wyróżnik	22	25	28	32	34	42	44


Matryce do płaszcza aluminiowego do osprzętu do linii napowietrznych

Typ przewodu	AFL-6 16	AFL-6 25	AFL-6 35
Oznaczenie	9 B - 230	12 B - 230	13,5 B - 230
Typ przewodu	AFL-6 50	AFL-6 70, AFL-6 95, AFL-1,7 30, AFL-1,7 50, AFL-1,5 50	
Oznaczenie	15 B - 230	22 B - 230	
Typ przewodu	AFL-6 120, AFL-6 150, AFL-1,7 70		AFL-6 185, AFL-6 210, AFL-6 240
Oznaczenie	26 B - 230		33 B - 230
Typ przewodu	AFL-1,7 95		
Oznaczenie	34 B - 230		


Matryce do rdzenia stalowego do osprzętu do linii napowietrznych

Typ przewodu	AFL-6 16, AFL-6 25	AFL-6 35	AFL-6 50
Oznaczenie	5 - 230	5,5 - 230	7 - 230
Typ przewodu	AFL-6 70	AFL-6 95, AFL-6 120, AFL-1,7 35	
Oznaczenie	8,5 - 230	10 - 230	
Typ przewodu	AFL-1,7 50	AFL-6 150, AFL-6 185, AFL-6 210, AFL-1,7 70, AFL-1,5 50	
Oznaczenie	11,5 - 230	14,5 - 230	
Typ przewodu	AFL-6 240, AFL-1,7 95		
Oznaczenie	19 - 230		



RH 450

głowica hydrauliczna

Zakres:

Cu standard 10 - 1000 mm²

Al, Cu DIN 10 - 1000 mm²

siła nacisku: 450 kN

wymiary: 265 x 130 mm

waga: 9,8 kg

Akcesoria:

walizka MK 450

adapter AU 450-130

(do matryc typu ..-C)

matryce



MK 450

walizka do transportu

głowicy RH 450 i matryc

ilość przegród: 1 + 5

wymiary: 405 x 230 x 145 mm

waga: 4,4 kg



Matryce do końcówek i złączek Al i Cu standardowych

Przekrój mm ²	150	185	240	300	400	500	625
Szerokość mm	17	17	17	17	17	17	17
Oznaczenie	L 150 - 450	L 185 - 450	L 240 - 450	L 300 - 450	L 400 - 450	L 500 - 450	L 625 - 450



Matryce do końcówek i złączek Cu DIN

Przekrój mm ²	240	300	400	500	625	800	1000
Szerokość mm	14	17	17	17	17	25	25
Oznaczenie	28 - 450	32 - 450	38 - 450	42 - 450	44 - 450	52 - 450	58 - 450
Wyróżnik	28	32	38	42	44	52	58



Matryce do końcówek i złączek Al DIN

Przekrój mm ²	240	300	400	500	625	800	1000
Szerokość mm	40	40	40	40	40	25	25
Oznaczenie	32 - 450	34 - 450	42 - 450	44 - 450	52 - 450	58 - 450	60 - 450
Wyróżnik	32	34	42	44	52	58	60


Matryce do płaszcza aluminiowego do osprzętu do linii napowietrznych

Typ przewodu	AFL-6 16	AFL-6 25	AFL-6 35
Oznaczenie	9 B - 450	12 B - 450	13,5 B - 450
Typ przewodu	AFL-6 50	AFL-6 70, AFL-6 95, AFL-1,7 30, AFL-1,7 50, AFL-1,5 50	
Oznaczenie	15 B - 450	22 B - 450	
Typ przewodu	AFL-6 120, AFL-6 150, AFL-1,7 70		AFL-6 185, AFL-6 210, AFL-6 240
Oznaczenie	26 B - 450		33 B - 450
Typ przewodu	AFL-1,7 95	AFL-6 300, AFL-4 350, AFL-8 350, AFL-8 400	
Oznaczenie	34 B - 450	42 B - 450	
Typ przewodu	AFL-8 525		
Oznaczenie	48 B - 450		


Matryce do rdzenia stalowego do osprzętu do linii napowietrznych

Typ przewodu	AFL-6 16, AFL-6 25	AFL-6 35	AFL-6 50
Oznaczenie	5 - 450	5,5 - 450	7 - 450
Typ przewodu	AFL-6 70	AFL-6 95, AFL-6 120, AFL-1,7 35	
Oznaczenie	8,5 - 450	10 - 450	
Typ przewodu	AFL-1,7 50	AFL-6 150, AFL-6 185, AFL-6 210, AFL-1,7 70, AFL-1,5 50	
Oznaczenie	11,5 - 450	14,5 - 450	
Typ przewodu	AFL-6 240, AFL-6 300, AFL-8 350, AFL-1,7 95		AFL-4 350, AFL-8 400, AFL-8 525
Oznaczenie	19 - 450		22 - 450



PO 7000

pompa hydrauliczna nożna (dwutłokowa) z automatycznym przełączeniem z posuwu szybkiego na posuw pracy

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wymiary: 689 x 200 x 167 mm

waga: 13 kg

Komplet zawiera:

walizkę do transportu pompy, głowicy i matryc, 3 m wąż wysokociśnieniowy z szybkozłączem NPT



EHP 2

pompa elektrohydrauliczna 230V 50 Hz

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność: 0,35 l/min

max. pojemność zbiornika: 1,0 l

waga: 15 kg

Komplet zawiera:

pompę i sterowanie ręczne

Akcesoria: 3 m wąż wysokociśnieniowy
walizka do transportu pompy MK-EHP



V 220-2

pompa elektrohydrauliczna 230V 50 Hz

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność pompy: 0,7 l / min

max. pojemność zbiornika: 0,5 l

waga: 25 kg

Komplet zawiera:

pompę zabudowaną na ramie stalowej i sterowanie ręczne

Akcesoria: 3 m wąż wysokociśnieniowy



V 24/220

pompa elektrohydrauliczna z możliwością pracy z akumulatora 24V lub z sieci 230V 50 Hz

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność pompy: 0,7 l / min

waga: 20 kg

Komplet zawiera:

pompę i akumulator zabudowany w walizce i sterowanie ręczne



B70M-P24

przenośna akumulatorowa pompa elektrohydrauliczna 24V DC

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wymiary: 390 x 163 x 323 mm

waga: 9,2 kg

Komplet zawiera:

pompę, ręczne sterowanie, ładowarkę, torbę, 3 m wąż wysokociśnieniowy z szybkozłączem NPT



Akcesoria do B70M-P24

TRS-B70

plecak do transportu pompy



ESC 600

kabel do podłączenia zewnętrznego źródła napięcia 24 V DC



RCH-B70

ręczne sterowanie pracą pompy montowane na węży wysokociśnieniowy NTP



VAL-P18

walizka do transportu pompy



RCP-B70

pedał nożny do sterowanie pracą pompy



PO 7001

pompa hydrauliczna nożna (dwutłokowa) z automatycznym przełączeniem z posuwu szybkiego na posuw pracy

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wymiary: 680 x 200 x 160 mm

waga: 8,5 kg

Akcesoria: 3 m wąż wysokociśnieniowy



BP-700

pompa hydrauliczna napędzana silnikiem spalinowym, benzynowym 4 - suwowym

Dane techniczne:

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wydajność pompy: 0,6 / 2,1 l/min

max. pojemność zbiornika: 1,5 l

waga: 42 kg

Komplet zawiera:

pompę zabudowaną na ramie stalowej

Akcesoria: 3 m wąż wysokociśnieniowy



wąż wysokociśnieniowy zakończony szybkozłączem do łączenia głowic z pompami hydraulicznymi

HAD 2

długość: 2 m

HAD 3

długość: 3 m

HAD 5

długość: 5 m

HAD 10

długość: 10 m



OL 1

pojemność: 1 litr

OL 3

pojemność: 3 litry

OL 20

pojemność: 20 litrów

Olej do urządzeń hydraulicznych o wysokich parametrach.

DP 100



głowica do wycinania otworów w szynach Al i Cu

Zakres:

średnica otworu 8,5 - 17 mm
grubość szyny do 10 mm

max. ciśnienie robocze: 800 bar

siła: 120 kN

wymiary: 390 x 205 x 85 mm

waga: 7,0 kg

Komplet zawiera:

4 wycinaki (M8, M10, M12, M16)

NP 100 U



głowica do cięcia szyn Al i Cu

wymiary szyny: 100 x 10 mm

max. ciśnienie robocze: 800 bar

siła: 120 kN

wymiary: 407 x 115 x 245 mm

waga: 7,5 kg

OP 100

głowica do gięcia szyn Al i Cu

wymiary szyny: 100 x 10 mm

kąt gięcia szyny: 0° - 90°

max. ciśnienie robocze: 800 bar

siła: 120 kN

wymiary: 440 x 250 x 180 mm

waga: 14 kg

RHT 160

głowica do wycinania otworów w szynach Al i Cu

Zakres:

średnica otworu 6,5 - 17 mm
grubość szyny do 10 mm
głębokość pałąka 30 mm

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wymiary: 240 x 153 mm

waga: 7,0 kg

Komplet zawiera:

metalową walizkę z głowicą

Akcesoria: wycinaki



RHT 160-60N

głowica do wycinania otworów w szynach Al i Cu

Zakres:

średnica otworu 6,5 - 17 mm
grubość szyny do 10 mm
głębokość pałąka 60 mm

max. ciśnienie robocze: 700 bar

wymiary: 240 x 181 mm

waga: 9,2 kg

Komplet zawiera:

metalową walizkę z głowicą

Akcesoria: wycinaki

Wycinaki do RHT 160

Oznaczenie	Średnica mm
RT 6,5	6,5
RT 8,5	8,5
RT 10,5	10,5
RT 13	13,0
RT 15	15,0
RT 17	17,0



Uwagi:

- za zapytaniem głowica **DP 270** do wycinania otworów ϕ 8; 11; 14; 18 i 21 w bednarce o grubości do 10 mm
- za zapytaniem głowica **DP 270** do wycinania otworów ϕ 5,5; 6,6; 9; 11; 14; 18 i 21 w szynach Al i Cu o grubości do 10 mm

NSZ-23

przenośne centrum do obróbki szyn prądowych Al i Cu

Dane techniczne:

max. rozmiar szyny: 12 x 120 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 51 kg

Wkłady do:

Gięcia: zestaw z pompą elektrohydrauliczną zawiera sensor zbliżeniowy, dzięki któremu uzyskujemy 100% powtarzalność kąta gięcia szyn. max. kąt gięcia wynosi 110°

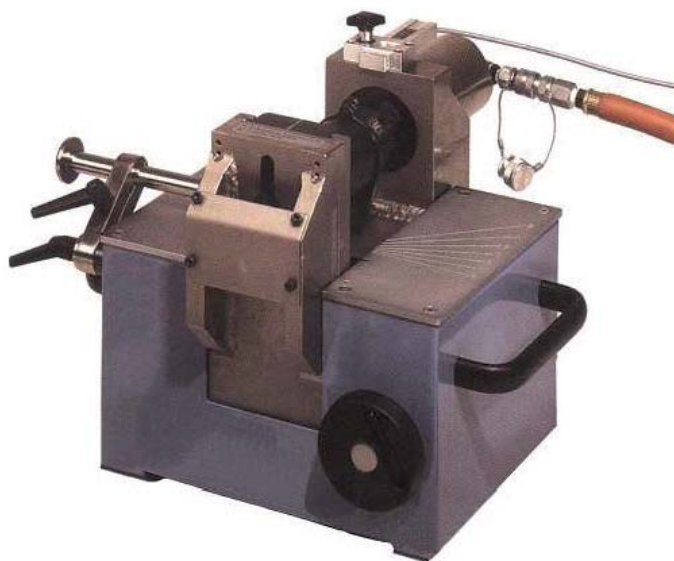
Gięcia „Z”: podczas jednego gięcia szyny uzyskujemy kształt „Z”

Dziurkowania: regulowana wysokość stołu ułatwia pracę, urządzenie posiada podziałki umożliwiające dokładne wyznaczenie miejsca dziurkowania

Cięcia: odpowiednie ukształtowanie noży tnących umożliwia uzyskanie równomiernej i gładkiej powierzchni szyny po przecięciu

Akcesoria:

walizka **KSZ-1** do przechowywania i transportu wkładów i wycinaków
pompa hydrauliczna z sensorem zbliżeniowym np. V 24/220



Wkład do gięcia max 110°

Oznaczenie	Promień mm
SSZ-5	5
SSZ-8	8
SSZ-10	10
SSZ-20	20
SSZ-U	podstawowy



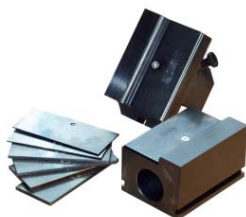
Wkład do cięcia

Oznaczenie	Max rozmiar mm
GSZ-120	12 x 120



Wkład do gięcia w kształcie "Z"

Oznaczenie	Max rozmiar mm
GSZ-120	12 x 120



Wkład do otworów okrągłych

Oznaczenie	Średnica mm
OSZ - I	6,5 - 21,0

Wycinak okrągły

Oznaczenie	Pod śrubę
OSZ I - 6,5	M 6
OSZ I - 8,5	M 8
OSZ I - 11	M 10
OSZ I - 13	M 12
OSZ I - 17	M 16
OSZ I - 21	M 20



Wkład do otworów owalnych

Oznaczenie	Wymiar mm
OSZ - II	6,5 - 20,0

Wycinak owalny

Oznaczenie	Pod śrubę
OSZ I - 6,5x13	M 6
OSZ I - 8,5x18	M 8
OSZ I - 11x20	M 10
OSZ I - 13x20	M 12
OSZ I - 17x20	M 16



Uwagi:

- za zapytaniem wkład do otworów okrągłych i owalnych typ OSZ II do szyn zamelowych i taśm stalowych
- za zapytaniem wycinaki pod nakrętki M8, M10 i M12

NC 1319

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M8 - M12

wymiary: 180 x 40 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 1,2 kg

NC 1924

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M12 - M16

wymiary: 210 x 55 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 2,0 kg

NC 2432

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M24 - M32

wymiary: 220 x 60 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 3,0 kg

NC 1941

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M12 - M27

wymiary: 180 x 40 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 4,8 kg

NC 3241

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M22 - M27

wymiary: 270 x 75 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 4,4 kg

NC 4150

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M27 - M33

wymiary: 300 x 96 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 8,2 kg

NC 5060

głowica do rozcinania nakrętek

Dane techniczne:

zakres: ,M33 - M39

wymiary: 360 x 106 mm

ciśnienie robocze: 700 bar

waga: 12,0 kg





Wycinak Standard

3 ostrza umieszczone po zewnętrznej krawędzi wycinaka
wycięte otwory są gładkie i nie wymagają dalszej obróbki

Zakres:

- max. grubość blachy
2 mm do ϕ 63,5 mm
3 mm do ϕ 47 mm

Komplet zawiera:

- śrubę, matrycę i stempel

	Liczba ostrzy	Pg	Średnica śruby	Średnica (mm)
D 15,2 KPL STANDARD	3	9	9,5	15,2
D 15,2 KPL TRISTAR	3	9	9,5	15,2
D 18,6 KPL STANDARD	3	11	9,5	18,6
D 18,6 KPL TRISTAR	3	11	9,5	18,6
D 20,4 KPL STANDARD	3	13	9,5	20,4
D 20,4 KPL TRISTAR	3	13	9,5	20,4
D 22,5 KPL STANDARD	3	16	9,5	22,5
D 22,5 KPL TRISTAR	3	16	9,5	22,5
D 28,3 KPL STANDARD	3	21	9,5	28,3
D 28,3 KPL TRISTAR	3	21	9,5	28,3
D 37,0 KPL STANDARD	3	29	19	37,0
D 37,0 KPL TRISTAR	3	29	19	37,0
D 47,0 KPL STANDARD	3	36	19	47,0
D 47,0 KPL TRISTAR	3	36	19	47,0
D 54,0 KPL STANDARD	3	42	19	54,0
D 54,0 KPL TRISTAR	3	42	19	54,0
D 60,0 KPL STANDARD	3	48	19	60,0
D 60,0 KPL TRISTAR	3	48	19	60,0

Wycinak Tristar

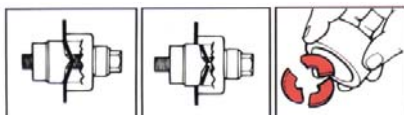
3 ostrza umieszczone w kształcie gwiazdy od środka do zewnętrznej krawędzi wycinaka
wycięte otwory są gładkie i nie wymagają dalszej obróbki

Zakres:

- max. grubość blachy
2 mm do ϕ 63,5 mm
3 mm do ϕ 47 mm

Komplet zawiera:

- śrubę z łożyskiem matrycę i stempel



	Liczba ostrzy	Śruba	Średnica śruby	Średnica (mm)
D 12,5 KPL STANDARD	3	M 12	9,5	12,5
D 12,5 KPL TRISTAR	3	M 12	9,5	12,5
D 16,2 KPL STANDARD	3	M 16	9,5	16,2
D 16,2 KPL TRISTAR	3	M 16	9,5	16,2
D 25,4 KPL STANDARD	3	M 25	9,5	25,4
D 25,4 KPL TRISTAR	3	M 25	9,5	25,4
D 30,5 KPL STANDARD	3	-	19	30,5
D 30,5 KPL TRISTAR	3	-	19	30,5
D 32,5 KPL STANDARD	3	M 32	19	32,5
D 32,5 KPL TRISTAR	3	M 32	19	32,5
D 40,5 KPL STANDARD	3	M 40	19	40,5
D 40,5 KPL TRISTAR	3	M 40	19	40,5
D 50,5 KPL STANDARD	3	M 50	19	50,5
D 50,5 KPL TRISTAR	3	M 50	19	50,5
D 63,5 KPL STANDARD	3	M 63	19	63,5
D 63,5 KPL TRISTAR	3	M 63	19	63,5

Uwagi:

- inne rozmiary lub kształty na zapytanie



COMPACT

wycinarka hydrauliczna prosta

max. grubość blachy:

2 mm ϕ 75 mm
3 mm ϕ 54 mm
2 mm kwasoodporna ϕ 54 mm

wymiary: 290 x 70 x 80 mm

waga: 2,4 kg



COMPACT COMBI

wycinarka hydrauliczna kątowa

max. grubość blachy:

2 mm ϕ 75 mm
3 mm ϕ 54 mm
2 mm kwasoodporna ϕ 54 mm

wymiary: 290 x 70 x 160 mm

waga: 2,7 kg

COMPACT STANDARD

zestaw hydrauliczny z wykrojnikiem standard (2-ostrza) PG9-PG42 (8 sztuk)

COMPACT TRISTAR

zestaw hydrauliczny z wykrojnikiem tristar (3-ostrza) PG9-PG48 (9 sztuk)



Komplet zawiera: walizkę do transportu wycinaka
wycinaki (stemple i matryce)
wiertło ϕ 10 mm - 1 szt.
śrubę 9,5 x 50 - 1 szt.
śrubę 19 x 75 - 1 szt.

Uwagi:

- wycięte otwory są gładkie i nie wymagają dalszej obróbki

COMPACT COMBI STANDARD

zestaw hydrauliczny z wykrojnikiem standard (2-ostrza) PG9-PG48 (9 sztuk)

COMPACT COMBI TRISTAR

zestaw hydrauliczny z wykrojnikiem tristar (3-ostrza) PG9-PG48 (9 sztuk)

wymiary: 390 x 300 x 95 mm

waga: 7,5 kg

SKP 1

wycinarka hydrauliczna

max. grubość blachy:

3 mm ϕ 143 mm
2 mm kwasoodporna ϕ 60 mm

wymiary: 140 x 140 x 80 mm

waga: 2,5 kg





AM-X

nóż do zdejmowania
izolacji z kabli
 $\phi > 25 \text{ mm}$
grubość izolacji $< 5 \text{ mm}$

długość: 155 mm
waga: 170 g



KMS 25/120

służy do usuwania ekranu
wytłaczanego z izolacji kabli
tworzywowych o żyłach
okrągłych o przekroju $25-120 \text{ mm}^2$

KMS 70/400

służy do usuwania ekranu
wytłaczanego z izolacji kabli
tworzywowych o żyłach
okrągłych o przekroju $70-400 \text{ mm}^2$

KMS 120/500

służy do usuwania ekranu
wytłaczanego z izolacji kabli tworzy-
wowych o żyłach
okrągłych o przekroju $120-500 \text{ mm}^2$

minimalny pozostawiony
ekran 40 mm
automatyczny posuw
długość: 195 mm
waga: 800 g

KMG 10-50

służy do usuwania ekranu wytłaczanego z
izolacji kabli tworzywowych o żyłach
okrągłych o przekroju od $10-630 \text{ mm}^2$
grubość ściągane go ekranu $0,1-1,2 \text{ mm}$
(możliwość regulacji co $0,1 \text{ mm}$)
korowanie można wykonać na końcu kabla lub
w jego środku
automatyczny posuw
minimalny pozostawiony ekran 25 mm

długość: 180 mm
waga: 600 g



KMG 10-50 SET

Komplet zawiera: korowarkę,
silikon i walizkę do transportu



KMD 630

służy do usuwania ekranu wytłaczanego z izolacji kabli tworzywowych o żyłach okrągłych o przekroju od 10-630 mm²
grubość ściąganego ekranu 0,1-1,2 mm
(możliwość regulacji co 0,1 mm)
korowanie można wykonać na końcu kabla lub w jego środku
automatyczny posuw
minimalny pozostawiony ekran 25 mm
korowarka posiada sworzeń odległościowy

długość: 220 mm
waga: 650 g



KML 15-50

służy do usuwania ekranu wytłaczanego z izolacji kabli tworzywowych o żyłach okrągłych o przekroju od 25-500 mm²
grubość ściąganego ekranu 0,1-1,2 mm
korowanie można wykonać w dowolnym punkcie kabla
automatyczny posuw
minimalny pozostawiony ekran 25 mm
korowarka posiada sworzeń odległościowy

długość: 230 mm
waga: 690 g



KMM 15-50

narzędzie do zdejmowania powłok z kabli (różnych powłok zewnętrznych i izolacji żyły roboczej)
o przekroju od 25-500 mm²
automatyczny posuw z dwoma możliwościami regulacji

długość: 200 mm
waga: 850 g



GS-1

temperówka do izolacji żyły o przekroju 35-50 mm²

GS-2

temperówka do izolacji żyły o przekroju 70-95 mm²

GS-3

temperówka do izolacji żyły o przekroju 120-150 mm²

GS-4

temperówka do izolacji żyły o przekroju 185-240 mm²

długość: 70 mm
waga: 235 g



KG 10

szczypce do zdejmowania izolacji żyły roboczej z kabli 6/10 kV o przekroju od 25-240 mm²

długość: 235 mm
waga: 430 g



KG 20

szczypce do zdejmowania izolacji żyły roboczej z kabli 12/20 kV o przekroju od 25-240 mm²

długość: 235 mm
waga: 430 g



KG 05

nóż do sfazowania izolacji żyły roboczej kabli o żyłach okrągłych o przekroju 16 - 300 mm²
regulacja głębokości sfazowania

długość: 80 mm
waga: 80 g



KG 15

szczypce do nacinania powłok z kabli (powłoki zewnętrznych kabli ALUPE²) o przekroju od 25-240 mm²
z regulowanym nożem

długość: 245 mm
waga: 450 g



PG 3

szczypce do przecinania i zdejmowania powłoki zewnętrznej z kabli o średnicy 20 do 52 mm poprzez nacięcie wzdłużne i poprzeczne

długość: 270 mm
waga: 550 g



MS 280

piłka do nacinania pancerza ołowianego i stalowego w kablach papierowych

długość: 280 mm
waga: 250 g





KM-DS SET

służy do usuwania ekranu wytłaczanego z izolacji kabli gumowych i tworzywowych o średnicy izolacji żyły roboczej od 14 - 42 mm
minimalny pozostawiony ekran 25 mm

Komplet zawiera:

- korowarkę KM-DS
- silikon
- walizkę do transportu

waga: 2,20 kg

KML SET

Komplet zawiera:

- korowarkę KML 15-50
- nacinak powłok KMM 15-50
- nóż do sfazowania KG 05
- sworzeń odległościowy
- klucz do noża
- walizkę do transportu

waga: 2,20 kg



KMK SET

Komplet zawiera:

- korowarkę KMD 630
- nacinak powłok KMM 15-50
- nóż do sfazowania KG 05
- silikon
- wskaźnik długości
- pierścienie oporowe
- sworzeń odległościowy
- klucz do noża
- walizkę do transportu

waga: 2,20 kg



ADI

urządzenie do zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych z płynną regulacją nastaw długości odizolowania

zasilanie: 230 V / 50 Hz
wymiary: 180 x 295 x 300 mm
waga: 9 kg

ADI 1

zakres przekroju: 0,5 - 6 mm²
długość odizolowania: 3 - 20 mm

ADI 2

zakres przekroju: 0,5 - 6 mm²
długość odizolowania: 13 - 30 mm

ADI 3

zakres przekroju: 2,5 - 16 mm²
długość odizolowania: 3 - 20 mm

ADI 4

zakres przekroju: 2,5 - 16 mm²
długość odizolowania: 8 - 25 mm



MC 25

urządzenie do zaciskania tulejek kablowych na taśmie i zdejmowania izolacji z przewodów okrągłych

zakres przekroju: 0,5 - 2,5 mm²
zasilanie: 230 V / 50 Hz
wymiary: 320 x 165 x 300 mm
waga: 13 kg



WERSJA ELEKTRONICZNA

katalog (.pdf) i cennik (.pdf i .xls) można znaleźć
pod internetowym adresem www.gph.pl

POZOSTAŁE

- kopiowanie stron katalogu tylko po otrzymaniu zgody od GPH Sp. z o.o.
- dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia o nich.

